# DOOSAN

# DL280-7

Max. Leistung	192 PS
Betriebsgewicht	15,7 t
Schaufelvolumen	2,8 m <sup>3</sup>
Abgasnorm	Stufe V











# OPTIMALE LEISTUNG BEI GERINGEREM KRAFTSTOFF-VERBRAUCH

# **UMWELTFREUNDLICHE LEISTUNGSKRAFT**

Der DL280-7 wird von einem Stufe V-konformen Doosan DL06-Motor angetrieben. Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzises Zeitsteuerverhalten sorgen für eine hochgradig effiziente Kraftstoffverbrennung und perfekten Motorarbeitstakt. Das Abgasnachbehandlungssystem besteht aus einem SCR-Katalysator, einem Oxidationskatalysator und einem langlebigen Partikelfilter. Diese Baugruppen reduzieren Emissionen ohne die Notwendigkeit eines Ventils für die Abgasrückführung (EGR).

# LEISTUNGSREGELUNG MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD

Sie können zwischen 3 unterschiedlichen Arbeitsmodi (Eco, Standard, Power) wählen, und mit der Power-Up-Funktion lässt sich die Maschine mit Durchtreten des Gaspedals in einen höheren Arbeitsmodus mit kürzeren Getriebeschaltintervallen umschalten.

# **SPAREN SIE KRAFTSTOFF UND GELD!**

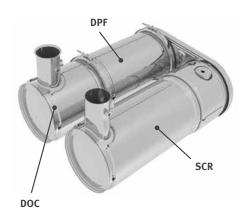
- Automatische Drehzahlabsenkung

Die zur Serienausrüstung gehörende automatische Drehzahlabsenkung reduziert die Motordrehzahl einige Sekunden nach dem Betätigen von Lenkrad, Schalthebel und Gaspedal automatisch auf Leerlauf. Das reduziert die Geräuschentwicklung, verbessert die Kommunikation bei der Arbeit und spart Kraftstoff. Beim Betätigen von Bedienelementen schaltet der Lader automatisch in den Betriebsmodus zurück.

- Automatische Abschaltung

Bei aktivierter Funktion schaltet sich der Motor automatisch ab, wenn die Leerlaufzeit ein bestimmtes Zeitintervall (3 bis 60 Minuten) erreicht hat.







In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan stehen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit im Mittelpunkt der Maschinenentwicklung. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

# KONZIPIERT FÜR LANGFRISTIGEN UNIVERSAL- UND SCHWERLASTEINSATZ

#### **ANTRIEBSSTRANG**

Das Doosan-Getriebe besitzt 5 Gänge, so dass sich in Verbindung mit der Überbrückung insbesondere an Steigungen die volle Leistung nutzen lässt. Das Übersetzungsverhältnis der Gänge wurde optimiert; sanfte, ruckfreie Schaltvorgänge sorgen für hohen Fahrerkomfort. Auch die Traktionskraft wurde maximiert. Diese Kombination sorgt für eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit in jeder Situation.

#### **ACHSE**

Neue stärkere Achsen besitzen mehr Tragkraft.

- Sperrdifferenziale an der Vorder- und Hinterachse sorgen automatisch für maximale Traktionskraft und problemloses Fahren auf weichem und schlammigem Untergrund, ohne dass eine manuelle Differenzialsperre erforderlich ist.
- Die hydraulische Differenzialsperre an der Vorder- und Hinterachse sorgt mit 100%iger Sperrung automatisch für maximale Traktionskraft und garantiert problemloses Fahren. Schlammiger und rutschiger Untergrund kann vom Fahrer mit der manuellen Fußpedalsteuerung navigiert werden. Sie reduziert auch das Durchdrehen und verhindert übermäßigen Verschleiß der Reifen.
- Die Bremsscheiben der Planetengetriebe sind verstärkt, was eine lange Lebensdauer und eine einfache Wartung gewährleistet.

# **ROBUST UND ZUVERLÄSSIG**

Wir richten höchste Aufmerksamkeit auf die Konstruktion und Fertigung der Hauptkomponenten. Für die Optimierung der Lebensdauer der wichtigsten Strukturelemente wie Fahrgestell, Gelenke und Hubarm wird die Finite-Elemente-Analyse (FEA) verwendet. Dem Entwurf per Computer folgen intensive Labor- und Einsatztests unter extremen Bedingungen. Ständige statistische Auswertung wird für eine kontinuierliche Steigerung der Zuverlässigkeit eingesetzt.

