

DOOSAN

Abbruchbagger

DX235DM-5 DX530DM-5

	DX235DM-5	DX530DM-5
Max. Leistung	169 PS	385 PS
Betriebsgewicht	28,5 t	60,5 t
Max. Arbeitsgerätegewicht	1,8 - 2,1 t	2,6 - 3,0 t
Max. Höhe am Bolzen	18 m	27,5 m



VOM ABBRUCH ZUR NEUGESTALTUNG

AUSLEGERGELENKSYSTEM

Das modulare Auslegerkonzept und der hydraulische Verriegelungsmechanismus bietet Kunden eine flexible Komplettlösung: eine Maschine die sich neben alltäglichen Arbeiten auf der Baustelle auch für Abbrucharbeiten einsetzen lässt. (1)

Der Schnellwechsler ermöglicht das rasche Umrüsten vom Abbruch- zum Erdbewegungsausleger. (2)

KIPPBARE KABINE

Die um 30 ° kippbare Kabine sorgt für bessere Sicht und geringere Ermüdung bei anstrengenden Abbrucharbeiten.

STABILITÄTSWARNSYSTEM

Die Kippgrenze wird in Abhängigkeit des Anbaugeräts berechnet. Das System warnt mit einem Alarm, wenn man sich der Sicherheitsgrenze nähert, und stoppt die Zylinderbewegung, wenn dieser Grenzwert erreicht ist.

SICHERHEIT

Heckkamera und große Seitenspiegel, leistungsstarke Beleuchtung und rutschfeste Stufen und Plattformen. Sicherheitsgeländer am Oberwagen. FOGS-konforme Kabine (FOGS = "Falling Object Guard Structure", Schutz gegen herabfallende Gegenstände) mit Schutzvorrichtungen oben und vorn (ISO 10262).





KOMFORT

Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten und hervorragender Rundumsicht. Zur Serienausrüstung gehören ein beheizbarer, voll einstellbarer luftgefederter Sitz sowie eine Automatik-Klimaanlage.

KOMPLEXE FILTERUNG

Filter und Reiniger mit höchster Effizienz entfernen Wasser, Staub und Partikel und schützen so Ihre Investition optimal.

HYDRAULISCH VERSTELLBARE KETTE

Die Ketten lassen sich für maximale Stabilität bei der Arbeit und minimale Breite beim Transport manuell ein- bzw. ausfahren.

MANÖVRIERBARKEIT

Exklusiver Jog-Shuttle-Schalter, 4 Arbeits- und 4 Power-Modi, Proportionalsteuerung, fahrerfreundliches 7-Zoll-TFT-LCD-Farbdisplay.

VERSCHIEDENE WÄHLBARE ANBAUGERÄTE FÜR ABBRUCHARBEITEN



Fester Mahlvorsatz



Rotationsknacker



Multi-Prozessor



Multi-Greifer



Schnellwechsler



IHRE SICHERHEIT HAT PRIORITÄT

Doosan-Abbruchbagger sind aus zwei Gründen speziell leistungsoptimiert: sie sollen selbst härteste Strukturen brechen, dabei Leistung und Stabilität sowie absolute Sicherheit für den Fahrer bieten.

SICHERHEIT BEI ABBRUCHARBEITEN

KIPPBARE KABINE

Dank kippbarer Kabine kann der Fahrer eine bequeme Körperhaltung beibehalten, so dass Abbrucharbeiten weniger ermüdend sind. Sicherheitsventile befinden sich in und hinter der Kabine. Im Notfall lässt sich die Kabine vom Fahrer oder von der Kabinenaußenseite aus absenken.

