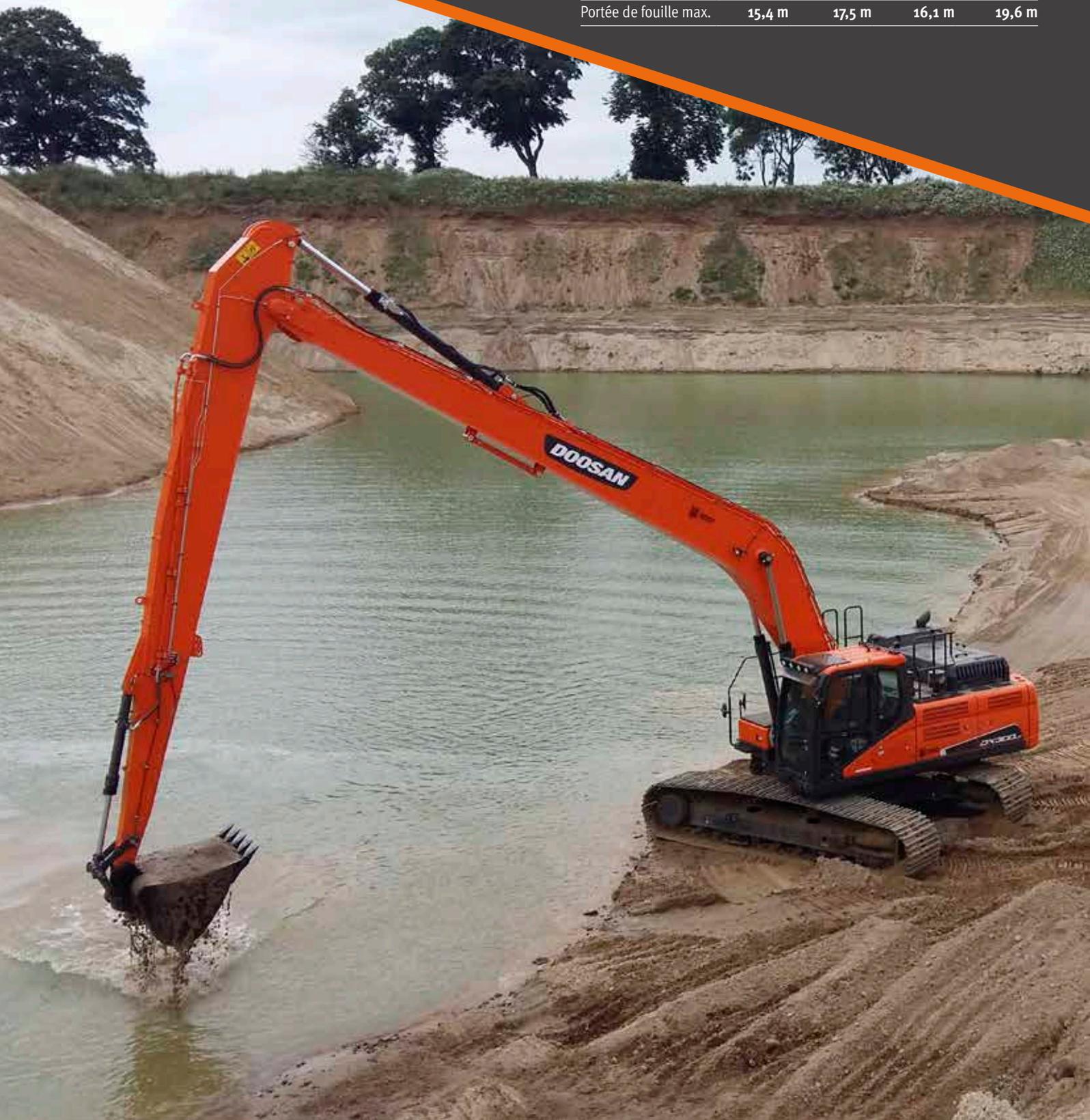


DOOSAN

Pelles à très grande portée

DX225LC-5 SLR DX300LC-7 SLR DX530LC-7 Semi-SLR et SLR

	DX225LC-5 SLR	DX300LC-7 SLR	DX530LC-7 Semi-SLR	DX530LC-7 SLR
Puissance max.	169 Ch	275 Ch	400 Ch	400 Ch
Poids opérationnel	24,4 t	33,0 t	51,9 t	52,2 t
Portée de fouille max.	15,4 m	17,5 m	16,1 m	19,6 m



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DX225LC-5 SLR

MOTEUR

Conçu pour des performances et un rendement énergétique exceptionnels, ce moteur Doosan Phase IV répond aux exigences des normes antipollution les plus récentes. Il développe de hautes performances grâce à un système d'injection à très haute pression, un refroidisseur air/air de l'air d'admission et un système de régulation électronique. Moteur diesel 4 temps à refroidissement liquide avec turbocompresseur à clapet de décharge, recirculation de gaz d'échappement (EGR) et réduction catalytique sélective (SCR), sans filtre à particules (DPF).

Modèle

Doosan DLo6P

Nombre de cylindres

6

Puissance nominale à 1800 tr/min

SAE J1995	124 kW (169 Ch)
SAE J1349	121 kW (165 Ch)
ISO 9249	121 kW (165 Ch)

Couple max.

77 kgf·m (755 Nm) à 1400 tr/min

Régime à vide (ralenti - régime max.)

800 [± 10] - 1900 [± 25] tr/min

Cylindrée

5890 cm³

Alésage × course

100 mm × 125 mm

Démarrateur

24 V, 6 kW

Batteries - Alternateur

2 × 12 V, 150 Ah - 24 V, 80 A

Filtre à air

Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière

ENTRAÎNEMENT

Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux, à couple élevé, avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation avec réactivité et sans à-coups. Les bâtis de chenilles protègent les moteurs de translation, les freins et les réducteurs planétaires. Les freins multidisques immergés sont appliqués par ressorts et libérés par pression hydraulique.

Vitesse de pointe (gamme lente - gamme rapide)

3,0 - 5,5 km/h

Force de traction max.

27,5 t

Pente franchissable

35° / 70%

SYSTÈME HYDRAULIQUE

L'e-EPOS (Electronic Power Optimising System) est le cerveau de la pelle. Il minimise la consommation de carburant et optimise l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail. Afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui du système hydraulique, l'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) par une ligne de transfert de données.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté
- Deux gammes de vitesse de translation permettent soit un couple élevé, soit un déplacement rapide
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser du carburant
- Mise au ralenti automatique
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance
- Débit et pression des circuits hydrauliques auxiliaires réglables par l'écran de contrôle interactif
- Contrôle assisté par ordinateur du débit des pompes hydrauliques

Pompes principales

2 pompes à pistons axiaux à débit variable en tandem
Débit max. à 1800 tr/min 2 × 206,5 L/min

Pompe de pilotage

Pompe à engrenage
Débit max. à 1800 tr/min 27 L/min

Pressions de service

Groupe de travail	350 kg/cm ²
Translation	330 kg/cm ²
Orientation	270 kg/cm ²
Pilotage	40 kg/cm ²

VÉRINS HYDRAULIQUES

Tiges et corps de vérins en acier haute résistance. Amortissements de fin de course sur tous les vérins pour un fonctionnement sans à-coups et une longévité accrue.

