DOOSAN

Radlader

DL200-5

Max. Leistung: 144 PS
Betriebsgewicht: 11840 kg
Schaufelvolumen: 2,0 m³

Doosan Group – Building your tomorrow today

Schließen Sie sich der großen Doosan-Familie an!

Die Doosan Group mit Hauptsitz im südkoreanischen Seoul wurde 1896 gegründet und ist heute eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen weltweit:

- Mit über 37.500 Beschäftigten in 38 Ländern sind wir ein wichtiger Akteur in verschiedenen Branchen weltweit.
- Weltweiter Marktführer im Bereich Infrastrukturunterstützung mit 56 Niederlassungen und weltweit 3.700 Vertragshändlern.
- Enormes Wachstum in den vergangenen zwei Jahrzehnten: der Umsatz der Doosan Group stieg von 2,4 Mrd. EUR im Jahr 1998 auf 12,8 EUR 2016.

Doosan Group – ein weltweit führendes Unternehmen

Doosan Infracore

- Wir gehören zu den weltweit führenden fünf Herstellern von Baumaschinen

Doosan Bobcat

- Ein führendes Unternehmen in Konstruktion, Herstellung, Marketing, Vertrieb und Wartung von Kompaktmaschinen und Anbaugeräten für Bauwesen, Landwirtschaft und Landschaftsbau
- Führende Position auf dem weltweiten Kompaktmaschinenmarkt
- Die Nr.1 in Nordamerika bei Kompaktladern, Kompakt-Raupenladern und Kompaktbaggern

Doosan Heavy Industries & Construction

- Weltweit Nr. 1 im Entsalzungsanlagenbau
- Weltweit Nr. 1 bei der Wärmekrafterzeugung
- Weltweit Nr. 1 bei Form- und Werkzeugstahl
- Weltweit Nr. 3 bei Kurbelwellen

Doosan Engineering & Construction

Vorreiter im Wohnungs-, Hoch-/Tief-, Straßen- und Anlagenbau

- Weltweit Nr. 1 beim Apparatebau für die chemische Industrie

Doosan Infracore Construction Equipment

Über 40 Jahre Herstellererfahrung bei Baumaschinen

Wir haben in den letzten 40 Jahren ein globales Produktions- und Geschäftsnetz aufgebaut und sind heute weltweit einer der führenden Baumaschinenhersteller.

Ein verlässlicher Partner, gleich in Ihrer Nähe

Wir betreiben umfangreiche Fertigungsstätten auf der ganzen Welt und verfügen über Vertriebsgesellschaften und Händler auf der ganzen Welt.

Doosan-Niederlassungen in Europa

Vom Maschinenhersteller ... zum Anbieter von Komplettlösungen

Zum Sicherstellen höchster Gebrauchtmaschinen- und Restwerte halten unsere Ersatzteil- und Technikexperten die Leistung, Produktivität und Zuverlässigkeit aufrecht, die Sie von unserer Produkte über die gesamte Nutzungsdauer hinweg erwarten.

Erkundigen Sie sich bei Ihrem Händler nach unseren umfassenden, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Serviceangeboten!

Ihr Händler sorgt als Spezialist vor Ort dafür, dass Sie alle Vorteile unseres integrierten Servicepakets ausschöpfen können. Planen Sie voraus, um den Erfolg Ihrer Maschinen sicherzustellen!

Von Doosan zugelassene Anbaugeräte

Original-ersatzteile

Garantie-verlängerung

Finanzierung

Wartungs-vertrag

Telematik

Überwachungs-systeme

Erleben Sie das Doosan-Produktangebot!

Knickgelenkte Muldenkipper

Radlader

Mobilbagger

Kompaktbagger

Kettenbagger

Steigerung von Produktivität, Kraftstoffeffizienz und Gewinn

Produktivität

Dank ihres robusten Designs und dem Einsatz von qualitativ hochwertigen Komponenten, bieten Doosan-Radlader sehr hohe Leistung - dabei sorgen sie für beste Produktivität und Zuverlässigkeit.