IN DER SERIENAUSRÜSTUNG ENTHALTENE SCHUTZVORRICHTUNGEN

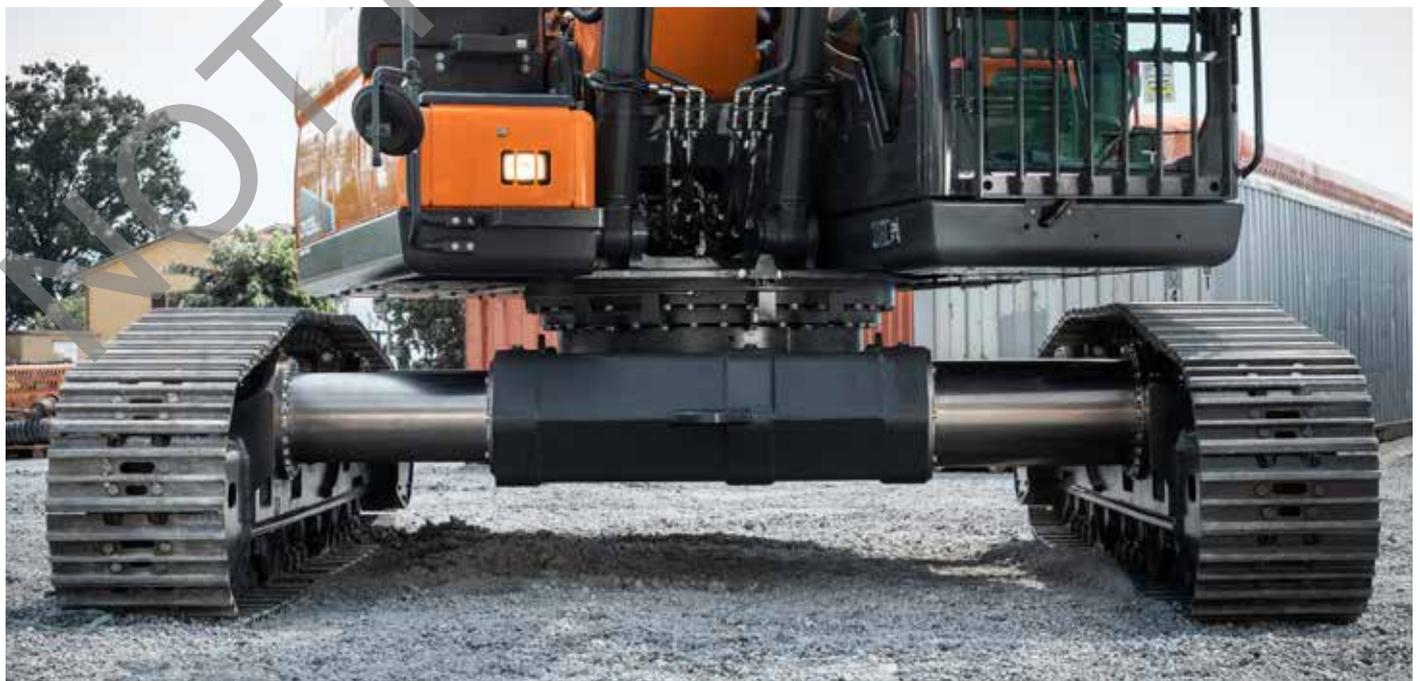
- FOGS: Schützt den Fahrer vor herabfallenden oder herumfliegenden Gegenständen.
- Kamera und Spiegel: Bieten Rundumsicht gemäß ISO 5006 (DX235 – Heck- und Seitenkamera, DX530 – Heckkamera).
- Sicherheitsventil für Zylinder: Hält das Anbaugerät, wenn ein Hydraulikschlauch oder eine Hydraulikleitung beschädigt ist.

HYDRAULISCH VERSTELLBARE (VERLÄNGERTE) KETTE

Die hydraulisch verstellbare Kette sorgt für maximale Maschinenstabilität. Die Kettenverlängerung erzielt eine sehr gute Hubleistung über die Seite, und die Maschine bleibt bei Drehung des Oberwagens stabil.

STABILITÄTSWARNSYSTEM

Das Stabilitätswarnsystem gewährleistet die Sicherheit des Fahrers, indem es die genaue Position der Maschine und des Arbeitsgerätes überwacht. Das System warnt den Fahrer, wenn er sich der Sicherheitsgrenze nähert, und stoppt den Maschinenbetrieb, wenn dieser Grenzwert erreicht ist.



1. Stabilitätswarnsystem
2. FOGS
3. Großes Sonnendach
4. Verbesserte Sicht nach rechts unten
5. Joysticks und Schalter sind in einstellbare Konsolen integriert
6. Separater Hebel für Sitzhöhen- und Sitzflächenneigung
7. Pedal für 1- und 2-Wege-Zusatzhydrauliksteuerung
8. Gerade, ergonomische Pedale



KOMFORTABLE ARBEIT

DER IDEALE ARBEITSPLATZ – GANZ AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

Die Modelle DX235DM-5 und DX530DM-5 bieten Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die luftdicht verschließbare Kabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet Ihnen einen voll einstellbaren, beheizbaren, luftgefederten Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von der hervorragenden Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt, und dank Klimaanlage und automatischer Temperaturregelung lassen sich auch stundenlange Arbeitseinsätze ermüdungsfrei bewältigen.

ERSTKLASSIGE ARBEITSUMGEBUNG

Doosan-Kettenbagger sind mit branchenweit führenden Motoren ausgerüstet, die sich durch einen niedrigen Kraftstoffverbrauch auszeichnen und neben der Einhaltung aller Geräuschpegelvorschriften auch die Bestimmungen der europäischen Abgasnorm der Stufe IV erfüllen. Nur geringfügige Kabinenvibrationen und -geräusche bieten einen außergewöhnlichen Komfort für den Fahrer. Die Luft in der Kabine wird darüber hinaus gefiltert, damit ein gesundes Arbeitsumfeld gegeben ist.

GERADEAUSFAHRPEDAL

Zur geradlinigen Bewegung der Maschine - sorgt für Komfort beim Arbeiten an Hängen oder bei Bewegungen im Kombination mit Frontausrüstung.

ZWEIWEGE-PROPORTIONALPEDAL

Maximaler Komfort beim Arbeiten mit Anbaugeräten - der Fahrer kann seine gewünschten Einstellungen ganz einfach im Bedienfeld eingeben und das Anbaugerät mit den Rollen auf dem Joystick oder mit dem Pedal steuern.

BEHEIZBARER, LUFTGEFEDERTER SITZ (SERIENAUSRÜSTUNG)

Der Sitz ist verstellbar, bietet eine Lendenwirbelstütze und ist mit vibrationsdämpfender Luftfederung ausgestattet. Ferner hat er eine auf Tastendruck einschaltbare Sitzheizung. Ein Staufach unter dem Sitz bietet zusätzlichen Komfort.