Vérins	Quantité	Alésage × diamètre de la tige × course (mm)
Flèche	2	125 × 85 × 1263
Balancier	1	140 × 100 × 1450
Godet	1	95 × 65 × 900

SYSTÈME D'ORIENTATION

Entraînement à couple élevé par moteur à pistons axiaux et réducteur planétaire à 2 étages dans un bain d'huile.

- Couronne d'orientation : roulement à une rangée de billes à contact oblique, denture interne en acier durci par induction
- Denture interne et pignon lubrifiés par bain de graisse

Vitesse d'orientation max.

10,9 tr/min

Couple d'orientation max.

8400 kgf·m

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Construction extrêmement robuste. Matériaux durables de haute qualité. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes.

- Les galets de chenille sont étanches et graissés à vie
- Roues folles et barbotins dotés de joints flottants
- Tuiles de chenille à triple arête en acier durci par induction
- Axes de maillon en acier trempé
- Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur

Galets supérieurs (tuiles standard)

2

Galets inférieurs

8

Nombre de maillons et tuiles par côté

49

Pas de maillon

190 mm

Longueur hors tout aux chenilles

4445 mm

POIDS DES ÉLÉMENTS

Tourelle sans groupe de travail (contrepoids inclus)	10278 kg
Châssis inférieur	7711 kg
Contrepoids	4300 kg
Groupe de travail	3985 kg
Flèche 8,5 m (avec les bagues)	1889 kg
Balancier 6,2 m (avec les bagues)	1055 kg
Lame de remblayage (2990 mm)	889 kg

CONTENANCES

Réservoir de carburant	400 L
Système de refroidissement (radiateur)	38,4 L
Réservoir d'AdBlue®	31,5 L
Réservoir d'huile hydraulique	195 L
Huile moteur	27 L
Moteur d'orientation	5 L
Moteurs de translation	2 × 3 L

CABINE

Systèmes de climatisation et de chauffage intégrés pour un contrôle optimal de la température. Un ventilateur à régulation automatique alimente la cabine en air pressurisé et filtré, distribué dans la cabine par de nombreux événements.

Le siège à suspension pneumatique et chauffage intégré inclut une ceinture de sécurité. Le siège et les consoles de commande se règlent indépendamment selon les préférences de l'opérateur.

Pression acoustique pondérée à la place de l'opérateur, LpAd (ISO 6396:2008)

70 dB(A)

Puissance sonore pondérée LwAd (2000/14/CE)

Déclarée : 103 dB(A)

Mesurée : 101 dB(A)

POIDS ET PRESSION AU SOL

Tuiles à triple arête (mm)	Poids de la machine (t)	Pression au sol (kgf/cm ²)
600	23,8	0,48
700	24,1	0,42
800 (std)	24,4	0,37
900	24,7	0,34

GOGETS

Type de godet	Capacité (m ³) SAE	Largeur (mm)		Poids (kg)	Flèche 8,5 m Balancier 6,2 m Tuiles 800 mm
		Sans lames latérales	Avec lames latérales		
DC	0,45	1500	-	357	A
GP	0,39	736	820	330	A

A : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 2100 kg/m³

C : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1500 kg/m³

- : non recommandé

Données calculées selon les normes ISO 10567 et SAE J296, longueur du balancier sans attache rapide. À titre indicatif uniquement.

B : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1800 kg/m³

D : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1200 kg/m³

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DX300LC-7 SLR

MOTEUR

Conçu pour des performances et un rendement énergétique exceptionnels, le moteur diesel Doosan DLo8V répond aux exigences des normes antipollution les plus récentes (Phase V). Il développe de hautes performances grâce à un système d'injection à très haute pression, un refroidisseur air/air de l'air d'admission et un système de régulation électronique. Moteur diesel 4 temps à refroidissement liquide, turbocompresseur à géométrie variable, oxydeur catalytique (DOC), filtre à particules (DPF) et réduction catalytique sélective (SCR).

Modèle

Doosan DLo8V

Nombre de cylindres

6

Puissance nominale à 1800 tr/min

SAE J1995 202 kW (275 Ch)
SAE J1349 199 kW (271 Ch)

Couple max. à 1300 tr/min

1275 Nm

Régime à vide (ralenti - régime max.)

800 [± 10] - 1900 [± 25] tr/min

Cylindrée

7640 cm³

Alésage × course

108 mm × 139 mm

Démarrateur

24 V, 6 kW

Batteries - Alternateur

2 × 12 V, 150 Ah - 24 V, 80 A

Filtre à air

Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière

ENTRAÎNEMENT

Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux, à couple élevé, avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation avec réactivité et sans à-coups. Les bâtis de chenilles protègent les moteurs de translation, les freins et les réducteurs planétaires. Les freins multidisques immergés sont appliqués par ressorts et libérés par pression hydraulique.

Vitesse de pointe (gamme lente - gamme rapide)

3,0 - 5,5 km/h

Force de traction max.

35 t

Pente franchissable

35° / 70%

SYSTÈME HYDRAULIQUE

L'e-EPOS (Electronic Power Optimising System) est le cerveau de la pelle. Il minimise la consommation de carburant et optimise l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail. Afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui du système hydraulique, l'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) par une ligne de transfert de données.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté
- Deux gammes de vitesse de translation permettent soit un couple élevé, soit un déplacement rapide
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser du carburant
- Mise au ralenti automatique
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance
- Débit et pression des circuits hydrauliques auxiliaires réglables par l'écran de contrôle interactif
- Contrôle assisté par ordinateur du débit des pompes hydrauliques

Pompes principales

2 pompes à pistons axiaux à débit variable en tandem
Débit max. à 1800 tr/min 2 × 248 L/min

Pompe de pilotage

Pompe à engrenage
Débit max. à 1800 tr/min 27 L/min

Pressions de service

Groupe de travail	350 (370) kgf/cm ²
Translation	350 kgf/cm ²
Orientation	295 kgf/cm ²
Pilotage	40 kgf/cm ²

VÉRINS HYDRAULIQUES

Tiges et corps de vérins en acier haute résistance. Amortissements de fin de course sur tous les vérins pour un fonctionnement sans à-coups et une longévité accrue.

Vérins	Quantité	Alésage × diamètre de la tige × course (mm)
Flèche	2	140 × 95 × 1450
Balancier	1	150 × 105 × 1670
Godet	1	95 × 65 × 900

SYSTÈME D'ORIENTATION

Entraînement à couple élevé par moteur à pistons axiaux et réducteur planétaire à 2 étages dans un bain d'huile.

- Couronne d'orientation : roulement à une rangée de billes à contact oblique, denture interne en acier durci par induction
- Denture interne et pignon lubrifiés par bain de graisse

Vitesse d'orientation max.

9,88 tr/min

Couple d'orientation max.

12137 kgf·m

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Construction extrêmement robuste. Matériaux durables de haute qualité. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes.

