

DOOSAN

Pelles de démolition

DX235DM-5 DX530DM-5

	DX235DM-5	DX530DM-5
Puissance max.	169 Ch	385 Ch
Poids opérationnel	28,5 t	60,5 t
Poids max. de l'accessoire	1,8 ~ 2,1 t	2,6 ~ 3,0 t
Hauteur max. au pivot	18 m	27,5 m



DE LA DÉMOLITION À LA RÉ-INVENTION

SYSTÈME D'ÉCHANGE RAPIDE DU GROUPE DE TRAVAIL

Le groupe de travail modulaire et le système de fixation hydraulique offrent au client une solution complète et flexible qui lui permet d'utiliser la même pelle pour la démolition et les autres travaux que peut nécessiter un chantier. (1)

Le système de fixation hydraulique permet de remplacer rapidement le groupe de travail de démolition par un groupe de travail d'excavation. (2)

CABINE INCLINABLE

La cabine inclinable à 30 ° réduit la fatigue de l'opérateur et améliore la visibilité lors des travaux de démolition en hauteur.

SYSTÈME D'ALERTE DE STABILITÉ

La limite de basculement est calculée en fonction de l'accessoire utilisé. Le système déclenche une alarme lorsque la limite de sécurité est proche et stoppe le mouvement des vérins lorsque la limite est atteinte.

SÉCURITÉ

Caméra de recul, grands rétroviseurs latéraux, éclairage puissant, marchepieds et plateformes antidérapants. Mains courantes et rambardes sur la tourelle. Cabine FOGS (protection contre la chute d'objets) avec grille de pare-brise et grille de toit (ISO 10262).





CONFORT

Une des cabines les plus spacieuses du marché, des niveaux de bruit et de vibrations particulièrement bas et une visibilité panoramique exceptionnelle. Siège entièrement réglable à suspension pneumatique avec chauffage intégré. Climatisation à régulation automatique en équipement standard.

FILTRATION À HAUTES PERFORMANCES

Des filtres à haute performance protègent la machine contre l'eau, la poussière et les impuretés afin d'assurer une protection optimale de votre investissement.

CHÂSSIS INFÉRIEUR À VOIE VARIABLE HYDRAULIQUE

Le châssis peut s'étendre et se rétracter hydrauliquement pour améliorer la stabilité pendant les travaux et réduire l'encombrement lors du transport.

FACILITÉ D'UTILISATION

Molette de navigation exclusive, 4 modes de travail et 4 modes de puissance, commandes proportionnelles, écran couleur interactif LCD TFT 7" (18 cm).

PLUSIEURS ACCESSOIRES DE DÉMOLITION INTERCHANGEABLES



Broyeur fixe



Cisaille de démolition pivotante



Cisaille multi-position



Grappin multi-position



Attache rapide



VOTRE SÉCURITÉ D'ABORD

Les pelles de démolition Doosan sont conçues pour une puissance maximale et ce, pour 2 raisons principales : puissance pour démolir les structures les plus résistances, et puissance et stabilité pour garder l'opérateur en sécurité.

TRAVAUX DE DÉMOLITION EN TOUTE SÉCURITÉ

CABINE INCLINABLE

Grâce à la cabine inclinable, l'opérateur garde une position de travail confortable et moins fatigante lors des travaux de démolition en hauteur. Des vannes de sécurité sont placées derrière la cabine et dans la cabine. En situation d'urgence, la cabine peut être abaissée manuellement par l'opérateur ou par un intervenant extérieur.

EQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ STANDARD

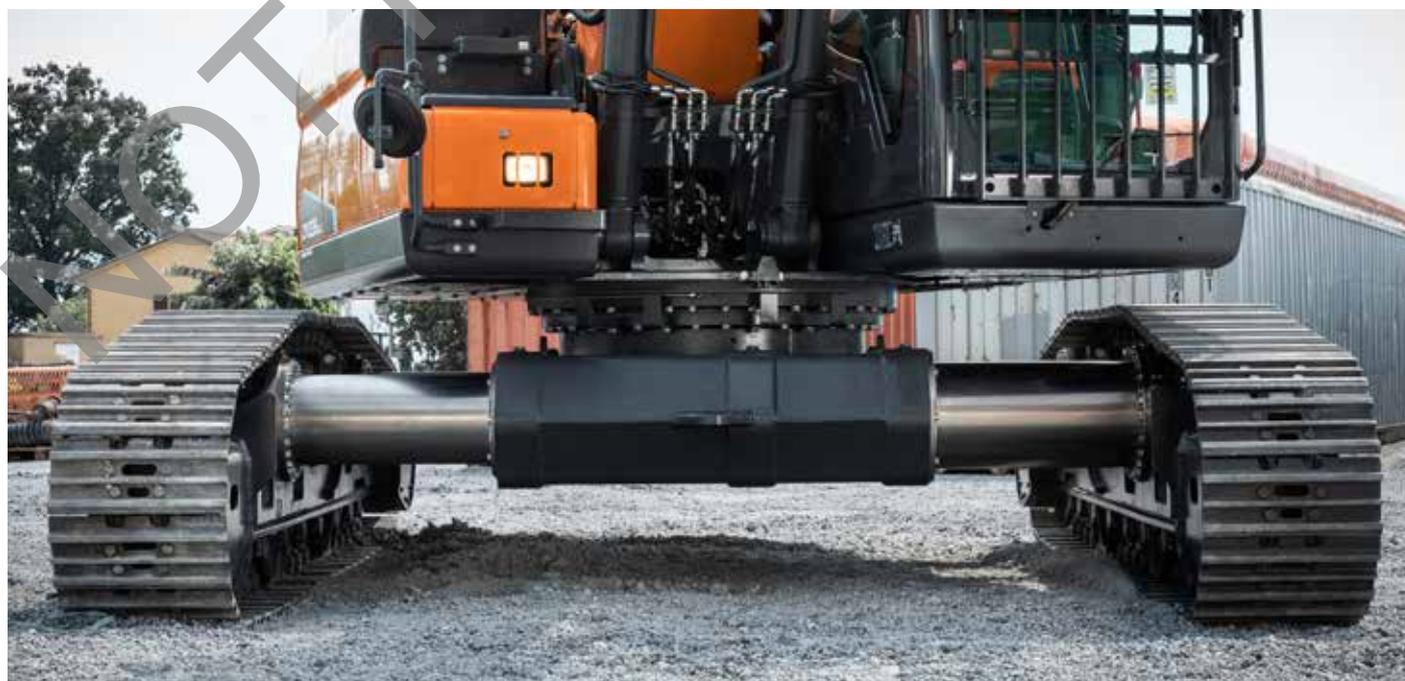
- Structure FOGS : protection de l'opérateur contre la chute et la projection d'objets
- Caméra et rétroviseurs : visibilité panoramique selon la norme ISO 5006 (DX235 – caméra de recul et caméra de vision latérale, DX530 – caméra de recul)
- Clapets de sécurité de charge : évitent un abaissement intempestif de l'accessoire en cas de rupture d'un flexible ou d'une tubulure