KLIMAAUTOMATIK

Der Fahrer kann unter fünf verschiedenen Belüftungsprogrammen auswählen. Das System regelt Lufttemperatur und Gebläsedrehzahl dann so, dass die vom Fahrer eingestellte Temperatur aufrechterhalten wird. Auch eine Umluftfunktion ist verfügbar.

MP3/USB-RADIO

MP3-Player (MP3/USB-Radio mit CD-Player [Sonderausrüstung]).

STAUFÄCHER

Die neu gestaltete Kabine hat sieben Staufächer, inkl. Warmhalte-/Kühlbox (mit der Klimaanlage verbunden).

CABSUS-AUFHÄNGUNG

Die Kabine verfügt über ein neuartiges Federungssystem (CabSus-Halterung), das hervorragende Vibrationsdämpfung und ausgezeichneten Schutz gegen Stoßeinwirkungen kombiniert. Unangenehme Erschütterungen werden wesentlich effizienter als bei einer herkömmlichen Viskose-Federung gedämpft.





ZUVERLÄSSIGKEIT: EINE LEBENS-LANGE GEPFLOGENHEIT

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan stehen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit im Mittelpunkt der Maschinenentwicklung. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

KONZIPIERT FÜR LANGFRISTIGEN UNIVERSAL- UND SCHWERLASTEINSATZ

BESONDERS ROBUSTES X-CHASSIS

Der X-förmige Unterwagen wurde mit Hilfe der Finite-Elemente-Analyse und mit 3D-Computersimulationen konstruiert, um eine optimale strukturelle Festigkeit und Langlebigkeit zu gewährleisten.

WIDERSTANDSFÄHIGER UNTERWAGEN

- Zur Gewährleistung einer langfristigen Verlässlichkeit besteht die Kette aus versiegelten, selbstschmierenden Gliedern. Um den Schutz, die Kettenausrichtung und die Fahrleistungen zu verbessern, sind je nach Anwendung drei Kettenschutzarten verfügbar (normale, doppelte oder volle Länge).
- Kettenspannfeder und Spannrolle sind miteinander verbunden. Dies sorgt für dauerhafte Leistungsfähigkeit und ermöglicht eine einfache Wartung.
- Antriebsritzel aus Stahlguss gewährleisten höchstmögliche Verschleißfestigkeit.
- Die Laufrollen werden über ihre gesamte Lebensdauer hinweg geschmiert.

VERSTÄRKTER AUSLEGER UND LÖFFELSTIEL

In der Entwicklungsphase unserer Maschinen führen wir intensive Tests durch, um die optimale Lastverteilung in der gesamten Auslegerstruktur zu ermitteln.

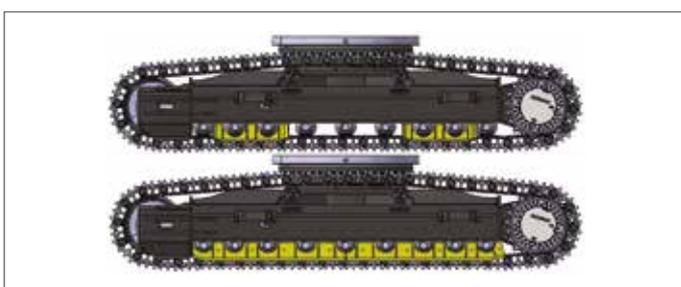
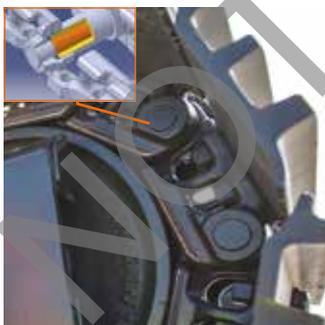
In Verbindung mit stärkerem Material bedeutet dies, dass die Ermüdung der Elemente begrenzt wird und sowohl Zuverlässigkeit als auch Lebensdauer der Bauteile erhöht werden. Zum besseren Schutz der Unterseite des Löffelstiels wurden zusätzliche Verstärkungsstreben hinzugefügt. Löffelstiellmitte und Anschlussstützen wurden verstärkt.

KOMPLEXE FILTERUNG

- Kraftstofffilter und Wasserabscheider: ein leistungsstarker Wasserabscheider mit Filtereigenschaften fängt Feuchtigkeit im Kraftstofftank effektiv ab, was Verunreinigungen reduziert und Kraftstoffprobleme minimiert. Vorfilter und Doppelhauptfilter als Serienausrüstung sorgen für eine hohe Reinigungswirkung und minimieren Ausfälle des Kraftstoffsystems.
- Zyklon-Luftvorfilter: Lebensdauer des Luftfilters und Motorwirkungsgrad stehen in einem direkten Zusammenhang mit den Verunreinigungen, die über die vom Motor angesaugte Luftmasse aufgenommen werden. Aus diesem Grund ist ein Zyklon-Luftvorfilter (Serienausrüstung) die erste Stufe eines Luftansaugsystems, das den Eintritt der meisten schwereren Luftteilchen verhindert. Das System ist selbstreinigend und wartungsfrei und hält alle Arten von Verunreinigungen wie Schlamm, Schnee, Regen, Laub, Sägespäne, Spreu usw. ab.