#### HALTBARE STAHLTEILE

Heckelemente wie Kühlergitter, Motorhaube und Kotflügel bestehen aus massivem Stahl. Sie können leicht repariert werden und müssen bei Beschädigung nicht gleich ersetzt zu werden.

#### **ABGAS**

Das innere Abgasrohr saugt über ein äußeres Rohr Luft aus dem Motorraum ab – dieser "Kamineffekt" sorgt für eine ständige Luftzirkulation und verhindert Ablagerungen von brennbarem Material auf heißen Teilen.

### **KURZE ARBEITSTAKTZEITEN**

Die gesamte Radladerpalette von Doosan zeichnet sich durch ein perfektes Gleichgewicht von Schnelligkeit und Manövrierbarkeit aus. So profitieren Sie von optimaler Produktivität. Kolbenverstellpumpen in allen Modellen ermöglichen Doosan-Radladern das Ausführen schwieriger Arbeiten mit minimalem Kraftstoffverbrauch sowie einen Multifunktionsbetrieb von Hubarm und Schaufel.

# **VOLLKOTFLÜGEL**

Doosan-Radlader sind serienmäßig mit Vollkotflügeln und Kotflügeln ausgestattet, um Schlammspritzer auf Scheiben oder Unfälle durch rutschige Tritte zu vermeiden und um die Maschine sauber zu halten. Größere Vorderkotflügel schützen die Vorderscheiben und sorgen für maximale Sicht für den Fahrer.

# **FAHRERASSISTENZSYSTEME**

- Automatikgetriebe mit leichtgängiger Gangschaltung
- Automatikgetriebe mit Kickdown-Funktion
- Automatische Hydraulische Differenzialsperre (HDL)
- Automatisches Lastisolierungssystem (LIS)
- Automatische Hubarmpositionierung
- Automatische Grabwinkeleinstellung
- Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel
- Automatische Drehmomentwandler-Überbrückung









Ergonomische Bedienelemente und der einfach ablesbare Farbmonitor machen die Bedienung der Maschine zum Kinderspiel.

# UMFASSENDE KONTROLLE IN ALLER EINFACHHEIT

#### **DOOSAN SMART KEY**

Wir haben Standards und Komfort aus der Pkw-Industrie für Baumaschinen übernommen:

- Suchfunktion
- Beleuchtung zum Ein- und Aussteigen
- Ver- und Entriegeln der Tür per Fernbedienung
- Schlüsselloser Motorstart

# **DOOSAN SMART GUIDANCE-SYSTEM**

Gemäß den Empfehlungen dieses Systems steigern Sie Ihre Leistung und senken den Kraftstoffverbrauch. Die Maschine überwacht und analysiert automatisch Fahrstrategien und empfiehlt Einstellungsoptimierungen.

# **GERÄUMIGE KABINE**

Der neu gestaltete Innenraum bietet ein viel geräumigeres, geräuschärmeres und komfortableres Fahrerumfeld, das Sicherheit und Produktivität verbessert und den Fahrer beim hochgradig konzentrierten Arbeiten unterstützt. Neue Positionen des Gas- und Bremspedals sorgen für mehr Beinfreiheit. Der größere Stauraum und die Kühlboxanordnung erhöhen den Fahrerkomfort. Eine verbesserte Klimaanlage mit optimierter Luftzirkulation sorgt für ein angenehmes Arbeitsumfeld.

#### **RUNDUMSICHT**

Die komplett neu gestaltete Kabine verbessert Fahrerkomfort und Sicherheit. Die vergrößerte Windschutzscheibe sorgt für eine bessere Sicht nach vorn, und größere Spiegel erweitern die Fahrersicht zur Seite und nach hinten. Dies bietet maximale Personen- und Maschinensicherheit und verbessert gleichzeitig die Produktivität.

# KOMFORTABLER AUTOMATISCHER HUBARM

Die neue Schaufelnivellierungsfunktion spart Zeit und reduziert die Anzahl erforderlicher Arbeitsgänge. Die Schaufel lässt sich automatisch von der Ein- bzw. Auskippstellung in die Grabstellung zurückschalten. Für Hubarmstellungen ist ebenfalls eine Funktionsautomatik verfügbar.