CHÂSSIS INFÉRIEUR À VOIE VARIABLE HYDRAULIQUE

En position étendue, le châssis inférieur à voie variable assure une stabilité maximale. Lorsque le châssis inférieur est étendu, la machine offre d'excellentes capacités de levage sur le côté et reste parfaitement stable durant l'orientation de la tourelle.

SYSTÈME D'ALERTE DE STABILITÉ

Pour garantir la sécurité de l'opérateur, le système d'alerte de stabilité surveille constamment la position de la machine et de l'accessoire. Le système avertit l'opérateur lorsque la limite de sécurité est proche et stoppe le mouvement des vérins lorsque la limite est atteinte.



1. Système d'alerte de stabilité
2. Structure FOGS
3. Grande vitre de toit
4. Visibilité accrue vers le bas du côté droit
5. Manipulateurs et contacteurs intégrés dans des consoles de commande réglables
6. Leviers séparés de réglage de la hauteur du siège et de l'inclinaison de l'assise
7. Pédale de commande du circuit hydraulique auxiliaire (simple effet et double effet)
8. Pédales droites à la forme ergonomique



EFFICACITÉ ET CONFORT

LE POSTE DE TRAVAIL IDÉAL – CONÇU AUTOUR DE L'OPÉRATEUR

La DX235DM-5 et la DX530DM-5 ont été conçues de sorte à vous offrir les meilleures conditions de travail possibles. Sécurité garantie avec la luxueuse cabine pressurisée, homologuée aux normes ISO. Un siège chauffant à suspension pneumatique, entièrement réglable, vous accueille dans un intérieur clair et spacieux. Confortablement installé, vous disposez d'une visibilité dégagée sur le chantier tout autour de la machine. Plusieurs compartiments de rangement sont à portée de main. Le niveau de bruit et de vibrations remarquablement bas ainsi que la climatisation à régulation automatique garantissent de longues journées de travail sans fatigue.

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL DE PREMIÈRE CLASSE

Les pelles sur chenilles Doosan sont équipées de moteurs de dernière génération qui consomment peu de carburant et répondent aux normes antipollution européennes Phase IV ainsi qu'à toutes les normes relatives aux émissions sonores. Leur cabine parfaitement isolée des vibrations et du bruit offre un confort exceptionnel. L'air de ventilation est filtré afin que l'opérateur bénéficie d'un environnement de travail sain et agréable.

PÉDALE DE TRANSLATION RECTILIGNE

Pour une commande plus simple et plus confortable des déplacements en ligne droite.

PÉDALE DOUBLE EFFET PROPORTIONNELLE

Pour un confort optimal, l'opérateur peut facilement sélectionner son mode de commande préféré à l'aide de l'écran interactif et commander l'accessoire avec la pédale ou les molettes intégrées aux manipulateurs.

SIÈGE CHAUFFANT À SUSPENSION PNEUMATIQUE (STANDARD)

Outre ses nombreux réglages et son soutien lombaire, ce siège possède une suspension pneumatique qui absorbe les vibrations. Un contacteur permet d'activer / désactiver le système de chauffage intégré au siège. Un compartiment de rangement est aménagé sous le siège, à portée de main.

CLIMATISATION À RÉGULATION AUTOMATIQUE

L'opérateur dispose de 5 modes de régulation du débit d'air tandis que le système ajuste automatiquement la température et le régime du ventilateur de sorte à maintenir la température choisie. Il peut également faire circuler l'air de la cabine en circuit fermé, si nécessaire.

AUTORADIO MP3/USB

Autoradio/lecteur MP3 ou autoradio MP3/USB avec lecteur CD, en option.

ESPACES DE RANGEMENT

La nouvelle cabine comporte 7 compartiments de rangement, dont un compartiment isotherme chaud / froid (contrôlé par la climatisation).

SILENTBLOCS CABSUS

La cabine est montée sur un nouveau système de suspension (silentblocs CabSus) qui absorbe les vibrations et amortit les secousses avec une remarquable efficacité. Ce système offre des performances bien supérieures à celles des silentblocs conventionnels.





LA FIABILITÉ – NOTRE TRADITION DEPUIS TOUJOURS

Dans votre métier, vous devez pouvoir compter sur vos machines. Chez Doosan, nous plaçons la longévité et la fiabilité au cœur du développement de nos machines. Nos matériaux et nos structures sont soumis à des tests particulièrement rigoureux de résistance et d'endurance dans des conditions extrêmes.