- Les galets de chenille sont étanches et graissés à vie
- Roues folles et barbotins dotés de joints flottants
- Tuiles de chenille à triple arête en acier durci par induction
- Axes de maillon en acier trempé
- Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur

Galets supérieurs (tuiles standard)

2

Galets inférieurs

9

Nombre de maillons et tuiles par côté

48

Pas de maillon

216 mm

POIDS DES ÉLÉMENTS

Tourelle sans groupe de travail (contrepoids inclus)	12130 kg
Châssis inférieur	10927 kg
Contrepoids	6300 kg
Groupe de travail	5872 kg
Flèche 10,0 m (avec les bagues)	3066 kg
Balancier 7,0 m (avec les bagues)	1448 kg

GOGETS

Type de godet	Capacité (m ³) SAE	Largeur (mm)		Poids (kg)	Flèche 10,0 m Balancier 7,0 m Tuiles 800 mm
		Sans lames latérales	Avec lames latérales		
DC	0,45	1500	-	357	A
	0,54	1800	-	405	A
GP	0,64	1083	1167	439	B

A : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 2100 kg/m³

C : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1500 kg/m³

- : non recommandé

Données calculées selon les normes ISO 10567 et SAE J296, longueur du balancier sans attache rapide. À titre indicatif uniquement.

B : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1800 kg/m³

D : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1200 kg/m³

CONTENANCES

Réservoir de carburant	500 L
Système de refroidissement (radiateur)	50 L
Réservoir d'AdBlue®	63 L
Réservoir d'huile hydraulique	280 L
Huile moteur	42 L
Moteur d'orientation	7 L
Moteurs de translation	2 × 7 L

CABINE

Systèmes de climatisation et de chauffage intégrés pour un contrôle optimal de la température. Un ventilateur à régulation automatique alimente la cabine en air pressurisé et filtré, distribué dans la cabine par de nombreux événements.

Le siège à suspension pneumatique et chauffage intégré inclut une ceinture de sécurité. Le siège et les consoles de commande se règlent indépendamment selon les préférences de l'opérateur.

Pression acoustique pondérée à la place de l'opérateur, LpAd (ISO 6396:2008)

72 dB(A)

Puissance sonore pondérée LwAd (2000/14/CE)

Déclarée : 104 dB(A)

Mesurée : 103 dB(A)

POIDS ET PRESSION AU SOL

	Largeur des chenilles (mm)	Poids de la machine (t)	Pression au sol (kgf/cm ²)
Tuiles triple arête	600	32,0	0,62
	700	32,6	0,53
	800 (std)	33,0	0,47
	850	33,1	0,44
Tuiles double arête	600	32,6	0,63

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DX530LC-7 SEMI-SLR ET SLR

MOTEUR

Conçu pour des performances et un rendement énergétique exceptionnels, le moteur diesel Scania DC13 répond aux exigences des normes antipollution les plus récentes (Phase V). Il développe de hautes performances grâce à un système d'injection à très haute pression, un refroidisseur air/air de l'air d'admission et un système de régulation électronique. Moteur diesel 4 temps à refroidissement liquide, turbocompresseur à géométrie variable, oxydeur catalytique (DOC), filtre à particules (DPF) et réduction catalytique sélective (SCR).

Modèle

Scania DC13

Nombre de cylindres

6

Puissance nominale à 1800 tr/min

SAE J1995 294 kW (400 Ch)
SAE J1349 289 kW (393 Ch)

Couple max.

189,8 kgf·m à 900 - 1500 tr/min

Régime à vide (ralenti - régime max.)

750 [± 20] - 1900 [± 25] tr/min

Cylindrée

12700 cm³

Alésage × course

130 mm × 160 mm

Démarrateur

24 V, 6 kW

Batteries - Alternateur

2 × 12 V, 200 Ah - 28 V, 100 A

Filtre à air

Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière

ENTRAÎNEMENT

Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux, à couple élevé, avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation avec réactivité et sans à-coups. Les bâtis de chenilles protègent les moteurs de translation, les freins et les réducteurs planétaires. Les freins multidisques immergés sont appliqués par ressorts et libérés par pression hydraulique.

Vitesse de pointe (gamme lente - gamme rapide)

3,2 - 5,6 km/h

Force de traction max.

45,7 t

Pente franchissable

35 ° / 70 %

SYSTÈME HYDRAULIQUE

L'e-EPOS (Electronic Power Optimising System) est le cerveau de la pelle. Il minimise la consommation de carburant et optimise l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail. Afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui du système hydraulique, l'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) par une ligne de transfert de données.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté
- Deux gammes de vitesse de translation permettent soit un couple élevé, soit un déplacement rapide
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser du carburant
- Mise au ralenti automatique
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance
- Débit et pression des circuits hydrauliques auxiliaires réglables par l'écran de contrôle interactif
- Contrôle assisté par ordinateur du débit des pompes hydrauliques

Pompes principales

2 pompes à pistons axiaux, à axe brisé, parallèles
Débit max. à 1800 tr/min 2 × 390 L/min

Pompe de pilotage

Pompe à engrenage
Débit max. à 1800 tr/min 24 L/min

Pressions de service

Groupe de travail	380 bar (387,5 kgf/cm ²)
Translation	343 bar (350 kgf/cm ²)
Orientation	294 bar (300 kgf/cm ²)
Pilotage	40 bar (40,8 kgf/cm ²)

VÉRINS HYDRAULIQUES

Tiges et corps de vérins en acier haute résistance. Amortissements de fin de course sur tous les vérins pour un fonctionnement sans à-coups et une longévité accrue.

Vérins	Quantité	Alésage × diamètre de la tige × course (mm)
Flèche	2	170 × 115 × 1650
Balancier	1	190 × 130 × 1980
Godet (balancier 6,0 m)	1	140 × 90 × 1150
Godet (balancier 8,0 m)	1	120 × 80 × 1060

SYSTÈME D'ORIENTATION

Entraînement à couple élevé par moteur à pistons axiaux et réducteur planétaire à 2 étages dans un bain d'huile.

- Couronne d'orientation : roulement à une rangée de billes à contact oblique, denture interne en acier durci par induction
- Denture interne et pignon lubrifiés par bain de graisse

Vitesse d'orientation max.

9,2 tr/min

Couple d'orientation max.

20130 kgf·m

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Construction extrêmement robuste. Matériaux durables de haute qualité. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes.

- Les galets de chenille sont étanches et graissés à vie
- Roues folles et barbotins dotés de joints flottants
- Tuiles de chenille à triple arête en acier durci par induction
- Axes de maillon en acier trempé
- Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur

Galets supérieurs (tuiles standard)

3 (voie variable)

Galets inférieurs

9

Nombre de maillons et tuiles par côté

53

Pas de maillon

215,9 mm

POIDS DES ÉLÉMENTS

Tourelle sans groupe de travail (sans contrepoids)	11467 kg
Châssis inférieur	19951 kg
Contrepoids	11100 kg
Groupe de travail Semi-SLR	8870 kg
Flèche Semi-SLR 9,0 m (avec les bagues)	4010 kg
Balancier Semi-SLR 6,0 m (avec les bagues)	2040 kg
Groupe de travail SLR	9365 kg
Flèche SLR 11,0 m (avec les bagues)	4500 kg
Balancier SLR 8,0 m (avec les bagues)	2460 kg

CONTENANCES

Réservoir de carburant	626 L
Système de refroidissement (radiateur)	52,5 L
Réservoir d'AdBlue®	70 L
Réservoir d'huile hydraulique	390 L
Huile moteur	45 L
Moteur d'orientation	2 × 5 L
Moteurs de translation	2 × 9 L

CABINE

Systèmes de climatisation et de chauffage intégrés pour un contrôle optimal de la température. Un ventilateur à régulation automatique alimente la cabine en air pressurisé et filtré, distribué dans la cabine par de nombreux événements.