# **LEICHTER EIN- UND AUSSTIEG**

Haltegriffe und versetzte Tritte mit rutschfesten Oberflächen bieten einen sicheren und einfachen Einstieg in die Kabine und nach Beendigung der Arbeiten einen einfachen Ausstieg. Die Tür öffnet sich um 180° und lässt sich in offener Stellung verriegeln, damit man zum Ein- und Aussteigen genügend Platz hat.





# STEIGERUNG VON GEWINN, PRODUKTIVITÄT **UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ**

# STÄRKE UND INTELLIGENZ – EINE UNSCHLAGBARE KOMBINATION!

Mit einer enormen Hubhöhe und -kraft sowie ausreichendem Moment zum Eindringen selbst in hartnäckigste Materialien gehen Doosan Radlader noch einen Schritt über das Schaufeln. Transportieren und Beladen hinaus. Das ist Ihre Chance, härtere Arbeit einfacher, längere Arbeitstage angenehmer und jede Minute produktiver und profitabler zu gestalten.

# STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT!

- Hydraulische Schwingungsdämpfung automatische Hubwerksfederung
- Automatische Nivellierungsfunktion der
- Endlagendämpfung für leichtgängige Bewegungen von Hubarm und Arbeitsgeräten
- Optimierte Schaltsequenzen

# **MAXIMALE SICHERHEIT**

- Heckkamera
- Handläufe für Sicherheit bei der Wartung
- Bis zu 12 LED-Arbeitsscheinwerfer verfügbar
- Rückspiegel mit elektrischer Einstellmöglichkeit
- 3-Punkt-Sicherheitsgurt

# **VIELSEITIG EINSETZBAR**

Vollständig an den Anwendungsfall angepasste Anbaugeräte

Große Auswahl an Bereifungen



# **MAXIMIEREN SIE BETRIEBSZEITEN!**

- Massiver Rahmen
- Kühler mit breiter Rippenteilung und Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel
- Maschinenparkverwaltung DoosanConnect

### **ERSTKLASSIGER FAHRERKOMFORT**

Die neue geräumige Kabine bietet ein bedienerfreundliches Umfeld mit herausragender Rundumsicht. Im Mittelpunkt steht ein höchst bequemer Sitz mit 3-Punkt-Sicherheitsgurt für maximale Fahrersicherheit. Der Joystick ist vollständig in die rechte Armlehne des Sitzes integriert. Der elektrisch verstellbare Rückspiegel trägt ebenfalls zum maximalen Fahrerkomfort bei.



# ALLE INFORMATIONEN AN EINER STELLE – EFFEKTIVERES ARBEITEN

Alle wichtigen Funktionen sind auf dem Doosan Smart Touch leicht zugänglich.

- Maschineneinstellungen
- Heckkamera
- Funk
- HLK
- Doosan Smart-Guidance-System zur Maschinenführung

# **GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH**

Der DL280-7 besitzt einen leistungsstarken neuen Motor mit wirtschaftlichem Kraftstoffverbrauch und benötigt kein EGR-Ventil für die Abgasrückführung.

# ICCO ("INTELLIGENT CLUTCH CUT-OFF", INTELLIGENTE KUPPLUNGS-ABSCHALTUNG)

Brauchen Sie zum schnelleren Anheben des Hubarms mehr Motorleistung? In den unteren Gängen müssen Sie dann einfach nur das linke Bremspedal betätigen, und das Getriebe wird ausgekuppelt. Die Getriebeabschaltung lässt sich auf der Schalttafel deaktivieren, damit Sie leichter Steigungen hinauffahren können.

# DREHMOMENTWANDLER MIT ÜBERBRÜCKUNG

Der DL280-7 verfügt zudem über eine Drehmomentwandler-Überbrückung. Wird diese Funktion aktiviert, wird der Motor bereits ab dem 2. Gang und je nach Geschwindigkeit und Fahrwiderstand automatisch direkt mit dem Getriebe verbunden.

Das Getriebe erhält die volle Motorleistung ohne hydraulischen Schlupf - dies sorgt für eine dramatische Steigerung der Geschwindigkeit bei Steigungen. Diese Funktion ermöglicht Kraftstoffeinsparungen von bis zu 10 %.







# EINFACHE WARTUNG – MAXIMALE BETRIEBSZEITEN

# **KÜHLAGGREGAT**

Kühler mit breiter Rippenteilung und ein Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel sorgen zusammen für eine gleichbleibende Leistung des Kühlsystems – das minimiert Maschinenstillstandszeiten und reduziert die tägliche Wartung.