CONÇUES POUR TRAVAILLER DUR ET LONGTEMPS

CHÂSSIS INFÉRIEUR EXTRÊMEMENT ROBUSTE

Le châssis inférieur en X a été conçu par analyse des éléments finis et simulation tridimensionnelle par ordinateur afin de garantir une intégrité structurelle et une longévité maximales.

TRAINS DE CHENILLES PARTICULIÈREMENT DURABLES

- Pour une fiabilité optimale à long terme, les chenilles sont constituées de maillons à axes étanches et graissés à vie. Pour protéger les chenilles et garantir leur alignement, nous proposons trois types de guidage : guides standard, guides doubles ou guidage intégral, selon les besoins de l'application
- La roue folle et le vérin tendeur forment un ensemble complet pour une longévité accrue et un entretien plus facile
- Les barbotins renforcés en fonte aciérée offrent une résistance à toute épreuve
- Les galets de chenille sont étanches et graissés à vie

FLÈCHE ET BALANCIER RENFORCÉS

Lors du développement de nos machines, nous procédons à des tests intensifs pour calculer la meilleure répartition possible des contraintes sur l'ensemble du groupe de travail.

Nous avons simultanément augmenté l'épaisseur des tôles afin de réduire la fatigue des éléments et accroître ainsi leur fiabilité et leur longévité.

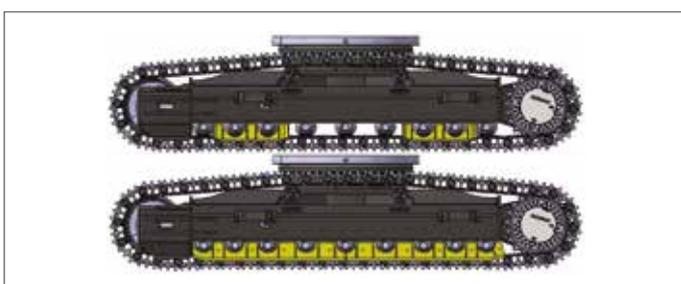
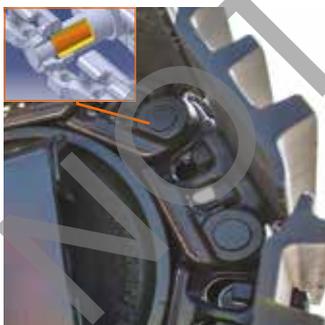
Le balancier a été renforcé au niveau du pivot central et du pivot d'extrémité tandis que des barres soudées protègent sa face inférieure.

FILTRATION À HAUTES PERFORMANCES

- Filtres à carburant et décanteur : un filtre-décanteur à grande contenance et haute performance élimine l'humidité et la majorité des impuretés présentes dans le carburant diesel. Des préfiltres et deux filtres à carburant principaux (en équipement standard) parachèvent la filtration afin que le carburant admis dans le système d'injection soit d'une propreté parfaite
- Préfiltre cyclonique : la durée de vie des filtres à air et l'efficacité du moteur dépendent directement de la quantité d'impuretés qui pénètre dans l'admission. C'est pourquoi, nos machines sont équipées d'origine d'un préfiltre cyclonique qui élimine la plupart des particules en suspension dans l'air avant qu'elles n'atteignent les cartouches du filtre à air. Auto-nettoyant et sans entretien, notre préfiltre cyclonique rejette tous les types de débris qui polluent l'air : boue, neige, pluie, feuilles, sciure, paille, son, etc.

AXES ET BAGUES DE HAUTE TECHNOLOGIE

Des bagues en métal fritté imprégné de lubrifiant sont utilisées au niveau des articulations de la flèche afin d'accroître la durée de vie des composants et allonger les intervalles de graissage. Les articulations du godet sont garnies de bagues étanches à lubrifiant solide (EM). Leur surface interne présente un relief spécial et un revêtement auto-lubrifiant qui réduisent la friction, optimisent le graissage et facilitent l'évacuation des corps étrangers. Des disques en acier durci à haute résistance et des entretoises en polymère contribuent à accroître encore la longévité des articulations.



Guides de chenilles : protection des chenilles, maintien de l'alignement et performances accrues en déplacement. 2 guides par chenille en équipement standard pour la DX235DM-5 et 3 guides pour la DX530DM-5 (guides doubles et guidage intégral, en option). Ces différentes options de guides de chenilles offrent des solutions sur mesure pour les applications en conditions extrêmes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DX235DM-5

MOTEUR

Conçu pour des performances et un rendement énergétique exceptionnels, ce moteur Doosan Phase IV répond aux exigences des normes antipollution les plus récentes. Il développe de hautes performances grâce à un système d'injection à très haute pression, un refroidisseur air/air de l'air d'admission et un système de régulation électronique. Moteur diesel 4 temps à refroidissement liquide avec turbocompresseur à clapet de décharge, recirculation de gaz d'échappement (EGR) et réduction catalytique sélective (SCR), sans filtre à particules (DPF).

Modèle

Doosan DLo6P

Nombre de cylindres

6

Puissance nominale à 1800 tr/min

SAE J1995	124 kW (169 Ch)
SAE J1349	121 kW (165 Ch)
ISO 9249	121 kW (165 Ch)

Couple max.

77 kgf·m (755 Nm) à 1400 tr/min

Régime à vide (ralenti - régime max.)

800 [± 10] - 1900 [± 25] tr/min

Cylindrée

5890 cm³

Alésage × course

100 mm × 125 mm

Démarrateur

24 V, 6 kW

Batteries - Alternateur

2 × 12 V, 150 Ah - 24 V, 80 A

Filtre à air

Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière

SYSTÈME D'ORIENTATION

Entraînement à couple élevé par moteur à pistons axiaux et réducteur planétaire à 2 étages dans un bain d'huile.

- Couronne d'orientation : roulement à une rangée de billes à contact oblique, denture interne en acier durci par induction
- Denture interne et pignon lubrifiés par bain de graisse

Vitesse d'orientation max.