Le siège à suspension pneumatique et chauffage intégré inclut une ceinture de sécurité. Le siège et les consoles de commande se règlent indépendamment selon les préférences de l'opérateur.

Pression acoustique pondérée à la place de l'opérateur, LpAd (ISO 6396:2008)

72 dB(A)

Puissance sonore pondérée LwAd (2000/14/CE)

Déclarée : 106 dB(A)

Mesurée : 105 dB(A)

POIDS ET PRESSION AU SOL

	Largeur des tuiles (mm)	Poids de la machine* (t)	Pression au sol* (kgf/cm ²)
Tuiles triple arête	600 (std)	52,3 / 52,9	0,91 / 0,92
	750	53,3 / 53,9	0,74 / 0,75
	800	53,6 / 54,2	0,70 / 0,70
	900	54,1 / 54,8	0,62 / 0,63
Tuiles double arête	600	52,4 / 53,0	0,91 / 0,92

* Châssis inférieur standard / étroit

GODETS

Type de godet	Capacité (m ³) SAE	Largeur (mm)		Poids (kg)	Semi-SLR	SLR
		Sans lames latérales	Avec lames latérales		Flèche 9,0 m / Balancier 6,0 m / Tuiles 600 mm	Flèche 11,0 m / Balancier 8,0 m / Tuiles 600 mm
SLR	0,92	1173	1236	745	-	A
Semi-SLR	1,27	1376	1445	1160	A	-
Semi-DC*	1,12	1500	-	1040	A	-
	1,37	1800	-	1430	A	-

A : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 2100 kg/m³

C : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1500 kg/m³

- : non recommandé

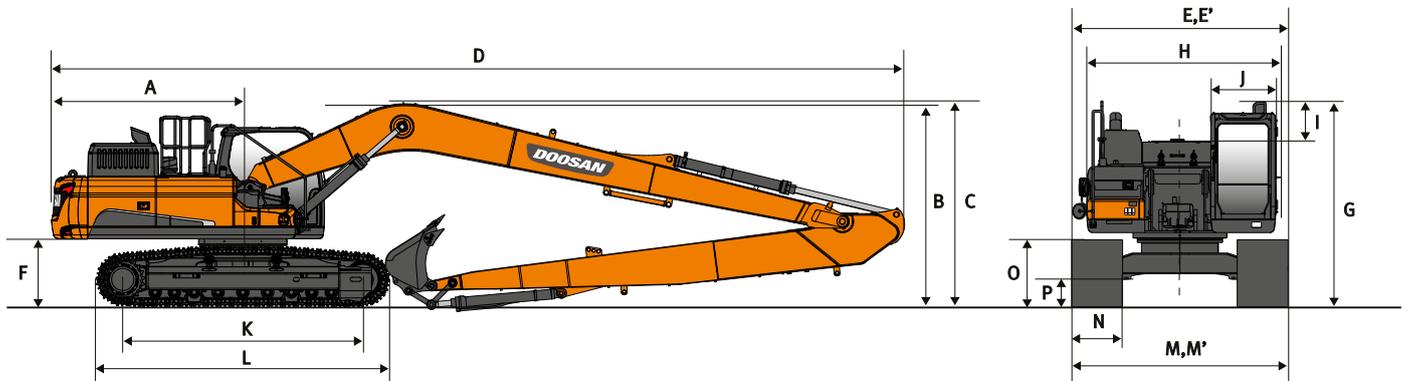
Données calculées selon les normes ISO 10567 et SAE J296, longueur du balancier sans attache rapide. À titre indicatif uniquement.

B : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1800 kg/m³

D : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1200 kg/m³

* Godet de curage

DIMENSIONS



DIMENSIONS

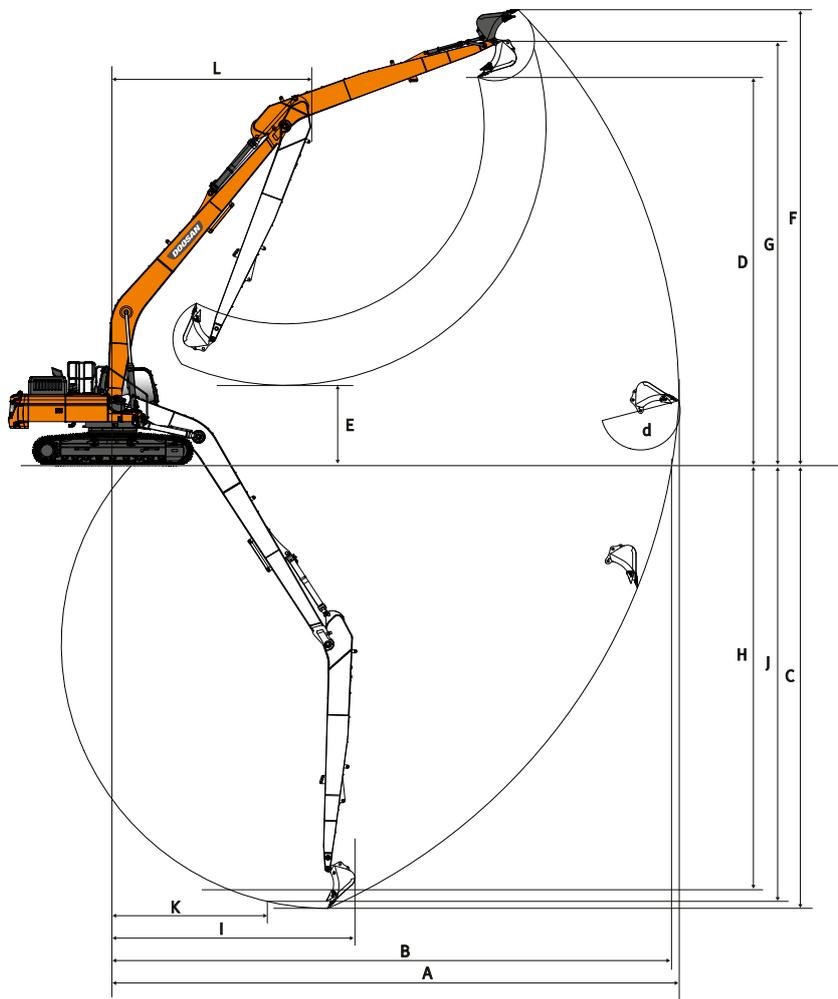
	Unité	DX225LC-5 SLR	DX300LC-7 SLR	DX530LC-7 Semi-SLR	DX530LC-7 SLR
Longueur de la flèche	mm	8500	10000	9000	11000
Longueur du balancier	mm	6200	7000	6000	8000
Capacité du godet	m ³	0,39	0,64	1,27	0,92
A Rayon d'orientation arrière	mm	2795	3230	3800	3800
B Hauteur de transport (à la flèche)	mm	3185	3365	3765	3935
C Hauteur de transport (aux flexibles)	mm	3275	3475	3910	4070
D Longueur de transport	mm	12360	14400	14155	16195
E Largeur de transport (châssis inférieur std / étroit)	mm	2990 / -	3200 / 3000	-	-
E' Largeur de transport (châssis inférieur std / large)	mm	-	-	2990 / 3340	2990 / 3340
F Garde au sol sous le contre poids*	mm	1090	1120	1430	1430
G Hauteur à la cabine	mm	2980	3055	3350	3350
H Largeur à la tourelle	mm	2710	2960	2990	2990
I Hauteur de la cabine au-dessus de la tourelle	mm	840	853	845	845
J Largeur de la cabine	mm	1010	1010	1010	1010
K Entraxe barbotin / roue folle	mm	3650	4040	4475	4475
L Longueur hors tout aux chenilles	mm	4445	4940	5455	5455
M Largeur du châssis inférieur	mm	3190	3400	-	-
M' Largeur du châssis inférieur rétracté (std / large)	mm	-	-	2990 / 3340	2990 / 3340
M' Largeur du châssis inférieur étendu (std / large)	mm	-	-	3490 / 3900	3490 / 3900
N Largeur des tuiles (standard)	mm	800	800	600	600
O Hauteur aux chenilles*	mm	945	970	1180	1180
P Garde au sol*	mm	475	475	730	730