FORTSCHRITTLICHE BOLZEN- UND BUCHSENTECHNOLOGIE

Der extrem gleitfähige Auslegerdrehbolzen erhöht die Lebensdauer der Komponenten und verlängert die Schmierintervalle. Der Löffeldrehbolzen ist mit EM-Buchsen (Enhanced Macrosurface) ausgestattet. Für eine optimierte Schmierung und einen effizienteren Schmutzaustrag haben diese Buchsen eine spezielle Oberflächenstruktur und eine selbstschmierende Beschichtung. Extrem harte, abriebfeste Scheiben und Löffeldrehbolzen-Polymerscheiben erhöhen die Widerstandsfähigkeit noch mehr.



Kettenschutz: dienen der Sicherheit, Kettenausrichtung und besseren Fahrleistung der Maschine. Die Serienausrüstung umfasst 2 (DX235DM-5) bzw. 3 Schutzvorrichtungen pro Kette (Kettenschutz doppelt und in voller Länge als Sonderausrüstung erhältlich). Diese verschiedenen Kettenschutzoptionen bieten die jeweils optimale Lösung, auch für extreme Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

DX235DM-5

MOTOR

Stufe IV-konforme Doosan-Dieselmotoren liefern überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit und erfüllen in vollem Umfang die neuesten Emissionsvorschriften. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Ladedruckregelventil, Abgasrückführung (EGR) und selektive katalytische Reduktion (SCR), kein Dieselrußpartikelfilter (DPF).

Modell

Doosan DLo6P

Zylinderzahl

6

Nennleistung bei 1800 U/min

SAE J1995	124 kW (169 PS)
SAE J1349	121 kW (165 PS)
ISO 9249	121 kW (165 PS)

Max. Drehmoment

77 kgf m (755 Nm) bei 1400 U/min

Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)

800 [±10] - 1900 [±25] U/min

Hubraum

5890 cm³

Bohrung × Hub

100 mm × 125 mm

Anlasser

24 V × 6 kW

Batterien – Lichtmaschine

2 × 12 V, 150 Ah - 24 V, 80 A

Luftfilter

Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Turbo-Staubabscheider

SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad

Max. Schwenkgeschwindigkeit

10,9 U/min

Max. Schwenkmoment

8400 kgf.m

HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems unter allen Einsatzbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpen

2x Tandem-Axialkolbenverstellpumpen
Maximaler Förderstrom bei 1800 U/min 2 × 206,5 l/min

Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe
Maximaler Förderstrom bei 1800 U/min 27 l/min

Druckbegrenzungsventileinstellungen

Druck bis	350 kg/cm ²
Fahren	330 kg/cm ²
Schwenken	270 kg/cm ²
Vorsteuerkreis	40 kg/cm ²

KABINE

Zur Gewährleistung einer optimalen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung miteinander integriert.

Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird.

Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

ANTRIEB

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)

3,0 - 5,5 km/h

Maximale Traktion

27,5 t

Maximale Steigfähigkeit

35°/ 70%

UNTERWAGEN

Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauergeschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannsystem

Obere Rollen (Standard-Kettenstege)

2

Untere Rollen

8

Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite

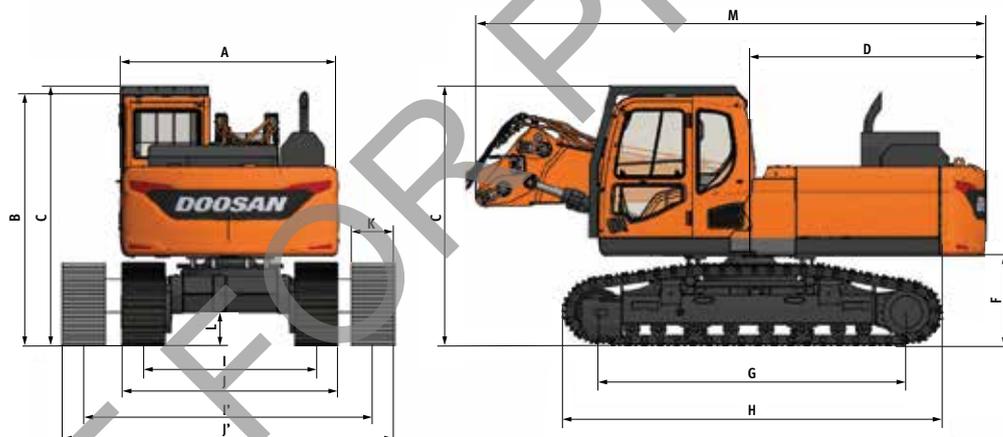
49

Kettengliederabstand

190 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	339 l
Kühlsystem (Kühler)	38,4 l
Harnstofftank (DEF)	31,5 l
Hydraulikölbehälter	200 l
Motoröl	27 l
Schwenkmotor	5 l
Fahrtrieb	2 × 3 l



ABMESSUNGEN UND GEWICHTE – BASISMASCHINE

	Einheit	DX235DM-5
A Breite Oberwagen	mm	2545
B Gesamthöhe	mm	2960
C Gesamthöhe (mit FOG)	mm	3055
D Heckschwenkradius	mm	2755
F Minimale Gegengewichtsfreiheit*	mm	1070
G Turaslänge	mm	3650
H Kettenlänge	mm	4445
I Spurweite (eingefahren)	mm	2040
I' Spurweite (ausgefahren)	mm	3240
J Spurbreite (eingefahren)	mm	2540
J' Spurbreite (ausgefahren)	mm	3740
K Kettenbreite	mm	500
L Minimale Bodenfreiheit*	mm	420
M Gesamtlänge (ohne Löffelstiel)	mm	5960
Gewicht	kg	24000