10,9 tr/min

Couple d'orientation max.

8400 kgf·m

SYSTÈME HYDRAULIQUE

L'e-EPOS (Electronic Power Optimising System) est le cerveau de la pelle. Il minimise la consommation de carburant et optimise l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail.

Afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui du système hydraulique, l'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) par une ligne de transfert de données.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté
- Deux gammes de vitesse de translation permettent soit un couple élevé, soit un déplacement rapide
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser du carburant
- Mise au ralenti automatique
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance
- Débit et pression des circuits hydrauliques auxiliaires réglables par l'écran de contrôle interactif
- Contrôle du débit des pompes hydrauliques assisté par ordinateur

Pompes principales

2 pompes à pistons axiaux à débit variable en tandem

Débit max. à 1800 tr/min 2 × 206,5 L/min

Pompe de pilotage

Pompe à engrenage

Débit max. à 1800 tr/min 27 L/min

Pressions de service

Groupe de travail 350 kg/cm²

Translation 330 kg/cm²

Orientation 270 kg/cm²

Pilotage 40 kg/cm²

CABINE

Systèmes de climatisation et de chauffage intégrés pour un contrôle optimal de la température.

Un ventilateur à régulation automatique alimente la cabine en air pressurisé et filtré, distribué dans la cabine par de nombreux événements.

Le siège à suspension pneumatique et chauffage intégré inclut une ceinture de sécurité. Le siège et les consoles de commande se règlent indépendamment selon les préférences de l'opérateur.

ENTRAÎNEMENT

Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux, à couple élevé, avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation avec réactivité et sans à-coups. Les bâtis de chenilles protègent les moteurs de translation, les freins et les réducteurs planétaires. Les freins multidisques immergés sont appliqués par ressorts et libérés par pression hydraulique.

Vitesse de pointe (gamme lente - gamme rapide)

3,0 - 5,5 km/h

Force de traction max.

27,5 t

Pente franchissable

35 ° / 70 %

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Construction extrêmement robuste. Matériaux durables de haute qualité. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes.

- Les galets de chenille sont étanches et graissés à vie
- Roues folles et barbotins dotés de joints flottants
- Tuiles de chenille à triple arête en acier durci par induction
- Axes de maillon en acier trempé
- Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur

Galets supérieurs (tuiles standard)

2

Galets inférieurs

8

Nombre de maillons et tuiles par côté

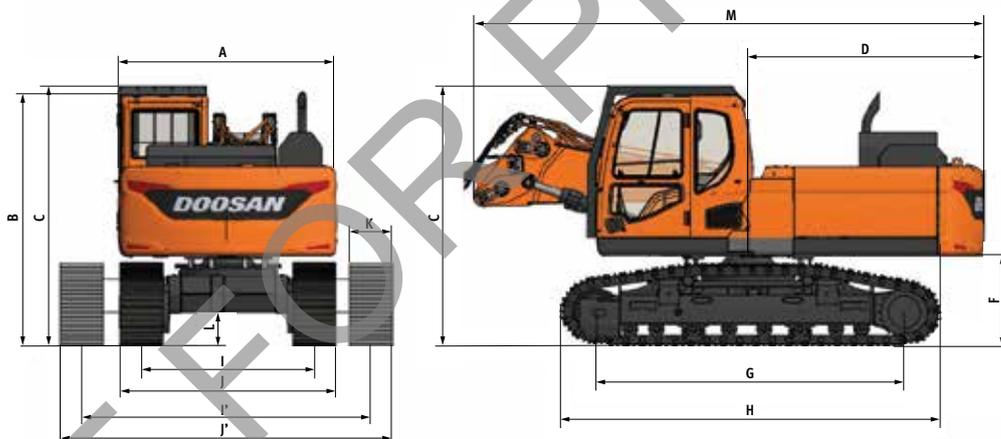
49

Pas de maillon

190 mm

CONTENANCES

Réservoir de carburant	339 L
Système de refroidissement (radiateur)	38,4 L
Réservoir d'AdBlue®	31,5 L
Réservoir d'huile hydraulique	200 L
Huile moteur	27 L
Moteur d'orientation	5 L
Moteurs de translation	2 x 3 L



DIMENSIONS ET POIDS – MACHINE DE BASE

	Unité	DX235DM-5
A Largeur de la tourelle	mm	2545
B Hauteur hors tout	mm	2960
C Hauteur hors tout (protection FOGS incluse)	mm	3055
D Rayon d'orientation arrière	mm	2755
F Garde au sol minimum sous le contrepoids*	mm	1070
G Entraxe barbotin / roue folle	mm	3650
H Longueur hors tout aux chenilles	mm	4445
I Voie (châssis rétracté)	mm	2040
I' Voie (châssis étendu)	mm	3240
J Largeur aux chenilles (châssis rétracté)	mm	2540
J' Largeur aux chenilles (châssis étendu)	mm	3740
K Largeur des tuiles	mm	500
L Garde au sol minimum*	mm	420
M Longueur hors tout (sans balancier)	mm	5960
Poids	kg	24000

* Hauteur des arêtes incluse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DX530DM-5

MOTEUR

Conçu pour des performances et un rendement énergétique exceptionnels, le moteur Scania Phase IV répond aux exigences des normes antipollution les plus récentes. Il développe de hautes performances grâce à un système d'injection à très haute pression, un refroidisseur air/air de l'air d'admission et un système de régulation électronique. Moteur diesel 4 temps à refroidissement liquide avec turbocompresseur à géométrie variable, recirculation de gaz d'échappement (EGR) et réduction catalytique sélective (SCR), sans filtre à particules (DPF).

Modèle

Scania DC13

Nombre de cylindres

6

Puissance nominale à 1800 tr/min

SAE J1995	283 kW (385 Ch)
SAE J1349	278 kW (378 Ch)
ISO 9249	278 kW (378 Ch)

Couple max.