Z-Gestänge: Die „Z“-Kinematik liefert vor allem bei schweren Materialien eine enorme Reißkraft sowie einen großen Ausschüttwinkel zum effizienten Entladen anhaftender Materialien.Für Gabel- und Spezialanbaugeräte ist als Sonderausrüstung eine Parallelkinematik (Anbaurahmen) erhältlich, die sicheres Arbeiten und optimierte Bedienersicht gewährleistet.

Arbeitsgeräte: Eine breite Palette von Hochleistungs-anbaugeräten ist für alle Ihre Bedürfnisse verfügbar.

Anbaugeräte: Direktanbau gewährleistet die optimalste Leistung; oder Anbau über eine hydraulische Schnellkupplung zum schnellen und sicheren Wechseln und Verriegeln von Arbeitsgeräten aus der Kabine heraus.

Einfache Bedienung: Die automatisierten Funktionen für die Hubarmpositionierung und die automatische Grabwinkeleinstellung können elektronisch von der Kabine aus betätigt werden.

Vielseitigkeit: Das dritte Ventil erhöht die Vielseitigkeit ihrer Investitionen.

Lastisolierungssystem: Die hydraulische Schwingungsdämpfung verringert die Auswirkungen der Kettenteilung sowie Vibrationen und sorgt so für optimalen Komfort.

Automatische Differenzialsperre: Sperr- oder drehmomentproportionales Differenzial – die Maschine liefert volle Leistung unter Wahrung eines wirtschaftlichen Kraftstoffverbrauchs und Schonung der Reifen.

Hydrostatikanlage: Leichtgängiger Antrieb mit 5 Traktionsmodi, einstellbarer Motor- und Antriebs-drehzahl zur optimierten Anbaugerätesteuerung.

Gesamtbetriebskosten

Bei Doosan-Radladern steht die Reduzierung ihrer Betriebskosten im Mittelpunkt, und das täglich.

Sicherheit: Stets ein kritischer Faktor für Ihr Unternehmen und Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter – deswegen verfügen diese Maschinen über große Standflächen, Handläufe und zwei Notausstiege, und Wartungsmaßnahmen sind vom Boden aus durchführbar.

Geräumige Kabine: Der Fahrer kann komfortabel fahren, und viele ergonomische Leistungsmerkmale sind in der Serienausrüstung enthalten.

Leistung: Die Stufe IV-konformen Perkins-Motoren sind extrem leistungsstark – mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen – und benötigen keinen Dieselpartikelfilter (DPF) und das damit verbundene Regenerationssystem, so dass der Kraftstoffverbrauch dieser Maschinen noch geringer ist.

DOOSAN CONNECT

Telematik: Überwachen Sie Ihre Flotte online. Doosan Connect-System mit Dualmodus (Satellit, GSM) als Serienausrüstung. Kontrollieren Sie Produktivität, Kraftstoffverbrauch, Systemwarnungen, Wartungsstatus usw.

Effizientes Kraftstoffmanagement: Der Perkins-Motor 1204 bietet drei verschiedenen Arbeitsmodi. Die richtige Konfiguration ermöglicht hohe Einsparungen bei geringerem Kraftstoffverbrauch.

Vollkotflügel: Serienausrüstung; halten Ihre Maschine sauber, und die Fahrer arbeiten sicherer.

Wartungsfreundlichkeit: Großräumiger Zugang zu den wichtigsten Baugruppen ermöglicht eine schnelle und einfache tägliche Wartung.

Kühlleistung: Der vom Motorraum getrennte Kühlungsbereich verhindert das Eindringen heißer, staubiger Luft und gestattet eine bessere Kontrolle der Luftansaugung. Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel in Serienausrüstung.

Antriebsstrang: 1 Hydrostatikpumpe und 2 Hydrostatik-Fahrmotoren sorgen für schnelle und Kraftstoff sparende Fortbewegung. Das stufenlose Hydrostatikgetriebe optimiert Fahrerkomfort und Gesamtbetriebskosten.

Optimale Leistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch

Stärke und Intelligenz – eine unschlagbare Kombination!