* mit Kettenglied

TECHNISCHE DATEN

DX530DM-5

MOTOR

Stufe IV-konforme Scania-Dieselmotoren liefern überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit und erfüllen in vollem Umfang die neuesten Emissionsvorschriften. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, mit Turbolader mit variabler Turbinengeometrie, Abgasrückführung (EGR) und selektive katalytische Reduktion (SCR), kein Dieselpartikelfilter (DPF).

Modell

SCANIA DC13

Zylinderzahl

6

Nennleistung bei 1800 U/min

SAE J1995	283 kW (385 PS)
SAE J1349	278 kW (378 PS)
ISO 9249	278 kW (378 PS)

Max. Drehmoment

179,9 kgf m (1765 Nm) bei 1300 U/min

Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)

750 [±20] - 1900 [±25] U/min

Hubraum

12700 cm³

Bohrung × Hub

130 mm × 160 mm

Anlasser

24 V × 6 kW

Batterien – Lichtmaschine

2 × 12 V, 200 Ah - 28 V, 100 Ah

Luftfilter

Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Zyklon-Turbo-Staubabscheider

SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad

Max. Schwenkgeschwindigkeit

8,6 U/min

Max. Schwenkmoment

20130 kgf.m

HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems unter allen Einsatzbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpen

2x Tandem-Axialkolbenverstellpumpen

Maximaler Förderstrom bei 1800 U/min 2 × 355 l/min

Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe

Maximaler Förderstrom bei 1800 U/min 24,12 l/min

Druckbegrenzungsventileinstellungen

Arbeitsgerät	350 kg/cm ²
Fahren	350 kg/cm ²
Schwenken	300 kg/cm ²
Vorsteuerkreis	40,8 kg/cm ²

KABINE

Zur Gewährleistung einer optimalen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung miteinander integriert.

Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird.

Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

ANTRIEB

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)

3,1 - 5,4 km/h

Maximale Traktion

38,8 t

Maximale Steigfähigkeit

35°/ 70%

UNTERWAGEN

Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauergeschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannsystem

Obere Rollen (Standard-Kettenstege)

3

Untere Rollen

9

Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite

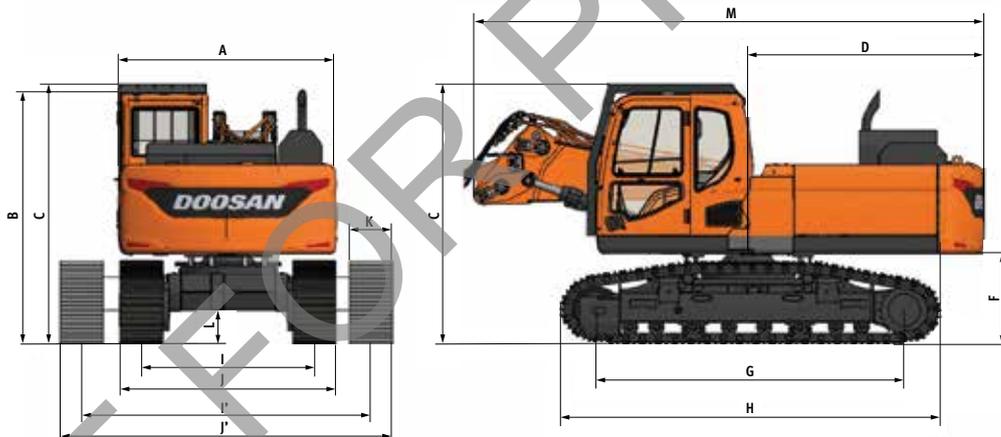
53

Kettengliederabstand

216 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	685 l
Kühlsystem (Kühler)	90 l
Harnstofftank (DEF)	70 l
Hydraulikölbehälter	390 l
Motoröl	45 l
Schwenkmotor	2 × 5 l
Fahrtrieb	2 × 10 l



ABMESSUNGEN UND GEWICHTE – BASISMASCHINE

	Einheit	DX530DM-5
A Breite Oberwagen	mm	2990
B Gesamthöhe	mm	3275
C Gesamthöhe (mit FOG)	mm	3360
D Heckschwenkradius	mm	3800
F Minimale Gegengewichtsfreiheit*	mm	1450
G Turaslänge	mm	4475
H Kettenlänge	mm	5455
I Spurweite (eingefahren)	mm	2370
I' Spurweite (ausgefahren)	mm	3770
J Spurbreite (eingefahren)	mm	2970
J' Spurbreite (ausgefahren)	mm	4370
K Kettenbreite	mm	600
L Minimale Bodenfreiheit*	mm	525
M Gesamtlänge (ohne Löffelstiel)	mm	8200
Gewicht	kg	50800