179,9 kgf·m (1765 Nm) à 1300 tr/min

Régime à vide (ralenti - régime max.)

750 [± 20] - 1900 [± 25] tr/min

Cylindrée

12700 cm³

Alésage × course

130 mm × 160 mm

Démarrateur

24 V, 6 kW

Batteries - Alternateur

2 × 12 V, 200 Ah - 28 V, 100 Ah

Filtre à air

Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière

SYSTÈME D'ORIENTATION

Entraînement à couple élevé par moteur à pistons axiaux et réducteur planétaire à 2 étages dans un bain d'huile.

- Couronne d'orientation : roulement à une rangée de billes à contact oblique, denture interne en acier durci par induction
- Denture interne et pignon lubrifiés par bain de graisse

Vitesse d'orientation max.

8,6 tr/min

Couple d'orientation max.

20130 kgf·m

SYSTÈME HYDRAULIQUE

L'e-EPOS (Electronic Power Optimising System) est le cerveau de la pelle. Il minimise la consommation de carburant et optimise l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail.

Afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui du système hydraulique, l'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) par une ligne de transfert de données.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté
- Deux gammes de vitesse de translation permettent soit un couple élevé, soit un déplacement rapide
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser du carburant
- Mise au ralenti automatique
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance
- Débit et pression des circuits hydrauliques auxiliaires réglables par l'écran de contrôle interactif
- Contrôle du débit des pompes hydrauliques assisté par ordinateur

Pompes principales

2 pompes à pistons axiaux à débit variable en tandem

Débit max. à 1800 tr/min 2 × 355 L/min

Pompe de pilotage

Pompe à engrenage

Débit max. à 1800 tr/min 24,12 L/min

Pressions de service

Groupe de travail 350 kg/cm²

Translation 350 kg/cm²

Orientation 300 kg/cm²

Pilotage 40,8 kg/cm²

CABINE

Systèmes de climatisation et de chauffage intégrés pour un contrôle optimal de la température.

Un ventilateur à régulation automatique alimente la cabine en air pressurisé et filtré, distribué dans la cabine par de nombreux événements.

Le siège à suspension pneumatique et chauffage intégré inclut une ceinture de sécurité. Le siège et les consoles de commande se règlent indépendamment selon les préférences de l'opérateur.

ENTRAÎNEMENT

Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux, à couple élevé, avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation avec réactivité et sans à-coups. Les bâtis de chenilles protègent les moteurs de translation, les freins et les réducteurs planétaires. Les freins multidisques immergés sont appliqués par ressorts et libérés par pression hydraulique.

Vitesse de pointe (gamme lente - gamme rapide)

3,1 - 5,4 km/h

Force de traction max.

38,8 t

Pente franchissable

35 ° / 70 %

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Construction extrêmement robuste. Matériaux durables de haute qualité. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes.

- Les galets de chenille sont étanches et graissés à vie
- Roues folles et barbotins dotés de joints flottants
- Tuiles de chenille à triple arête en acier durci par induction
- Axes de maillon en acier trempé
- Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur

Galets supérieurs (tuiles standard)

3

Galets inférieurs

9

Nombre de maillons et tuiles par côté

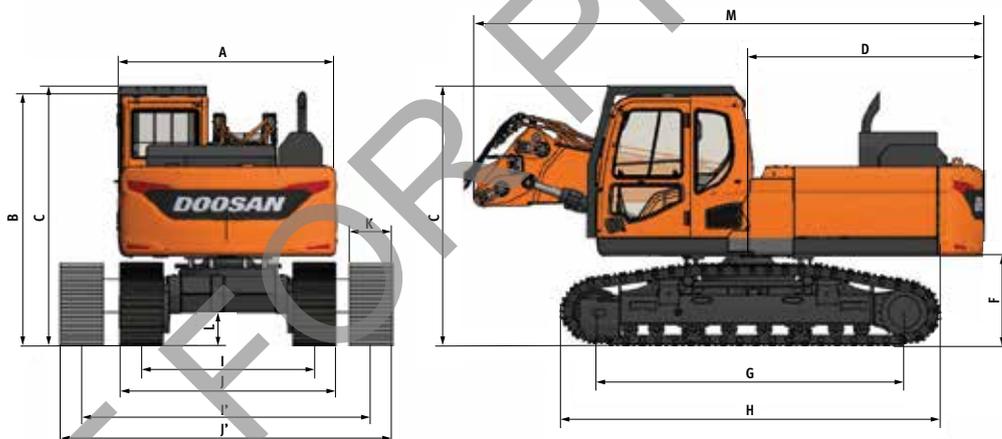
53

Pas de maillon

216 mm

CONTENANCES

Réservoir de carburant	685 L
Système de refroidissement (radiateur)	90 L
Réservoir d'AdBlue®	70 L
Réservoir d'huile hydraulique	390 L
Huile moteur	45 L
Moteur d'orientation	2 × 5 L
Moteurs de translation	2 × 10 L



DIMENSIONS ET POIDS – MACHINE DE BASE

	Unité	DX530DM-5
A Largeur de la tourelle	mm	2990
B Hauteur hors tout	mm	3275
C Hauteur hors tout (protection FOGS incluse)	mm	3360
D Rayon d'orientation arrière	mm	3800
F Garde au sol minimum sous le contrepoids*	mm	1450
G Entraxe barbotin / roue folle	mm	4475
H Longueur hors tout aux chenilles	mm	5455
I Voie (châssis rétracté)	mm	2370
I' Voie (châssis étendu)	mm	3770
J Largeur aux chenilles (châssis rétracté)	mm	2970
J' Largeur aux chenilles (châssis étendu)	mm	4370
K Largeur des tuiles	mm	600
L Garde au sol minimum*	mm	525
M Longueur hors tout (sans balancier)	mm	8200
Poids	kg	50800