Der Fahrer kann ganz einfach Standardintervalle für den Laufrichtungswechsel des Lüfters über den Doosan Smart Touch einstellen. Die Leistungsregelung ist für einen geringeren Kraftstoffverbrauch und kürzere Aufwärmphasen optimiert.

# **LUFTEINLASS**

Der wartungsfreie Zyklon-Luftvorfilter hält über 99 % der Partikel mit einer Größe von 20 Mikrometern und mehr zurück. Reinigung und Patronenwechsel sind nur in langen Abständen erforderlich. Neben der Verlängerung der Nutzungsdauer des Luftfilters gewährleistet er auch eine bessere Verbrennung und eine längere Motorlebensdauer.

# **WIR SIND FÜR SIE DA!**

Steigern Sie Produktivität und Maschinenverfügbarkeit mit Doosan-Originalteilen; noch mehr Schutz (verlängerte Gewährleistung für Ersatzteile, Fahrt- und Servicekosten – nähere Informationen bei Ihrem Händler) mit dem Protection+ Paket; und Wartungsverträge, mit denen Sie Ihr Händler bei routinemäßigen Service- und Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen unterstützt.

# **MASCHINENPARKVERWALTUNG**

Mit DoosanConnect reagieren Sie proaktiv auf den Maschinenstatus, können Wartungen ordnungsgemäß planen und Ausfallzeiten reduzieren.

### **SICHERER ZUGANG**

Mehrere Plattformen und Handläufe erleichtern es nicht nur, die Maschine leichter zu besteigen und sich darauf zu bewegen, sondern sorgen auch dafür, dass der Fahrer stets festen Halt sowie 3-Punkt-Kontakt hat.





# **TECHNISCHE DATEN**

#### **MOTOR**

Der Doosan DLo6-Dieselmotor zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt vollständig die neueste Stufe V-Abgasnorm. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Wastegate, Dieseloxidationskatalysator (DOC), selektive katalytische Reduktion (SCR), Dieselpartikelfilter (DPF), keine Abgasrückführung (EGR).

#### Modell

Doosan DLo6

# Zylinderzahl

6

# Max. Leistung (SAE J1995)

141 kW/192 PS bei 2000 U/min

# Max. Drehmoment (SAE J1995)

902 N·m bei 1400 U/min

#### Hubraum

5900 cm<sup>3</sup>

# **Bohrung** × Hub

100 mm × 125 mm

#### **Anlasser**

24 V/6 kW

# Batterien – Lichtmaschine

2x 12 V - 24 V, 80 A

#### Luftfilter

Zentrifugale Vorreinigung vom Typ Top Spin™ Donaldson® mit zweistufigem Trockenfilter

#### Kühlung

Kühlaggregat mit automatischem Laufrichtungswechsel des Lüfters für einfache Reinigung. Automatische Drehzahlanpassung je nach den Temperaturverhältnissen.

#### Kühler

Kühler mit breiter Rippenteilung - Ladeluftkühler / Hydraulikölkühler / Getriebeölkühler

# **ACHSEN**

Von ZF hergestellte Vorder- und Hinterachsen mit außenliegenden Planetenuntersetzungen.

13,9 t Zugkraft ermöglichen den Betrieb an Steigungen von bis zu  $58\,\%$ .

### Sperrverhältnis des Sperrdifferenzials (LSD)

30 % (Front und Heck)

# Sperrverhältnis des Sperrdifferenzials (HDL)

100 % (Front)

#### Pendelwinkel

+/- 12°

# Reifengröße - Standard

20.5 R25

# **NENNLEISTUNG**

Doosan bietet zwei Optionen: 4-Gang- oder 5-Gang-Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler. 3 Betriebsarten: manuell, vollautomatisch oder halbautomatisch mit Kickdown-Funktion. Einsatz hochwertiger Komponenten. Ausgestattet mit einem Modulationssystem zum Schutz des Getriebes und zum reibungslosen Gang- und Richtungswechsel. Auf der linken Seite des Lenkrads befindet sich ein manueller Schalthebel. Richtungsänderungsfunktion wahlweise im automatischen oder halbautomatischen Modus. Das Getriebe kann mit dem Bremspedal ausgekuppelt werden, damit die volle Motorleistung für die Hydraulik bereitsteht. Eine Sicherheitsvorrichtung verhindert, dass der Motor startet, wenn das Getriebe nicht in Neutralstellung ist. Das 5-Gang-Getriebe hat eine Drehmomentwandler-Überbrückungsfunktion vom 2. bis zum 5. Gang.