* mit Kettenglied

ABBRUCHKONFIGURATION



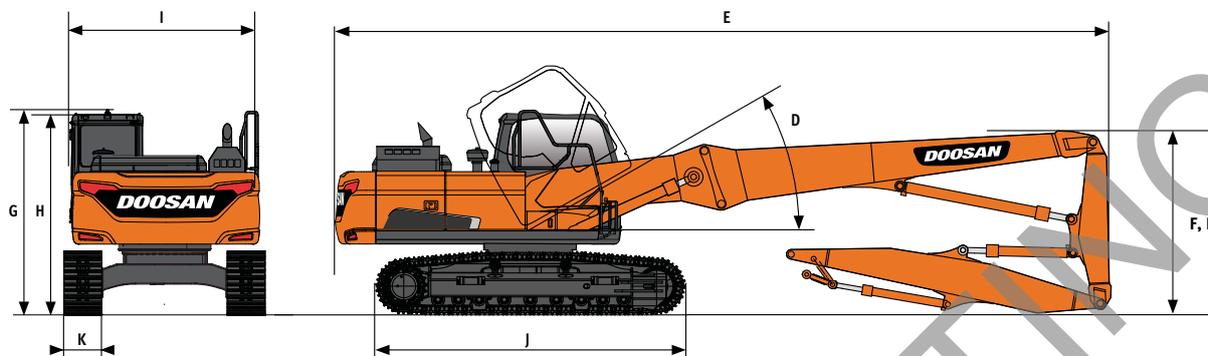
ABBRUCHKONFIGURATION

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
Max. Arbeitsgerätegewicht	kg	1800 - 2100	2600 - 3000
Verstellbare Unterwagenbreite	mm	2540 - 3740	2970 - 4370
Gesamtgewicht	kg	28500	60500

ARBEITSBEREICH

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
A Max. Höhe am Bolzen	mm	18070	27500
B Max. Reichweite*	mm	12900	16500
C Max. zulässiger Winkel	°	30	30

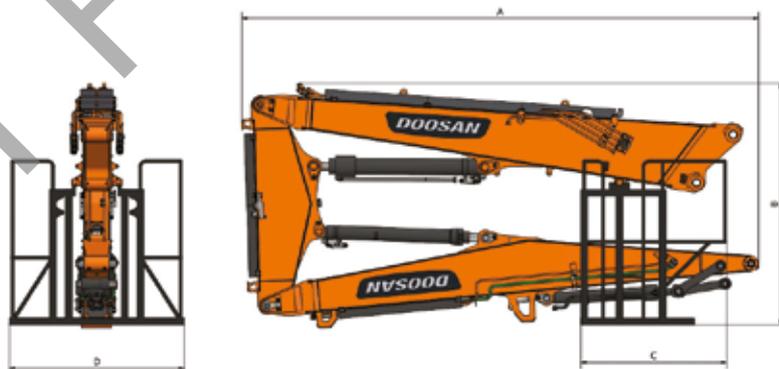
* Maximalwerte beziehen sich auf 360 °



TRANSPORTABMESSUNGEN UND -GEWICHTE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
D Kabinenkippwinkel	°	30	30
E Gesamtlänge (mit Abbruchlöffelstiel)	mm	11460	18500
F Abbruchauslegerhöhe*	mm	3050	3080
F' Gesamthöhe (mit Abbruchlöffelstiel)*	mm	3070	3100
G Max. Höhe mit Schutzgitter*	mm	3055	3360
H Kabinenhöhe*	mm	2960	3275
I Transportbreite	mm	2545	2990
J Länge mit verstellbarem Unterwagen	mm	4445	5455
K Kettenbreite	mm	500	600
Gewicht	kg	28500	60500