* Hauteur des arêtes incluse

CONFIGURATION DÉMOLITION



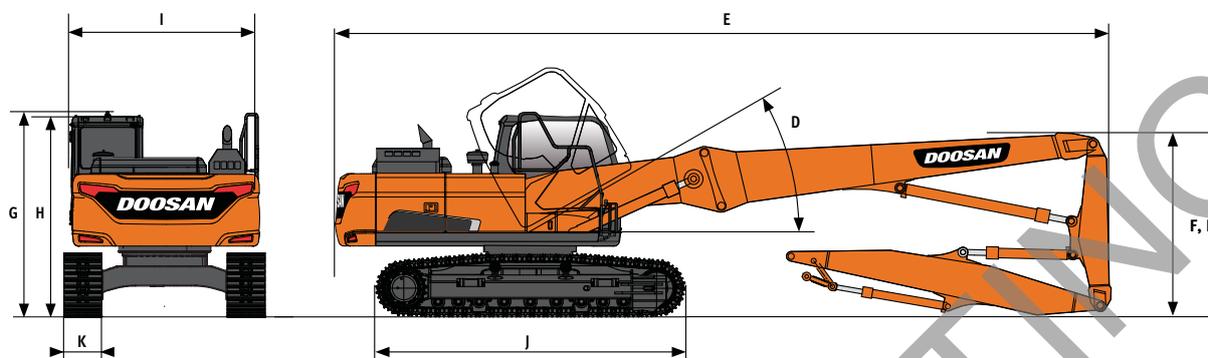
CONFIGURATION DÉMOLITION

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
Poids max. de l'accessoire	kg	1800 - 2100	2600 - 3000
Largeur aux chenilles (châssis rétracté - étendu)	mm	2540 - 3740	2970 - 4370
Poids total	kg	28500	60500

ENVELOPPE DE TRAVAIL

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
A Hauteur max. au pivot	mm	18070	27500
B Portée max.*	mm	12900	16500
C Angle autorisé max.	°	30	30

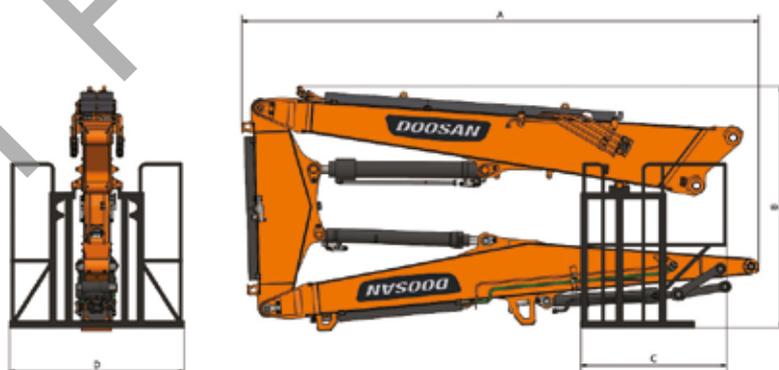
* La portée max indiquée est valable sur 360 °



DIMENSIONS DE TRANSPORT ET POIDS

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
D Inclinasion de la cabine	°	30	30
E Longueur hors tout (avec balancier de démolition)	mm	11460	18500
F Hauteur à la flèche de démolition*	mm	3050	3080
F' Hauteur hors tout (avec balancier de démolition)*	mm	3070	3100
G Hauteur max. avec grille de protection*	mm	3055	3360
H Hauteur à la cabine*	mm	2960	3275
I Largeur de transport	mm	2545	2990
J Longueur hors tout aux chenilles	mm	4445	5455
K Largeur des tuiles	mm	500	600
Poids	kg	28500	60500

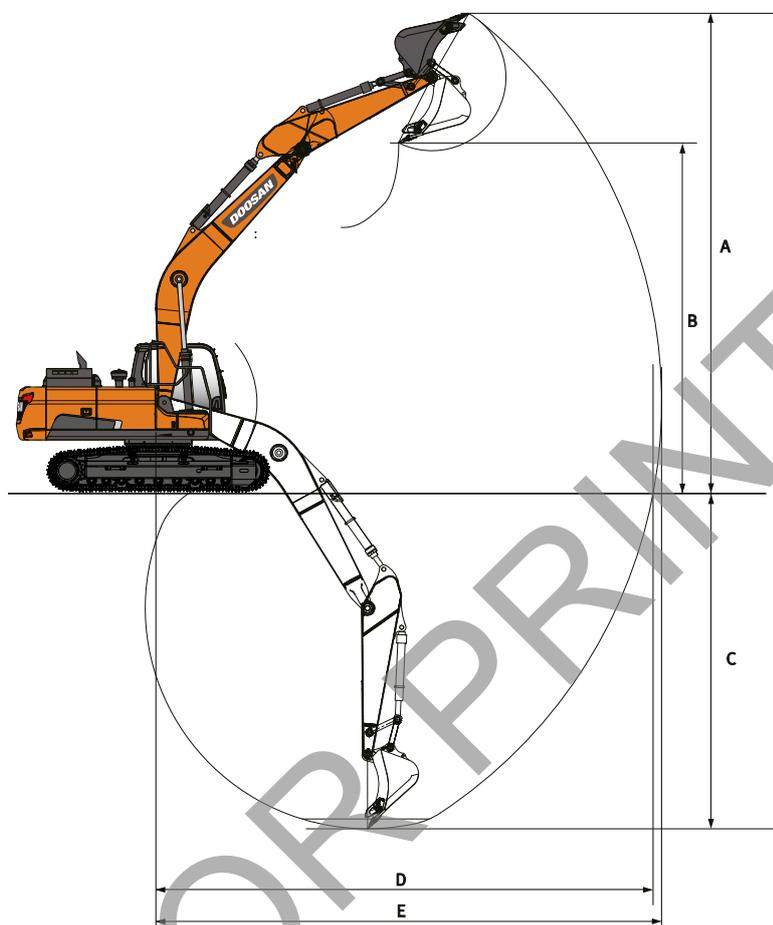
* Hauteur des arêtes incluse



DIMENSIONS ET POIDS – GROUPE DE TRAVAIL

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
A Longueur hors tout	mm	6390	12500
B Hauteur hors tout	mm	3050	3100
C Longueur du support	mm	1800	1800
D Largeur du support	mm	2160	2160
Poids du groupe de travail démolition avec support de transport	kg	4700	9700