* : hauteur des arêtes non incluse

FORCES D'ARRACHEMENT (ISO)

	Unité	DX225LC-5 SLR	DX300LC-7 SLR	DX530LC-7 Semi-SLR	DX530LC-7 SLR
Longueur de la flèche	mm	8500	10000	9000	11000
Longueur du balancier	mm	6200	7000	6000	8000
Capacité du godet	m ³	0,39	0,64	1,27	0,92
GODET (Pression normale / Power boost)	t	9,4 / 10,0	10,0 / 10,5	19,2 / 20,3	14,3 / 15,2
BALANCIER (Pression normale / Power boost)	t	5,6 / 6,0	7,1 / 7,5	13,8 / 15,1	10,9 / 11,9

ENVELOPPE DE TRAVAIL



ENVELOPPE DE TRAVAIL

	Unité	DX225LC-5 SLR	DX300LC-7 SLR	DX530LC-7 Semi-SLR	DX530LC-7 SLR
Longueur de la flèche	mm	8500	10000	9000	11000
Longueur du balancier	mm	6200	7000	6000	8000
Capacité du godet	m ³	0,39	0,64	1,27	0,92
A Portée de fouille max.	mm	15380	17510	16060	19615
B Portée de fouille max. (au sol)	mm	15265	17390	15870	19455
C Profondeur de fouille max.	mm	11650	13780	11795	15125
D Hauteur de déversement max.	mm	10845	11990	9800	11890
E Hauteur de déversement min.	mm	1895	2345	2076	1465
F Hauteur d'attaque max.	mm	13075	14195	12755	14435
G Hauteur max. au pivot de godet	mm	12075	13205	11415	13355
H Profondeur de fouille max. (paroi verticale)	mm	9710	11590	10300	12805
I Rayon max. (paroi verticale)	mm	10065	10900	9515	12165
J Profondeur de fouille max. (fond plat 2440 mm)	mm	11305	13645	11670	15010
K Rayon min. (fond plat 2440 mm)	mm	3855	5150	4885	6165
L Rayon d'orientation min.	mm	4960	6120	6525	7825
d Débattement du godet	°	177	169	175,2	177,6

CAPACITÉS DE LEVAGE DX225LC-5 SLR ET DX300LC-7 SLR

DX225LC-5 SLR

(UNITÉ : 1000 KG)

A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		Portée max.		
B																							A

Flèche 8,5 m • Balancier 6,2 m • Tuiles 800 mm • Contrepoids 5,3 t • Sans lame de remblayage • Sans godet

12,0 m																							0,96*	0,96*	9,86	
10,5 m													1,55*	1,55*										0,88*	0,88*	11,21
9,0 m															1,10*	1,10*								0,83*	0,83*	12,22
7,5 m															2,43*	2,43*	1,80*	1,80*						0,81*	0,81*	12,99
6,0 m															2,57*	2,57*	2,24*	2,02	0,85*	0,85*				0,80*	0,80*	13,53
4,5 m												2,99*	2,99*	2,77*	2,49	2,62*	1,95	1,40*	1,40*					0,81*	0,81*	13,90
3,0 m			8,72*	8,72*	6,33*	6,33*	4,72*	4,72*	3,87*	3,87*	3,35*	3,02	3,00*	2,35	2,77*	1,86	1,72*	1,48						0,84*	0,84*	14,10
1,5 m					7,98*	7,34	5,63*	4,99	4,42*	3,67	3,71*	2,81	3,24*	2,22	2,82	1,77	1,90*	1,43						0,89*	0,89*	14,14
0,0 m			3,73*	3,73*	7,31*	6,65	6,34*	4,56	4,90*	3,39	4,03*	2,63	3,34	2,09	2,73	1,69	1,88*	1,38						0,95*	0,95*	14,02
-1,5 m	3,60*	3,60*	4,52*	4,52*	7,11*	6,33	6,78*	4,28	5,20	3,19	4,02	2,49	3,24	1,99	2,67	1,63	1,54*	1,35						1,05*	1,05*	13,73
-3,0 m	4,58*	4,58*	5,50*	5,50*	7,77*	6,23	6,96*	4,15	5,07	3,07	3,93	2,39	3,17	1,93	2,63	1,59								1,18*	1,18*	13,26
-4,5 m	5,59*	5,59*	6,62*	6,62*	8,89*	6,25	6,90*	4,11	5,01	3,02	3,88	2,35	3,14	1,9	2,62	1,59								1,38*	1,38*	12,60
-6,0 m	6,69*	6,69*	7,91*	7,91*	8,66*	6,37	6,59*	4,15	5,03	3,04	3,89	2,37	3,16	1,92										1,69*	1,68	11,71
-7,5 m	7,90*	7,90*	9,43*	9,43*	7,75*	6,56	6,00*	4,27	4,80*	3,12	3,89*	2,44	2,38*	2,01										2,23*	2,01	10,53
-9,0 m			8,54*	8,54*	6,36*	6,36*	5,00*	4,48	3,96*	3,28														3,02*	2,63	8,94

DX300LC-7 SLR

(UNITÉ : 1000 KG)

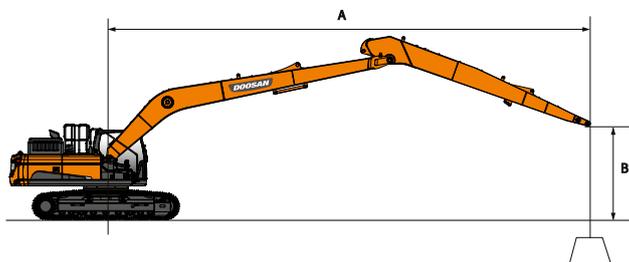
A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		Portée max.		
B																							A