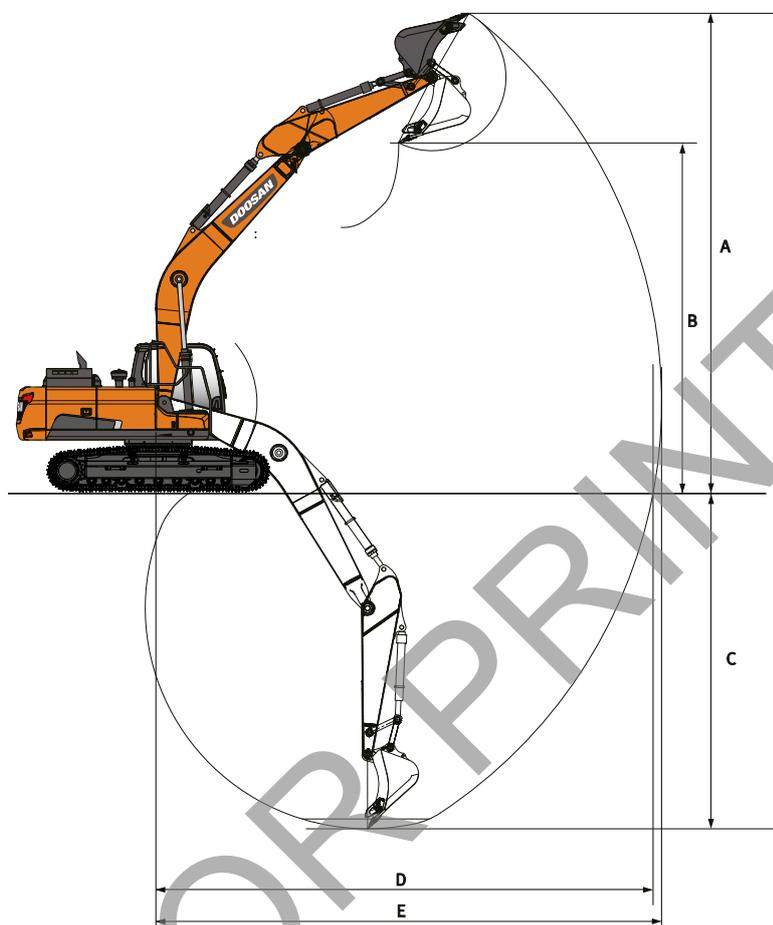
* mit Kettenglied



ABMESSUNGEN UND GEWICHT – ARBEITSGERÄT

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
A Gesamtlänge	mm	6390	12500
B Gesamthöhe	mm	3050	3100
C Länge Greiferhalterung	mm	1800	1800
D Breite Greiferhalterung	mm	2160	2160
Gewicht Abbruchausleger mit Transportgestell	kg	4700	9700

GRABKONFIGURATION



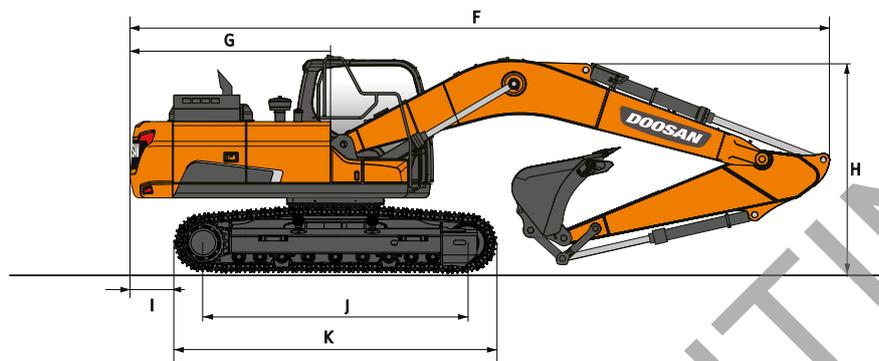
GRABKONFIGURATION

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
Löffelstiellänge	mm	2400	3350
Max. Löffelinhalt	m ³	1,0	2,86
Max. Arbeitsgerätegewicht	kg	2200	5000
Gesamtgewicht*	kg	26000	56800

* ohne zusätzliches Gegengewicht

ARBEITSBEREICH

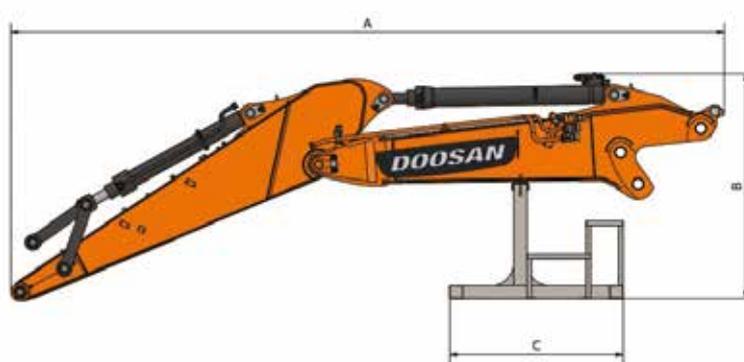
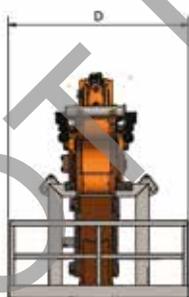
	Einheit	DX235DM-5		DX530DM-5	
		Gerade	Gewinkelt	Gerade	Gewinkelt
A Max. Grabhöhe	mm	11200	9560	13500	11050
B Max. Ladehöhe	mm	8330	6900	10100	7865
C Max. Grabtiefe	mm	5540	6275	6300	7790
D Max. Grabreichweite am Boden	mm	9940	9470	12300	11865
E Max. Grabreichweite	mm	1011	9640	12550	12125



TRANSPORTABMESSUNGEN UND -GEWICHTE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
F Gesamtlänge	mm	9590	12230
G Heckschwenkradius	mm	2755	3800
H Auslegerhöhe*	mm	3110	3705
I Überhang hinten	mm	500	1075
J Turasmittenabstand	mm	3650	4475
K Unterwagenlänge	mm	4445	5455
Gewicht	kg	26000	56800

* mit Kettenglied



ABMESSUNGEN UND GEWICHT – ARBEITSGERÄT

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
A Gesamtlänge	mm	6390	7500
B Gesamthöhe	mm	2030	2850
C Länge Greiferhalterung	mm	1560	1560
D Breite Greiferhalterung	mm	1620	1620
Gewicht Grabausleger mit Transportgestell	kg	2700	6000

SERIENAUSRÜSTUNG

DX235DM-5 UND DX530DM-5

Motor

- DX235DM-5: Doosan DLo6P, Stufe IV-konform, mit SCR, EGR, DOC, wassergekühlter Dieselmotor mit Turbolader mit Ladedruckregelventil und Luft-Luft-Ladeflußkühler
- DX530DM-5: Scania Motor, Stufe IV-konform, mit SCR, EGR, DOC, wassergekühlter Dieselmotor mit Turbolader mit variabler Turbinengeometrie und Luft-Luft-Ladeflußkühler
- Automatische Drehzahlabsenkung
- Automatische Abschaltung
- Kein DPF