Außergewöhnliche Kraft kombiniert mit erstklassiger Verarbeitung ergeben eine Maschine mit maximalem Leistungsverhalten. Der DL200-5 steigert Ihre Produktivität in jeder Hinsicht:

- Eindrucksvolle Ausbrechkraft und hohe Traktion sorgen für leichtes Eindringen selbst in härtestes Material.
- Die kraftvolle Hydraulik sorgt für schnelle und effiziente Arbeit.
- Der zuverlässige Perkins-Motor 1204 mit SCR-Technologie liefert die Leistung, die Sie benötigen, und erfüllt die Abgasnorm gemäß Stufe IV.

Die Kombination dieser Funktionen verleiht Doosan-Radladern ein ausgezeichnetes Eindringvermögen, das bei jedem Arbeitstakt eine optimale Schaufelbefüllung sicherstellt.

Neuer Motor - geringere Emissionen/höheres Drehmoment

Der DL200-5 ist mit einem Perkins-Motor ausgestattet. Dieser ist nicht nur für seine hervorragende Kraftstoffeffizienz, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer bekannt, sondern auch für seine außergewöhnliche Leistungsentfaltung und sein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen. Die Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung in Verbindung mit dem Turbolader mit Abgasabblasventil sorgt für ein schnelleres Ansprechverhalten der Maschine.

Selektive katalytische Reduktion (SCR) in Verbindung mit einem Dieseloxidationskatalysator (DOC) sorgt für die Einhaltung der Abgasnorm gemäß Stufe IV. Da kein Dieselpartikelfilter erforderlich ist, braucht auch keine Regeneration durchgeführt zu werden.

Sparen Sie Kraftstoff und Geld

Zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz sorgt eine automatische Motorabschaltung für eine Reduzierung der Motorleerlaufzeit und vermeidet somit übermäßigen Verbrauch und sinnlose Betriebszeit. Die automatische Motorabschaltung (einstellbar zwischen 3 und 60 Minuten) lässt sich einfach über den LCD-Bildschirm einstellen.

ECO-Anzeige

Zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch für 1 Betriebsminute an.

Nennleistung

Das Rexroth-Hydrostatikgetriebe liefert eine leistungsstärkere Beschleunigung und sorgt in allen Situationen für reibungslosen, stoßfreien Betrieb. Das Hydrostatikaggregat bietet:

- 4 Bereichsstufen zur Endgeschwindigkeitsbegrenzung
- 5 verschiedene Traktionsmodi für alle Einsatzfälle
- Einstellung der Motordrehzahl in Verbindung mit 7 Drehzahlgrenzwerten im 1. Gang, was für einen optimierten Betrieb hydraulisch betätigter Anbaugeräte sorgt

Kriechgangbremse

Das erstmalige Betätigen des Bremspedals aktiviert die Kriechgangfunktion, wodurch die Maschine vollständig hydraulisch gebremst wird. Das spart Kraftstoff, senkt die Achsentemperatur und sorgt für eine schnellere hydraulische Bewegung.

Der Dieselmotor mit Turbolader erfüllt alle Vorschriften der EU-Abgasnorm Stufe IV vollständig. Die Common Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt für eine Verbrennung mit höherem Wirkungsgrad und wirtschaftlichen Betrieb unter allen Bedingungen. Da keine DPF-Regeneration nötig ist, kann der Fahrer den Motor auch nach kurzen Umdrehungen starten und abstellen.

Komfortable Arbeit

Komfort – warum sollte man darauf verzichten?

Die Produktivität Ihres Radladers steht in direktem Zusammenhang mit der Leistungsfähigkeit des Fahrers. Deshalb hat Doosan bei der Entwicklung des DL200-5 dem Komfort höchsten Stellenwert eingeräumt.

Mehr Platz, bessere Sicht, ein bequemer Sitz und reichlich Stauraum gewährleisten ein gutes Bewältigen auch längerer Arbeitseinsätze ohne Ermüdungserscheinungen oder Unbequemlichkeiten. Dazu belasten die gewünschten Komfortoptionen nicht Ihr Budget – denn die meisten gehören bei diesem Lader zur Standardausrüstung.

Arbeitsumgebung

Eine moderne und attraktive Arbeitsumgebung sorgt für reichlich Kopffreiheit und der bewegliche Sitz bietet viel Beinfreiheit. Innenmaterialien wurden aufgrund hoher Qualität und einfacher Reinigungseigenschaften ausgewählt. Zusätzlich befinden sich Ihre Habseligkeiten dank mehrerer Aufbewahrungsboxen in guten Händen.