CONFIGURATION EXCAVATION



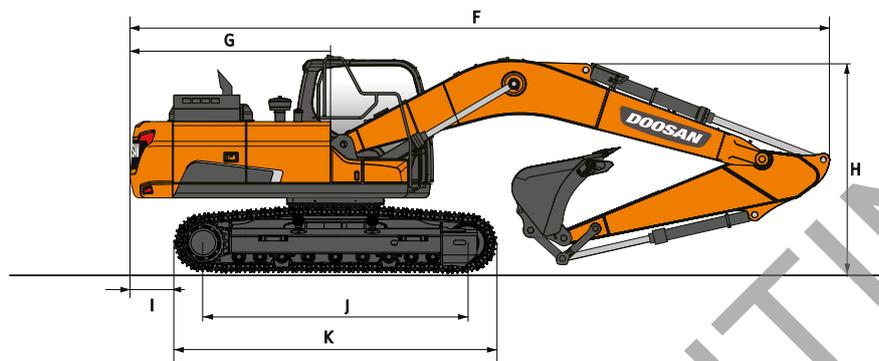
CONFIGURATION EXCAVATION

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
Longueur de balancier	mm	2400	3350
Capacité de godet max.	m ³	1,0	2,86
Poids max. de l'accessoire	kg	2200	5000
Poids total*	kg	26000	56800

* Sans contrepoids additionnel

ENVELOPPE DE TRAVAIL

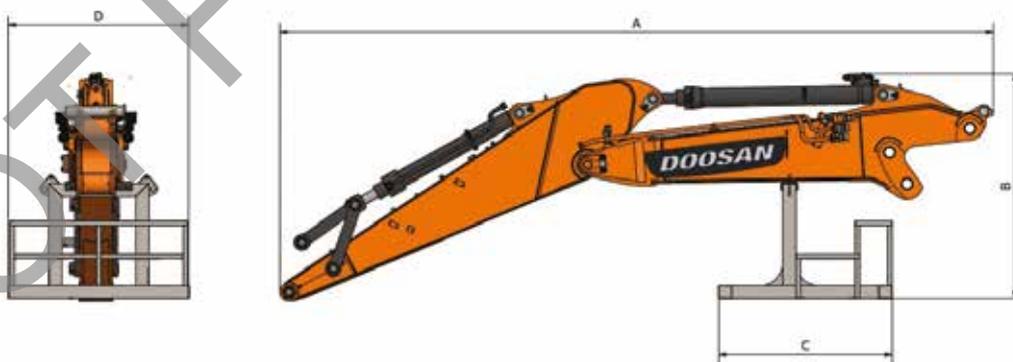
	Unité	DX235DM-5		DX530DM-5	
		Etendu	Replié	Etendu	Replié
A Hauteur d'attaque max.	mm	11200	9560	13500	11050
B Hauteur de déversement max.	mm	8330	6900	10100	7865
C Profondeur de fouille max.	mm	5540	6275	6300	7790
D Portée de fouille max. au niveau du sol	mm	9940	9470	12300	11865
E Portée de fouille max.	mm	1011	9640	12550	12125



DIMENSIONS DE TRANSPORT ET POIDS

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
F Longueur hors tout	mm	9590	12230
G Rayon d'orientation arrière	mm	2755	3800
H Hauteur à la flèche*	mm	3110	3705
I Déport arrière	mm	500	1075
J Entraxe barbotin / roue folle	mm	3650	4475
K Longueur hors tout aux chenilles	mm	4445	5455
Poids	kg	26000	56800

* Hauteur des arêtes incluse



DIMENSIONS ET POIDS – GROUPE DE TRAVAIL

	Unité	DX235DM-5	DX530DM-5
A Longueur hors tout	mm	6390	7500
B Hauteur hors tout	mm	2030	2850
C Longueur du support	mm	1560	1560
D Largeur du support	mm	1620	1620
Poids du groupe de travail excavation avec support de transport	kg	2700	6000

ÉQUIPEMENT STANDARD

DX235DM-5 ET DX530DM-5

Moteur

- DX235DM-5 : moteur diesel Doosan DLo6P à refroidissement liquide, conforme Phase IV, avec turbocompresseur à clapet de décharge, refroidisseur air/air de l'air d'admission, traitement de l'échappement par SCR, EGR et DOC
- DX530DM-5 : moteur diesel Scania à refroidissement liquide, conforme Phase IV, turbocompresseur à géométrie variable et refroidisseur air/air de l'air d'admission, traitement de l'échappement par SCR, EGR et DOC
- Fonction de ralenti automatique
- Arrêt moteur automatique
- Sans DPF

Système hydraulique

- Régénération du débit de flèche et de balancier
- Clapets antirebond d'orientation
- Orifices libres (distributeur)
- Surpression hydraulique (Power boost) commandée par contacteur au manipulateur
- Système SPC (Smart Power Control)
- Circuits hydrauliques auxiliaires simple effet et double effet (pour les accessoires à ouverture / fermeture), commande proportionnelle par pédale ou molettes intégrées aux manipulateurs
- Vérins à amortissements de fin de course et joints antipollution
- Réglages du débit et de la pression des circuits hydrauliques auxiliaires par l'écran de contrôle interactif