### Тур

4-Gang-Automatik-Lastschaltgetriebe / 5-Gang-Automatik-Lastschaltgetriebe mit Überbrückung

# **Vorwärtsgänge: 1 / 2 / 3 / 4**

6,3 / 12,4 / 23,1 / 35,6

# Vorwärtsgänge: 1 / 2 / 3 / 4 / 5

6,6 / 11,7 / 17,9 / 27,8 / 40,0

# Rückwärtsgänge 1 / 2 / 3

7,0 / 12,3 / 29,2

#### **Maximale Traktion**

13,9 t

# Maximale Steigfähigkeit

30 ° (58 %)

# **HYDRAULIKSYSTEM**

#### Typ

Lastabhängig geregeltes Hydrauliksystem mit geschlossenem Kreislauf

### Hauptpumpe

2 Axialkolbenpumpen mit variablem Hub

# Höchstfluss

246 l/min

#### Höchstdruck

260 bar

#### FMCV

Automatische Funktionen zur Positionierung der Schaufel für Grabarbeiten sowie eine Funktion zum Stoppen des Hubarms in der gewünschten Höhe.

#### **Filtrierung**

Der Glasfaserfilter im Ölrücklauf zum Tank hat eine Filterkapazität von 10 um.

### **HUBARM**

Z-Kinematik mit einfachem Hubkolbensystem für schwere Betriebsbedingungen. 120 kN Ausbrechkraft kombiniert mit einem Schaufelwinkel, der über den gesamten Bewegungsbereich konstant bleibt. Die Schaufelwinkel sind in der Fahrposition und am Boden optimiert. Die Hubwerksfederung gehört zur Serienausrüstung und bietet höheren Fahrerkomfort, höhere Produktivität und Lebensdauer.

# Belastungszyklus

Hubarm hochfahren	5,4 S
Hubarm absenken	3,2 S
Schaufel auskippen	1,5 S

#### **HYDRAULIKZYLINDER**

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Stückzahl	Bohrung × Kolbenstangendurch messer × Hub (mm)				
Lift	2	135 × 80×790				
Schaufel	1	160 × 95×510				

#### **KABINE**

Einhaltung von Sicherheitsrichtlinien durch Roll Over Protection System (ROPS) und Falling Object Protective Structure (FOPS). Geräumige Kabine in Modulbauweise mit ausgezeichneter Rundumsicht und viel Stauraum. Breite Fenster bieten gute Sicht auf Schaufel, Reifen und Ladebereich. Tastengesteuerte Klimaanlage und Heizung mit Umluftfunktion. Doppelter Kabinenluftfilter mit zusätzlichem Schutz für den Fahrer in staubiger bzw. verschmutzter Umgebung. Maximaler Komfort durch vibrationsgedämpftes Aufhängungssystem. Einstellbarer hochwertiger Sitz mit Heizung und Luftfederung, Armlehnen und in der Höhe und Neigung einstellbarer Lenksäule. Alle Betriebsdaten werden dem Fahrer gut lesbar angezeigt. Die Steuerfunktionen sind zentral auf einer Konsole auf der rechten Seite angeordnet.