Komfortabler automatischer Hubarm

Die Funktionen für die Hubarmpositionierung und die automatische Grabwinkeleinstellung ermöglichen Zeitersparnis und reduzieren die Anzahl der Arbeitsgänge. Diese Vorgänge werden elektronisch von der Kabine aus betätigt.

Komfortabler Sitz mit Luftfederung

Der höchst komfortable beheizte und vollständig verstellbare Grammer-Sitz mit vertikaler und horizontaler Federung ist serienmäßig vorhanden und vermittelt dem Fahrer das Gefühl, bequem auf dem eigenen Sofa zu sitzen.

Lastisolierungssystem

Diese Serienfunktion sorgt für eine ruhige Fahrt über unebenes Gelände, Fahrerkomfort und Arbeiten können durch die verbesserte Fahrzeugstabilität während der Fahrt schneller ausgeführt werden. Hohe Produktivität und bessere Kraftstoffeffizienz bei der Ausführung von Lade- und Transportanwendungen. Die Geschwindigkeit für die automatische Aktivierung lässt ich durch den Fahrer einstellen.

3. Hydraulikkreis Serienausrüstung

Für die Verwendung hydraulischer Anbaugeräten gehört ein zusätzlicher Hydraulikkreis zur Standardkonfiguration. Anbaugeräte lassen sich über einen Proportionalhebel in der Kabine betätigen.

Automatische Klimaanlage

Stellen Sie Ihre bevorzugte Temperatur für angenehmste Arbeitsbedingungen ein, unabhängig von Tageszeit und Wetterbedingungen. Die vollautomatische Klimaanlage regelt die Temperatur und Lüftergeschwindigkeit und sorgt für die konstante Aufrechterhaltung Ihres bevorzugten Klimas.

Einstellbare Lenksäule

Sorgen Sie für gesteigerten Fahrkomfort und ermüdungsfreies Arbeiten, indem Sie die Lenksäulenneigung und teleskopischen Bewegungen in Ihre bevorzugte Position einstellen.

LCD-Farbdisplay

Das 5,7-Zoll-LCD-Display eignet sich für Arbeiten bei Tag und Nacht. Der benutzerfreundliche Monitor verfügt über zwei individuell wählbare Anzeigen (nach Vorliebe des Fahrers) und erlaubt den vollständigen Zugriff auf Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Abweichung wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass der Fahrer sicher und souverän arbeiten kann und jederzeit einen genauen Überblick über alle Betriebszustände hat.

Die große, geräumige Kabine mit breiter Windschutzscheibe gibt Ihnen auch bis in die unteren Bereiche des Frontrahmens der Maschine volle Kontrolle und gute Sicht. Gute Sicht auf Schaufel, Reifen und Ladebereich sowie höchster Fahrerkomfort sind für eine hohe Produktivität entscheidend.

Fachmännische Kontrolle mit maximaler Sicherheit

Sicherer Betrieb in aller Einfachheit

Leistung ist nicht genug – für maximale Effizienz und Sicherheit muss auch eine präzise Kontrolle gewährleistet sein. Dank des bemerkenswerten Funktionsumfangs kann jeder Fahrer diese eindrucksvollen Maschine, optimal einsetzen.

Und da Sicherheit stets ein kritischer Faktor für Ihr Unternehmen und Ihr Personal ist, verfügen diese Maschinen über große Standflächen, Handläufe und zwei Notausstiege, wobei Wartungsmaßnahmen vom Boden aus durchgeführt werden können.

Heckkamera

Eine Heckkamera sorgt für klare Sicht auf den Bereich hinter der Maschine und damit für zusätzliche Sicherheit. Das Vollfarbdisplay in der Kabine zeigt dem Maschinenführer, was die Kamera sieht. Die Rundumsicht ermöglicht die Ansicht sich von hinten nähernder Lkws oder Personen am Boden, darüber hinaus ermöglichen Anzeigen eine gute Einschätzung von Entfernungen.