Flèche 10,0 m • Balancier 7,0 m • Tuiles 800 mm • Contrepoids 6,3 t • Sans godet

12,0 m																								1,39*	1,39*	12,85
10,5 m																	1,80*	1,80*						1,33*	1,33*	13,90
9,0 m																	2,51*	2,51*						1,30*	1,30*	14,71
7,5 m																2,72*	2,72*	2,72*	2,70	1,77*	1,77*			1,29*	1,29*	15,33
6,0 m																2,93*	2,93*	2,86*	2,61	2,34*	2,08			1,30*	1,30*	15,79
4,5 m												3,73*	3,73*	3,41*	3,41*	3,18*	3,11	3,03*	2,50	2,77*	2,01			1,33*	1,33*	16,10
3,0 m					9,24*	9,24*	6,46*	6,46*	5,10*	5,10*	4,31*	4,31*	3,81*	3,65	3,47*	2,93	3,24*	2,37	3,08*	1,93				1,38*	1,38*	16,26
1,5 m					6,52*	6,52*	7,82*	7,27	5,96*	5,44	4,90*	4,24	4,22*	3,39	3,77*	2,75	3,45*	2,25	3,15	1,85				1,45*	1,45*	16,28
0,0 m			3,35*	3,35*	5,84*	5,84*	8,87*	6,59	6,71*	4,98	5,43*	3,92	4,61*	3,16	4,05*	2,58	3,62	2,13	3,07	1,77				1,54*	1,54	16,16
-1,5 m	3,92*	3,92*	4,42*	4,42*	6,29*	6,29*	9,57*	6,19	7,28*	4,65	5,87*	3,67	4,95*	2,97	4,18	2,45	3,52	2,04	3,01	1,71				1,66*	1,55	15,90
-3,0 m	4,89*	4,89*	5,51*	5,51*	7,16*	7,16*	9,95*	5,99	7,67*	4,45	6,07	3,50	4,90	2,84	4,07	2,35	3,45	1,97	2,97	1,67				1,83*	1,59	15,49
-4,5 m	5,92*	5,92*	6,65*	6,65*	8,29*	8,29*	10,09*	5,93	7,72	4,35	5,96	3,40	4,82	2,76	4,01	2,29	3,41	1,94						2,06*	1,68	14,91
-6,0 m	7,00*	7,00*	7,88*	7,88*	9,65*	9,26	10,01*	5,97	7,71	4,35	5,94	3,38	4,79	2,74	4,00	2,28	3,42	1,94						2,39*	1,83	14,16
-7,5 m	8,18*	8,18*	9,26*	9,26*	11,28*	9,50	9,71*	6,09	7,75*	4,41	5,98	3,42	4,83	2,77	4,05	2,32								2,89*	2,07	13,18
-9,0 m	9,48*	9,48*	10,85*	10,85*	11,85*	9,84	9,13*	6,30	7,35*	4,56	6,07*	3,53	4,94	2,88										3,75*	2,46	11,94
-10,5 m			12,74*	12,74*	10,48*	10,31	8,18*	6,61	6,61*	4,79	5,42*	3,74												4,46*	3,14	10,35
-12,0 m					8,37*	8,37*	6,60*	6,60*	5,25*	5,18														4,68*	4,65	8,16

: capacité nominale sur l'avant
 : capacité nominale sur le côté ou sur 360°

1. Les capacités de levage sont calculées selon la norme ISO 10567:2007(E).
2. La charge est appliquée à l'extrémité du balancier.
3. * = les capacités nominales repérées par (*) sont basées sur la capacité hydraulique.
4. Les capacités nominales indiquées ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité hydraulique.
5. Pour la capacité de levage avec un godet, déduisez le poids réel du godet des valeurs indiquées.
6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.



CAPACITÉS DE LEVAGE DX530LC-7 SEMI-SLR

DX530LC-7 Semi-SLR

(UNITÉ : 1000 KG)

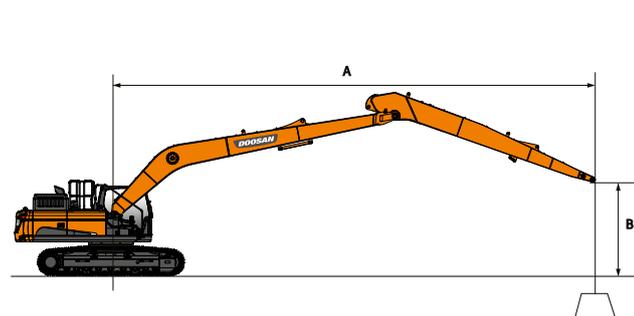
A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		Portée max.		
B																					A

Flèche 9,0 m • Balancier 6,0 m • Tuiles 600 mm • Contrepoids 11,1 t • Largeur châssis inférieur 3,9 m

10,5 m																					4,60*	4,60*	12,09														
9,0 m																6,28*	6,28*					4,74*	4,74*	12,89													
7,5 m																6,42*	6,42*	4,90*	4,90*			4,80*	4,80*	13,53													
6,0 m															7,03*	7,03*	6,72*	6,72*	6,34*	5,90			4,84*	4,84*	14,00												
4,5 m															8,41*	8,41*	7,64*	7,64*	7,11*	7,04			6,78*	5,79	4,95*	4,95*	14,30										
3,0 m															9,41*	9,41*	8,30*	8,30*	7,56*	6,81			7,05*	5,65	5,14*	5,05	14,44										
1,5 m															11,32*	11,32*	16,30*	16,30*	12,55*	12,55*			10,36*	9,97	8,96*	8,02	8,00*	6,60	7,33*	5,52	5,41*	4,98	14,41				
0,0 m															6,21*	6,21*	11,42*	11,42*	17,79*	17,79*			18,57*	16,67	13,66*	12,26	11,16*	9,57	9,95*	7,74	8,39*	6,41	7,36	5,40	5,78*	5,00	14,23
- 1,5 m	7,51*	7,51*	8,97*	8,97*	13,29*	13,29*	18,57*	16,67	14,39*	11,88	11,73*	9,28	9,95*	7,54	8,57	6,27	7,28					5,32	6,31*	5,12	13,88												
- 3,0 m	10,18*	10,18*	11,85*	11,85*	16,06*	16,06*	18,75*	16,04	14,70*	11,68	12,03*	9,11	10,16*	7,41	8,49	6,19							7,05*	5,38	13,35												
- 4,5 m	12,98*	12,98*	15,05*	15,05*	19,62*	19,62*	18,39*	16,05	14,60*	11,63	12,00*	9,06	10,11*	7,37	8,49	6,19							7,96	5,82	12,63												
- 6,0 m	16,10*	16,10*	18,76*	18,76*	22,71*	22,71*	17,48*	16,22	14,03*	11,71	11,56*	9,11	9,64*	7,44									8,29*	6,54	11,66												
- 7,5 m	19,75*	19,75*	23,35*	23,35*	20,29*	20,29*	15,87*	15,87*	12,83*	11,94	10,49*	9,31											8,55*	7,78	10,38												
- 9,0 m			22,13*	22,13*	16,64*	16,64*	13,20*	13,20*	10,57*	10,57*													8,67*	8,67*	8,66												

Flèche 9,0 m • Balancier 6,0 m • Tuiles 900 mm • Contrepoids 11,1 t • Largeur châssis inférieur 3,9 m