#### **Sicherheitsstandards**

ROPS ISO 3471:2008 FOPS ISO 3449

#### Geräuschentwicklung

Schalldruckpegel innen (ISO 6396) 72 dB Schalldruckpegel außen (ISO 6395) 104 dB

# **BREMSEN**

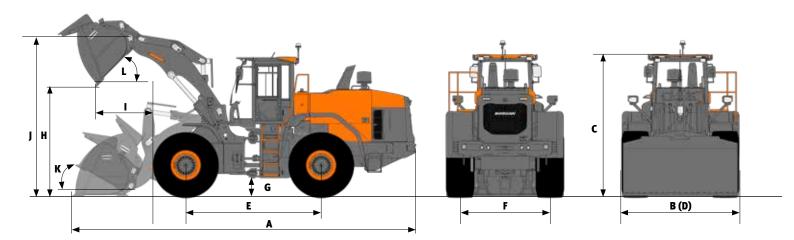
Mehrscheiben-Zweikreisbremssystem mit Scheiben aus gesintertem Metall für längere Lebensdauer. Das Bremssystem wird durch eine Pumpe und durch Bremsdruckspeicherkreise aktiviert. Die federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse ist an der Getriebewelle und Bremsdruckspeicherkreisen befestigt und wird elektronisch angesteuert. Bremstyp: federbetätigt/hydraulisch gelöst. Die Bremspumpe mit Axialkolben mit variablem Hub sorgt für 58 l/min. Der Fahrer kann mit nur einem Schalter die intelligente Kupplungsdruckabschaltung am Bremspedal aktivieren/deaktivieren und den Sensorabstand einstellen. Die Notbremse besteht aus einem dualen System, das ständig durch den Bremsdruckspeicher unter Druck gesetzt wird.

# **FÜLLMENGEN**

Kraftstofftank	235 l
DEF (AdBlue®)-Tank	30 l
Kühlsystem (Kühler)	34 l
Motoröl	24 <b>,</b> 5 l
Vorderachse	35 l
Hinterachse	35 l
Hydrauliksystem	120 l
Hydraulikölbehälter	85 l
Getriebeöl	37 l



# **LEISTUNGSDATEN & ABMESSUNGEN**



# DL280-7

			Hochleistungsschaufel				ECO-Schaufel		
Bolzenbefestigung  Bodenbearbeitungswerkzeuge		Einheit	Universal		Materialbewegung		Universal		Hoher
			2,8 m³ ZINKEN	2,9 m³ SCHNEIDK.	2,8 m³ ZINKEN	2,9 m³ SCHNEIDK.	2,7 m³ ZINKEN	2,8 m³ SCHNEIDK.	Hub
	Fassungsvermögen, gehäuft gem. ISO / SAE	m³	2,8	2,9	2,8	2,9	2,7	2,8	=
	Füllmenge bei 110% Befüllungsfaktor	m³	3,1	3,2	3,1	3,2	3	3,1	=
В	Schaufelbreite	mm	2550	2550	2550	2550	2740	2740	=
	Ausbrechkraft	kN	138	131	147	139	150	140	-8
	Statische Kipplast (ungeknickt)	kg	12156	12104	12303	12252	12505	12247	-2243
	Statische Kipplast- (40°, voll geknickt)	kg	10680	10628	10822	10771	11023	10765	-1977
Н	Ausschütthöhe (bei 45° - vollst. angehoben)	mm	2688	2771	2734	2817	2752	2830	+418
_1	Ausschüttreichweite (bei 45° - vollst. angehoben)	mm	1302	1225	1255	1178	1251	1179	-13
	Grabtiefe	mm	131	125	131	125	121	115	+99
J	Höhe bis Schaufeldrehpunkt	mm	3934	3934	3934	3934	3934	3934	+430
	Max. Kippwinkel in Transportposition	0	47	47	47	47	48	48	-1
	Max. Kippwinkel (vollständig angehoben)	0	62	62	62	62	62	62	-4
K	Max. Kippwinkel am Boden	0	37	37	37	37	37	37	-21
	Max. Kippwinkel bei max. Reichweite	0	61	61	61	61	61	61	-4
	Max. Ausschüttwinkel bei max. Reichweite	0	66	66	66	66	66	66	+2
	Max. Ausschüttwinkel am Boden	o	58	57	58	57	58	57	+6
L	Max. Ausschüttwinkel (vollständig angehoben)	o	44	44	44	44	44	44	+1
	Außenwenderadius, Reifenseite	mm	5557	5557	5557	5557	5557	5557	=
	Außenwenderadius, Schaufelkante	mm	6187	6133	6157	6104	6231	6182	+196
Ε	Radstand	mm	3050	3050	3050	3050	3050	3050	=
D	Breite am Reifenrand	mm	2649	2649	2649	2649	2649	2649	=
	Breite am Reifenrand (schmale Felgen)	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	=
F	Spurbreite	mm	2040	2040	2040	2040	2040	2040	=
G	Bodenfreiheit (bei 12° Pendelwkl.)	mm	400	400	400	400	400	400	=
Α	Gesamtlänge	mm	7869	7751	7804	7686	7780	7669	+413
С	Gesamthöhe	mm	3360	3360	3360	3360	3360	3360	=
	Betriebsgewicht	kg	15868	15921	15759	15812	15562	15828	+154

 $Alle\ F\"{u}llmengen\ gem\"{a}B\ ISO\ 7546,\ mit\ Schild\ in\ gerader\ Stellung\ [an\ der\ Schaufelzahnspitze\ bzw.\ Schneidkante\ messen],\ Reifen\ 20.5R25\ (L3),\ EU-Basiskonfiguration$ 

# SERIEN- UND SONDERAUSRÜSTUNG

Serienausr. O Sonderausr.