Cabine et poste de conduite

- Cabine pressurisée et insonorisée, suspension sur silentblochs CabSus
- Siège chauffant à suspension pneumatique, entièrement réglable, avec appui-tête et accoudoirs réglables
- Climatisation à régulation automatique
- Pare-brise avec vitre supérieure relevable, pare-soleil intégré et vitre inférieure amovible
- Vitre coulissante côté gauche
- Essuie-glaces à fonction intermittente (vitrines supérieure et inférieure du pare-brise)
- Visière antipluie
- Contacteur de dégivrage de la vitre arrière
- Manipulateurs proportionnels réglables pour la commande de la flèche, du balancier, du godet et de l'orientation
- Commande proportionnelle des circuits hydrauliques auxiliaires par molettes intégrées aux manipulateurs ou pédale au plancher
- Leviers de direction avec pédales
- Molette de navigation
- Écran couleur interactif LCD TFT 7" (18 cm)
- Système de gestion des accessoires
- Molette de réglage du régime moteur
- Sélection automatique de la gamme de vitesse de translation (lente / rapide)
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance moteur
- Avertisseur sonore électrique
- Allume-cigare
- Plafonnier
- Porte-gobelet
- Nombreux espaces de rangement (+ porte-document sous le siège)
- Compartiment de rangement (outillage, etc.)
- Compartiment isotherme chaud / froid
- Plancher spacieux, plat et facile à nettoyer
- Clé unique
- Protection antiviol (par l'écran de contrôle interactif)
- Prise de courant auxiliaire 12 V
- Prise de connexion pour ordinateur portable
- Commande marche / arrêt de l'autoradio à distance
- Haut-parleurs et connexions pour autoradio
- Cabine inclinable

Sécurité

- Structure de protection contre le retournement (ROPS)
- Structure de protection contre la chute d'objets (FOGS) : grilles de pare-brise et de toit (ISO 10262)
- Clapets de sécurité de charge sur les vérins de flèche et de balancier
- Système d'avertissement de surcharge
- Marchepieds antidérapants et grandes mains courantes sur la tourelle
- Gyrophare
- Caméra de recul
- Passerelles métalliques perforées antidérapantes
- Levier de blocage de sécurité des fonctions hydrauliques
- Vitres en verre de sécurité
- Marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence
- Rétroviseurs gauche et droit
- Bouchons de réservoir et capots verrouillables
- Coupe-batterie
- Système d'interdiction de redémarrage du moteur
- Frein de stationnement
- Feux de travail : 2 sur l'avant de la tourelle, 4 sur l'avant de la cabine, 2 sur l'arrière de la cabine, 2 sur la flèche et 1 sur le contrepoids)
- Contacteur d'arrêt d'urgence du moteur et contacteur de contrôle des pompes hydrauliques
- DX235DM-5 : caméra de vision latérale

Autres

- DX235DM-5 : groupe de travail démolition à grande portée 18 m
- DX530DM-5 : groupe de travail démolition à grande portée 27,5 m
- DX235DM-5 : groupe de travail excavation (flèche 5700 mm, balancier 2400 mm)
- DX530DM-5 : groupe de travail excavation (flèche 7100 mm, balancier 3350 mm)
- Système de surveillance télématique DoosanConnect
- Pompe de remplissage de carburant à arrêt automatique
- Filtre à air à double cartouche, préfiltre cyclonique Turbo à auto-évacuation de la poussière
- Préfiltre à carburant avec décanteur et capteur de présence d'eau
- Grillage antipoussière de protection du radiateur / du refroidisseur hydraulique
- Fonction d'autodiagnostic
- DX235DM-5 : alternateur (24 V, 80 A) - Batteries (2 × 12 V, 150 Ah)
- DX530DM-5 : alternateur (28 V, 100 A) - Batteries (2 × 12 V, 200 Ah)
- Entraînement hydrostatique à 2 gammes de vitesse avec sélection de gamme automatique
- Points de graissage de la couronne d'orientation et du groupe de travail centralisés à un emplacement commode
- Carénages de protection des feux de travail
- Circuits hydrauliques auxiliaires pour cisaille de démolition, attache rapide, benne preneuse et tiltrotator
- Cumul du débit des pompes principales

Châssis inférieur

- DX235DM-5 : châssis inférieur à voie variable hydraulique 2,54 m à 3,74 m
- DX530DM-5 : châssis inférieur à voie variable hydraulique 2,97 m à 4,37 m
- Tendeurs de chenille hydrauliques
- Guides de chenille standard
- Maillons de chenille à axes étanches et graissés à vie
- DX235DM-5 : tuiles HD (ép. 12 mm) de 500 mm à triple arête
- DX530DM-5 : tuiles de 600 mm à triple arête

GESTION DE LA PRODUCTIVITÉ

GESTION DES CHANTIERS

SERVICE PROACTIF

MAINTENANCE PRÉVENTIVE

TENDANCE D'UTILISATION

Total des heures d'utilisation et heures d'utilisation par mode de travail

RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE*

Niveau de carburant et consommation

LOCALISATION

GPS et barrière virtuelle

RAPPORTS

Utilisation et condition de la machine

AVERTISSEMENTS ET ALARMES

Détection des dysfonctionnements de la machine, de la déconnexion de l'antenne et du franchissement dans le temps ou l'espace de la barrière virtuelle

GESTION DES HUILES ET DES FILTRES

Entretien préventif par intervalle de remplacement préconisé

TERMINAL TÉLÉMATIQUE

Le terminal est installé dans la machine et connecté à son système électronique pour lire les données.

TÉLÉCOMMUNICATION

Doosan fournit un double mode de communication (téléphonie mobile et satellite) pour maximiser la couverture de DoosanConnect.

DOOSANCONNECT WEB

Les utilisateurs peuvent contrôler la machine à partir de DoosanCONNECT Web.

Powered by **Innovation**

DOOSAN