10,5 m																																									4,95*	4,95*	11,98																										
9,0 m																																										4,83*	4,83*	12,87																									
7,5 m																																												4,80*	4,80*	13,53																							
6,0 m																																												4,84*	4,84*	14,00																							
4,5 m																																												8,41*	8,41*	7,64*	7,64*	7,11*	7,11*	6,78*	6,23	4,95*	4,95*	14,30															
3,0 m																																														9,41*	9,41*	8,30*	8,30*	7,56*	7,32	7,05*	6,10	5,14*	5,14*	14,44													
1,5 m																																														11,32*	11,32*	16,30*	16,30*	12,55*	12,55*	10,36*	10,36*	8,96*	8,61	8,00*	7,11	7,33*	5,96	5,41*	5,39	14,41							
0,0 m																																															6,21*	6,21*	11,42*	11,42*	17,79*	17,79*			18,57*	17,45	14,39*	12,78	11,73*	10,00	9,95*	8,13	8,67*	6,78	7,69*	5,77	6,31*	5,55	13,88
- 1,5 m	7,51*	7,51*	8,97*	8,97*	13,29*	13,29*	18,57*	17,45	14,39*	12,78	11,73*	9,28	9,95*	7,54	8,57	6,27	7,28																														10,16*	8,00	8,78*	6,70			7,05*	5,83	13,35														
- 3,0 m	10,18*	10,18*	11,85*	11,85*	16,06*	16,06*	18,75*	17,27	14,70*	12,59	12,03*	9,83	10,16*	8,00	8,78*	6,70																																10,16*	8,00	8,78*	6,70			7,05*	5,83	13,35													
- 4,5 m	12,98*	12,98*	15,05*	15,05*	19,62*	19,62*	18,39*	17,28	14,60*	12,54	12,00*	9,77	10,11*	7,97	8,60*	6,70																																		10,16*	8,00	8,78*	6,70			7,05*	5,83	13,35											
- 6,0 m	16,10*	16,10*	18,76*	18,76*	22,71*	22,71*	17,48*	17,45	14,03*	12,62	11,56*	9,83	9,64*	8,03																																					8,29*	7,06	11,66																
- 7,5 m	19,75*	19,75*	23,35*	23,35*	20,29*	20,29*	15,87*	15,87*	12,83*	12,83*	10,49*	10,03																																						8,55*	8,38	10,38																	
- 9,0 m			22,13*	22,13*	16,64*	16,64*	13,20*	13,20*	10,57*	10,57*																																								8,67*	8,67*	8,66																	



: capacité nominale sur l'avant
 : capacité nominale sur le côté ou sur 360°

1. Les capacités de levage sont calculées selon la norme ISO 10567:2007(E).
2. La charge est appliquée à l'extrémité du balancier.
3. * = les capacités nominales repérées par (*) sont basées sur la capacité hydraulique.
4. Les capacités nominales indiquées ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité hydraulique.
5. Pour la capacité de levage avec un godet, déduisez le poids réel du godet des valeurs indiquées.
6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

● Standard ○ Option

Moteur

- DX225LC-5 SLR : moteur diesel Doosan DLo6P à refroidissement liquide, conforme Phase IV, avec turbocompresseur à clapet de décharge, refroidisseur air/air de l'air d'admission, traitement de l'échappement par SCR, EGR et DOC, sans DPF
- DX300LC-7 SLR : moteur diesel Doosan DLo8V à refroidissement liquide, conforme Phase V, turbocompresseur à géométrie variable, refroidisseur air/air de l'air d'admission, traitement de l'échappement par SCR, DOC et DPF
- DX530LC-7 Semi-SLR et DX530LC-7 SLR : moteur diesel Scania DC13 à refroidissement liquide, conforme Phase V, avec turbocompresseur à clapet de décharge, refroidisseur air/air de l'air d'admission, traitement de l'échappement par SCR, DOC et DPF
- Fonction de ralenti automatique
- Arrêt moteur automatique

Système hydraulique

- Régénération du débit de flèche et de balancier
- Clapets antibond d'orientation
- Orifices libres (distributeur)
- Surpression hydraulique (Power boost) commandée par contacteur au manipulateur
- Système SPC (Smart Power Control)
- Vérins à amortissements de fin de course et joints antipollution
- Réglages du débit et de la pression des circuits hydrauliques auxiliaires par l'écran de contrôle interactif

Cabine et poste de conduite

- Cabine pressurisée et insonorisée, suspendue sur silentblocs CabSus
- Siège chauffant à suspension pneumatique, entièrement réglable, avec appui-tête et accoudoirs réglables
- Climatisation à régulation automatique
- Pare-brise avec vitre supérieure relevable, pare-soleil intégré et vitre inférieure amovible
- Vitre coulissante côté gauche
- Essuie-glaces à fonction intermittente (vitrines supérieure et inférieure du pare-brise)
- Visière antipluie
- Contacteur de dégivrage de la vitre arrière
- Manipulateurs proportionnels réglables pour la commande de la flèche, du balancier, du godet et de l'orientation
- Commande proportionnelle des circuits hydrauliques auxiliaires par la molette intégrée aux manipulateurs ou la pédale au plancher
- Leviers de direction avec pédales
- Molette de navigation
- DX225LC-5 SLR : écran couleur interactif LCD TFT 7" (18 cm)
- DX300LC-7 SLR, DX530LC-7 SLR et DX530LC-7 Semi-SLR : écran tactile couleur LCD 8" (20 cm)
- Système de gestion des accessoires
- Molette de réglage du régime moteur
- Sélection automatique de la gamme de vitesse de translation (lente / rapide)
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance moteur
- Avertisseur sonore électrique
- Allume-cigare
- Plafonnier
- Porte-gobelet
- Nombreux espaces de rangement (+ porte-document sous le siège)
- Compartiment de rangement (outillage, etc.)
- Compartiment isotherme chaud / froid
- Plancher spacieux, plat et facile à nettoyer
- Clé unique
- Protection antivol (par l'écran de contrôle interactif)
- Prise de courant auxiliaire 12 V
- Prise de connexion pour ordinateur portable
- Commande marche / arrêt de l'autoradio à distance
- Haut-parleurs et connexions pour autoradio

Sécurité

- Structure de protection contre le retournement (ROPS)
- Cabine FOGS (structure de protection contre la chute d'objets) : grilles de pare-brise et de toit (ISO 10262)
- Clapets de sécurité de charge sur les vérins de flèche et de balancier
- Système d'avertissement de surcharge
- Marchepieds antidérapants et grandes mains courantes sur la tourelle
- Gyrophare
- Caméra de recul
- Passerelles métalliques perforées antidérapantes
- Levier de blocage de sécurité des fonctions hydrauliques
- Vitres en verre de sécurité
- Marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence
- Rétroviseurs gauche et droit
- Bouchons de réservoir et capots verrouillables
- Coupe-batterie
- Système d'interdiction de redémarrage du moteur
- Frein de stationnement
- Feux de travail (2 sur l'avant de la tourelle, 4 sur l'avant de la cabine, 2 sur l'arrière de la cabine, 2 sur la flèche et 1 sur le contrepoids)
- Contacteur d'arrêt d'urgence du moteur et contacteur de contrôle des pompes hydrauliques
- DX225LC-5 SLR : caméras de recul et de vision latérale
- DX300LC-7 SLR, DX530LC-7 SLR et DX530LC-7 Semi-SLR : système de caméras 360°

Autres

- DX225LC-5 SLR :
flèche 8500 mm - Balancier 6200 mm - Contrepoids 5300 kg
- DX300LC-7 SLR :
flèche 10000 mm - Balancier 7000 mm - Contrepoids 6300 kg
- DX530LC-7 Semi-SLR :
flèche 9000 mm - Balancier 6000 mm - Contrepoids 11100 kg
- DX530LC-7 SLR :
flèche 11000 mm - Balancier 8000 mm - Contrepoids 11100 kg
- Système de surveillance télématique DoosanConnect
- Pompe de remplissage de carburant à arrêt automatique
- Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière
- Préfiltre à carburant avec décanteur et capteur de présence d'eau
- Grillage antipoussière de protection du radiateur / du refroidisseur hydraulique
- Fonction d'autodiagnostic
- Entraînement hydrostatique à 2 gammes de vitesse avec sélection de gamme automatique
- Points de graissage de la couronne d'orientation et du groupe de travail centralisés à un emplacement commode
- Circuits hydrauliques auxiliaires pour cisaille de démolition, attache rapide, benne preneuse et tiltrotator