#### Motor

- Abgasnachbehandlung (DOC + DPF + SCR)
- Automatische Drehzahlabsenkung
- Automatische Abschaltung
- Luftvorfilter (zentrifugal)
- Motorsteuerung
- Lüfter mit Laufrichtungswechsel, variabler Drehzahl und Funktionsautomatik
- Kühler mit breiten Lamellen

# **Antriebsstrang**

- 4-Gang-Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler
- Getriebemodus-Management
- ICCO ("Intelligent Clutch Cut-Off", intelligente Kupplungsabschaltung)
- Achsdifferenzial Sperrdifferenzial (LSD)
- O 5-Gang-Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler-Überbrückung
- Achsdifferenzial Hydraulische Differenzialsperre (HDL)
- O Hochwertige Achse

#### Hydraulik

- Load-Sensing-Hydrauliksystem (lastabhängig geregelt), Kolbenverstellpumpe
- EMCV (Elektrisches Hauptsteuerventil)
- Ventil für 3. Schieber
- MCV (Hydraulische Vorsteuerung)

#### Hubarm

- Standard-Hubarm, Z-Gestänge-Kinematik
- Hydraulische Hubarmdämpfung Lastisolierungssystem (LIS)
- Schaufel und Arm mit Endlagendämpfung (nur mit EMCV)
- Stellungsspeicher
- Automatische Schaufelpositionierung und automatische Grabwinkeleinstellung
- O Langer Hubarm, Z-Gestänge-Kinematik

# Arbeitsgeräte

- O DOOSAN Schnellwechsler
- O DOOSAN Schaufel
- O DOOSAN Hochleistungsschaufel

#### **Kabine und Fahrerkomfort**

- ROPS (ISO 3471:2008)/FOPS (ISO 3449), luftdicht verschließbare Kabine
- Grammer-Sitz mit vertikaler und horizontaler Niederfrequenzfederung, pneumatischer Lendenwirbelstütze, Heizung, 3-Punkt-Sicherheitsgurt
- Joystickhebel mit VNR-Steuerung und Rändelrad in die rechte Armlehne des Sitzes integriert
- DOOSAN Smart Key
- Türöffnung per Fernbedienung
- DOOSAN Smart Touch 8"-Touchscreen, All-in-one-Display
- ▶ DOOSAN Smart Guidance-System
- Rückspiegel beheizbar
- DoosanConnect (Telematiksystem)
- 12-V-Steckdose
- USB-Anschlussbuchse
- Tastenbedienung
- O Rückspiegel beheizbar und elektrisch einstellbar

#### **Sicherheit**

- Sicherheitsgurtalarm
- Heckkamera
- Handläufe und Wartungsplattformen
- Stroboskop-Rückfahrleuchte
- LED Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (2 vorn und 2 hinten)
- O LED Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (4 vorn und 4 hinten)
- LED Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (6 vorn und 6 hinten)

### **Sonstiges**

- 20.5 R25 (L3)
- O 20.5 R25 (L4)
- O 20.5 R25 (L5)
- O Automatisches Schmiersystem
- O Zusätzliches Gegengewicht



# BETRIEBSTREND

Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

# **KRAFTSTOFFEFFIZIENZ\***

Kraftstoffpegel und -verbrauch

# **STANDORT**

GPS und Geo-Fence

# **BERICHTE**

Einsatzbericht und Nutzung

# **WARNUNG UND ALARM**

Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung sowie geografische und Zeitbeschränkungen ("Geofence/Timefence")

# FILTER- UND ÖLMANAGEMENT

Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechselzyklen aufgeschlüsselt

### **TELEMATIKANSCHLUSS**

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

# TELEKOMMUNICATION

Doosan bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

### DOOSANCONNECT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DoosanCONNECT Web überwachen.

MEHR ENTDECKEN: DL280-7