Außenspiegel

Die Außenspiegel sind für freie Sicht beheizt und verhindern Unfälle bei Minustemperaturen.

Vollkotflügel und Schmutzfänger

Doosan-Radlader sind serienmäßig mit Vollkotflügeln und Kotflügeln ausgestattet, um Schlammspritzer auf Scheiben oder Unfälle durch rutschige Tritte zu vermeiden und um die Maschine sauber zu halten.

Kabine

Zur Gewährleistung einer gesunden Arbeitsumgebung wird die Kabinenluft doppelt gefiltert, um alle Partikel von mehr als zwei Mikrometer Größe zu beseitigen. Darüber hinaus erfüllt die Kabine die ROPS/FOPS-Anforderungen – ein breiter Notausgang (auf der rechten Seite) sorgt für schnelles und einfaches Verlassen der Kabine in Notsituationen.

Sichere Wartung

Die tägliche Kontrolle aller Messgeräte erfolgt vom Boden aus, sodass die Wartung für alle schnell und sicher ist.
Das automatische Schmiersystem von Doosan reduziert den Arbeitsaufwand und erhöht den Betriebskomfort.

Sicherer Zugang

Mehrere Handläufe erleichtern den Zugang zur Maschine, ermöglichen Mobilität auf dieser und stellen sicher, dass der Fahrer stets festen Halt hat.

Fahrerassistenz

- Stufenloses Automatik-Hydrostatikgetriebe
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Hubwerksfederungsautomatik (LIS)
- Automatische Hubarmpositionierung
- Automatische Grabwinkeleinstellung
- Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel
- Automatische Schmiervorrichtung (Sonderausrüstung)

Joystickbedienung

Tipphebel

Ergonomische Steuerung: Alle Bedienelemente befinden sich in bequemer Reichweite des Fahrers. Sie sind übersichtlich nach Funktionen angeordnet, bequem erreichbar, und ermöglichen eine sichere, zuverlässige Bedienung. Die Schaufel lässt sich durch einen bequemen Joystick mit Tipphebeln steuern. Beide verfügen über einen FNR-Umschalter.

Zuverlässigkeit: eine lebenslange Gewohnheit

Zuverlässige Leistung – niedrige Betriebskosten

Doosan baut seit 40 Jahren schwere Baumaschinen. Diese langjährige Erfahrung fließt in die überlegene Konzeption und Entwicklung unserer Radlader und in unser umfangreiches Logistiknetz ein. Unsere Maschinen verfügen in der Serienausrüstung ohne Zusatzkosten über zahlreiche Leistungsmerkmale, die andere Hersteller nur als Option anbieten.

Für lange Lebensdauer konzipiert

Wir richten höchste Aufmerksamkeit auf die Konstruktion und Fertigung der Hauptkomponenten. Für die Optimierung der Lebensdauer der wichtigsten Strukturelemente wie Fahrgestell, Gelenke und Hubarm wird die Finite-Elemente-Analyse (FEA) verwendet. Dem Entwurf per Computer folgen intensive Labor- und Einsatztests unter extremen Bedingungen. Ständige statistische Auswertung wird für eine kontinuierliche Steigerung der Zuverlässigkeit eingesetzt.

Haltbare Stahlteile

Heckelemente wie Kühlergitter, Motorhaube und Kotflügel sind aus massivem Stahl. Sie können leicht repariert werden und brauchen bei Beschädigung nicht gleich ersetzt zu werden.

Knickgelenk

Die robusten Scharniere sind übersichtlich und solide mit 40° Gelenkwinkel konstruiert.

Abgas

Das innere Abgasrohr saugt Luft über ein äußeres Rohr aus dem Motorraum – dieser „Kamin"-Effekt sorgt für eine konstante Luftzirkulation und verhindert die Ablagerung von brennbarem Material auf heißen Bauteilen.

Automatisches Schmiersystem

Der DL200-5 lässt sich mit einer automatischen Zentralschmieranlage ausstatten. Das automatische Schmiersystem schützt die Komponenten und sorgt für eine längere Lebensdauer der Maschine.