Châssis inférieur

- Tendeurs de chenille hydrauliques
- Guides de chenille standard
- Maillons de chenille à axes étanches et graissés à vie
- DX225LC-5 SLR : tuiles de 800 mm
- DX300LC-7 SLR : tuiles de 800 mm
- DX530LC-7 Semi-SLR et DX530LC-7 SLR : tuiles de 600 mm
- Tuiles de 600 mm, 700 mm, 800 mm, 900 mm

DOOSAN GROUP – CONSTRUIRE AUJOURD'HUI LE MONDE DE DEMAIN

ENTREZ DANS LA GRANDE FAMILLE DOOSAN

Fondée en 1896, Doosan est la plus ancienne société de Corée. Capable de s'adapter rapidement aux changements de l'environnement mondial, sa croissance est aujourd'hui l'une des plus rapides au monde.

BRANCHES

Doosan travaille à améliorer les éléments fondamentaux de la vie quotidienne. Le groupe Doosan est présent dans de nombreux domaines, des activités de soutien aux infrastructures, avec les équipements industriels, les machines de BTP, les produits usinés et la construction, aux biens de consommation.

Soutien aux infrastructures

Doosan Heavy Industries & Construction
Doosan Infracore
Doosan Bobcat
Doosan Engineering & Construction
Doosan Mecatec
Doosan Robotics
Doosan Mobility Innovation
Doosan Solus
Doosan Fuel Cell

Sociétés holding

Doosan Electronics
Doosan Corporation Mottrol
Doosan Bio
Doosan Corporation Industrial Vehicle
Doosan Digital Innovation
Doosan Corporation Distribution

Biens et services

Oricom
Hancomm
Doosan Magazines
Doosan Bears
Doosan Cuvex
Neoplux

39400

employés Doosan Group dans
36 pays à travers le monde



DOOSAN INFRACORE – CONSTRUCTEUR D'ENGINS DE CHANTIER DEPUIS PLUS DE 40 ANS

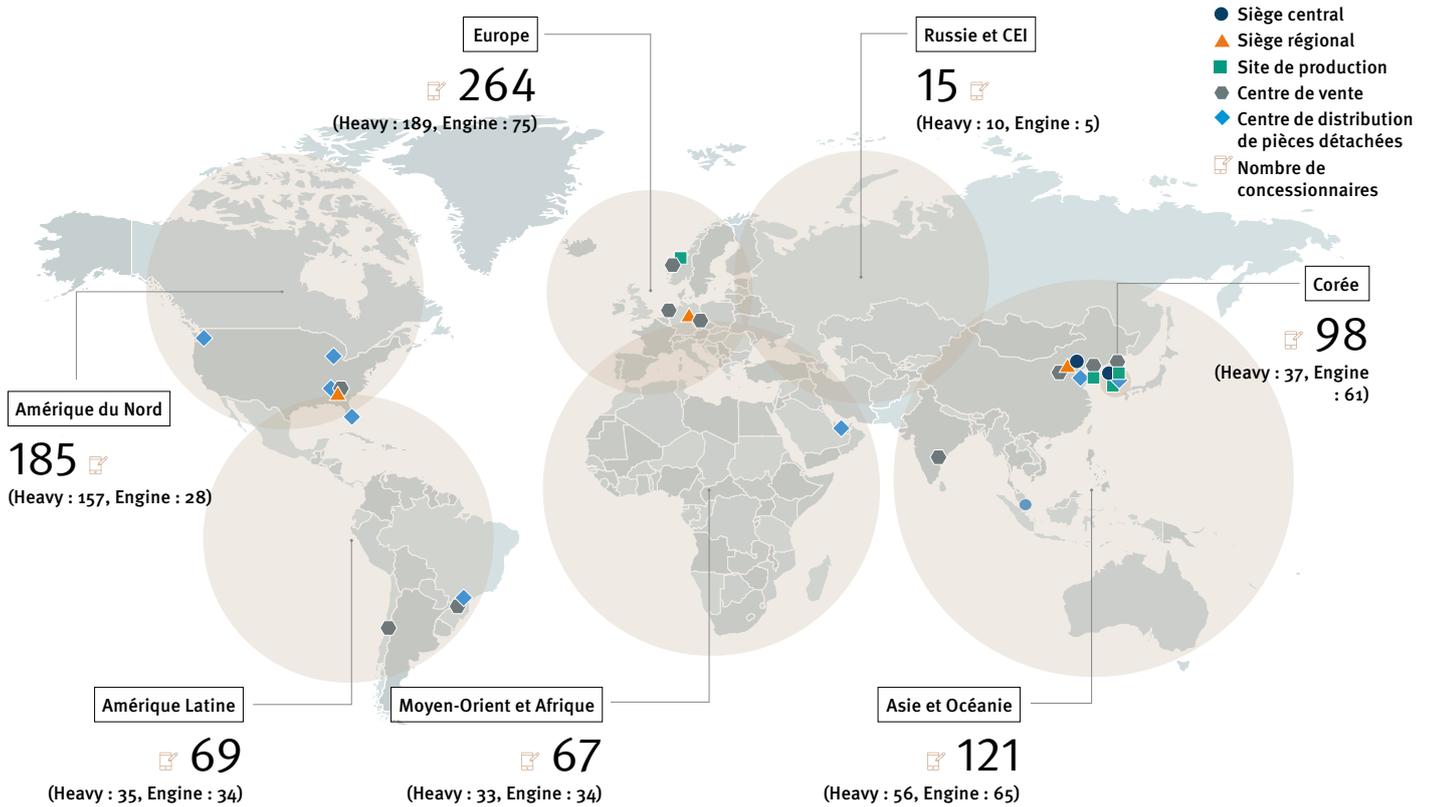
Les produits Doosan Infracore incluent des pelles sur chenilles, des pelles sur pneus, des mini-pelles, des chargeuses sur pneus, des tombereaux articulés et de nombreux accessoires ainsi que des moteurs diesel et des moteurs à gaz. N° 1 en Corée, avec la plus grande part de marché du pays, Doosan Infracore est en train de s'ériger en leader mondial des machines de BTP.

DÉCOUVREZ LA GAMME DE PRODUITS DOOSAN !



RÉSEAU MONDIAL

En tant que véritable groupe mondial, dans tous les sens du terme, nous possédons des sites de production partout dans le monde mais nous avons également créé des filiales de distribution et un réseau de concessionnaires agréés qui desservent les pays du monde entier.



CONSTRUCTEUR DE MACHINES... ET FOURNISSEUR DE SOLUTIONS COMPLÈTES !

Vous trouverez auprès de votre concessionnaire toute une gamme de services conçus tout exprès pour vous !



CONCEPT-X

Doosan Infracore ne se contente pas d'adopter la technologie digitale, mais cherche à révolutionner le monde des engins de chantier.

Concept-X est une solution basée sur des technologies optimisées pour les chantiers du futur, telles que la surveillance de site automatisée par drones, des machines autonomes sans conducteur et la commande à distance par communication 5G.

Powered by **Innovation**

DOOSAN