Hydrauliksystem

- Ölrückführung für Ausleger und Löffelstiel
- Schockabsorber-Ventile für Schwenkmechanismus
- Freie Anschlüsse (Ventil)
- Boosterfunktion auf Tastendruck
- Smart Power Control (SPC)
- 1- und 2-Wege-Zusatzhydraulikleitung für Öffnungs- und Schließwerkzeug (Steuerung über Pedal und Joystick)
- Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
- Steuerung von Ölfluß und Druck der Zusatzhydraulik von der Instrumentenkonsolle aus

Kabine und Innenraum

- Schallsolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung
- Beheizbarer, verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne
- Klimaautomatik
- Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe
- Schiebefenster links
- Intervallgeschaltete Scheibenwischer oben und unten
- Regenschutzblende
- Auftauschalter für Heckfenster
- Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor
- Joysticks und Pedal liefern Proportionalsteuerung für die Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- Fahrpedale und Handhebel
- Jog-Shuttle-Schalter
- TFT-LCD-Farbdisplay (7 Zoll / 18 cm)
- Steuersystem für Anbaugeräte
- Motordrehzahlregler
- Automatische Fahrgeschwindigkeit (langsam / schnell)
- 4 Betriebsarten und 4 Arbeitsmodi
- Elektrische Hupe
- Zigarettenanzünder
- Deckenleuchte
- Getränkehalter
- Verschiedene Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)
- Staufächer (Werkzeuge usw.)
- Warmhalte-/Kühlbox
- Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
- Hauptschlüssel
- Diebstahlschutz (über Bedienkonsole)
- Zusätzliche 12-V-Steckdose
- Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
- Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter
- Lautsprecher und Radioanschlüsse
- Kippbare Kabine

Sicherheit

- „Roll Over Protective Structure“ (ROPS, Überrollschutz)
- FOGS-Kabine - Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)
- Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder
- Überlastmelder
- Große Sicherheitsgeländer am Oberwagen und an Tritten
- Rundum-Kennleuchte
- Heckkamera
- Rutschfeste Lochbleche
- Hydraulik-Sicherheitsperrhebel
- Sicherheitsglas
- Hammer für Notausstieg
- Rechter und linker Rückspiegel
- Tankdeckel und Abdeckungen verschließbar
- Batterietrennschalter
- Motor-Wiederstartverhinderung
- Feststellbremse
- Arbeitsscheinwerfer (2 am Vorderrahmen, 4 vorn an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 hinten)
- Motor-Notabschalter und Steuerschalter für die Hydraulikpumpen
- DX235DM-5: Seitenkamera

Sonstiges

- DX235DM-5: 18-m-Abbruchmodul mit hoher Reichweite
- DX530DM-5: 27,5-m-Abbruchmodul mit hoher Reichweite
- DX235DM-5: Abbruchmodul: Ausleger 5700 mm, Löffelstiel 2400 mm
- DX530DM-5: Abbruchmodul: Ausleger 7100 mm, Löffelstiel 3350 mm
- Telematiksystem Doosan Connect
- Automatische Abschaltung der Betankungspumpe
- Doppелеlement-Luftfilter und vorgefilterter Zyklon-Turbo-Staubabscheider
- Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor
- Staubfilter für Kühler/Ölkühler
- Selbstdiagnosefunktion
- DX235DM-5: Lichtmaschine (24 V, 80 A) - Batterie (2 × 12 V, 150 Ah)
- DX530DM-5: Lichtmaschine (28 V, 100 A) - Batterie (2 × 12 V, 200 Ah)
- Zwei-Fahrstufen-System mit Hydrostatik-Automatikgetriebe
- Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
- Schutzvorrichtungen für Arbeitsscheinwerfer
- Hydraulikleitungen für Schere, Schnellwechsler, Zweischalengreifer, Kipp-/Schwenklöffel
- Doppelter Pumpendurchsatz

Unterwagen

- DX235DM-5: Hydraulisch verstellbarer Unterwagen: 2,54 m bis 3,74 m
- DX530DM-5: Hydraulisch verstellbarer Unterwagen: 2,97 m bis 4,37 m
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung
- Normaler Kettenschutz
- Geschmierte, versiegelte Kettenglieder
- DX235DM-5: 500 mm HD 12 mm Kettenglieder mit Dreifachprofil
- DX530DM-5: 600-mm-Kettenglieder mit Dreifachprofil

ARBEITSEFFIZIENZ- MANAGEMENT

EINSATZORT- MANAGEMENT

PROAKTIVE WARTUNG

VORBEUGENDE WARTUNG

BETRIEBSTENDENZ

Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ*

Kraftstoffpegel und -verbrauch

ORT

GPS und Geo-Fence

BERICHTE

Einsatzbericht und Nutzung

WARNUNG UND ALARM

Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung und Geo/Time-Fence

FILTER- UND ÖLMANAGEMENT

Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechselzyklen aufgeschlüsselt

TELEMATIKANSCHLUSS

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

TELEKOMMUNIKATION

Doosan bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

DOOSANCONNECT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DoosanCONNECT Web überwachen.

Powered by **Innovation**

DOOSAN