ORFS (O-Gleitringdichtung)

Alle Hydraulikleitungen, auch die Niederdruckkreise, sind mit O-Gleitringdichtungen ausgestattet, um Undichtigkeiten zu verhindern.

Drehmomentproportionale Differenzialsperre (TPD): Eine TPD-Automatik an Vorder- und Hinterachse sorgt für optimalen Fahrerkomfort, weniger Reifenverschleiß und niedrige Achsentemperatur auf festem Boden. Das als Sonderausrüstung erhältliche Sperrdifferenzial (LSD) eignet sich für Einsatzfälle in unwegsamem Gelände, damit maximale Traktion gewährleistet ist und das Risiko eines Durchdrehens der Räder reduziert wird.

Einfache Wartung – maximale Betriebszeiten

Hervorragender Wartungszugang

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen: So können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Maschine vor Ort immer einsatzbereit ist, wenn Sie sie benötigen. Bei unseren Maschinen wurde die Routinewartung vereinfacht. Bei Bedarf stehen aber auch kompetente Doosan-Techniker bereit, wenn zusätzliche Supportleistungen gefragt sind. Die Auswahl des für Sie geeigneten Pakets aus einer breiten Palette von Wartungsverträgen ermöglicht Ihnen, Ihre Maschine optimal zu nutzen. Dies gewährleistet maximale Betriebszeiten, hohe Produktivität und einen hohen Restwert. Damit sind diese Radlader äußerst wirtschaftlich und rentabel.

Der Stufe IV-konforme Perkins-Motor 1204 knüpft an den Erfolg der Stufe IIIB-konformen Motoren an und benötigt zur Einhaltung der Abgasnorm der Stufe IV keinen Dieselpartikelfilter. Das bedeutet: es ist keine Wartung erforderlich, was sich in höherer Betriebszeit äußert!

Problemloser Zugang bei Wartungsarbeiten

- Die Vorder- und Rückseite des Kühlers, der für höchste Druckbeständigkeit und für eine lange Lebensdauer aus Aluminium gefertigt ist, ermöglicht einfachen Zugang.
- Die Batterie kann über einen Schalter zur langfristigen Lagerung abgeschaltet werden.
- Der Betriebsstundenzähler kann einfach abgelesen werden, ohne dass das Starten des Motors erforderlich ist.

Luftfilter mit Dreifachelementen

Der Luftfilter entfernt 99 % aller Partikel und wird von einem Luftvorfilter unterstützt. Reinigung und Patronenwechsel sind nur in langen Abständen erforderlich.

Motor

Das Perkins EDT (Engine Diagnostic Tool) liefert über ein CAN-System (Controller Area Network) einen ständigen Informationsfluss mit Betriebsdaten. Darüber hinaus bietet es Diagnosefunktionen sowie Funktionen zur Programmierung des Motorsteuergeräts.

SCR-Tank

Ist mit dem ECU verbunden; Sensoren im Tank erkennen einen niedrigen AdBlue®-Füllstand und Fehlfunktionen des Systems

Das globale Doosan-Netzwerk

Dank unseres weltweiten Netzwerks von Doosan-Händlern und -Logistikzentralen für Originalersatzteile ist die Wartung Ihrer Doosan-Radlader stets gewährleistet – wo auch immer Sie sind. Unser Servicecenter im Herzen Europas hat mehr als 40.000 Teile am Lager. So können wir Ihnen schnellstmöglich hochwertige Komponenten liefern.

Ihr Anbieter von Komplettlösungen

- Das Doosan-Telematiksystem ist als Serienausrüstung erhältlich und bietet Ihnen alle Funktionen, die für das Fernauslesen der Betriebs- und Produktionsparameter des Fahrzeugs erforderlich sind, so dass Sie sich keine Sorgen um Ihren Fuhrpark machen müssen.
- Noch mehr Schutz: verlängerte Gewährleistung für Ersatzteile, Fahrt- und Servicekosten (nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Händler).
- Wartungsvertrag: Ihr Händler unterstützt Sie bei routinemäßigen Service- und Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen.
- Originalersatzteile werden so hergestellt und geprüft, dass sie stets denselben hohen Qualitätsstandards wie Originalkomponenten entsprechen.

Gut organisierte und leicht zugängliche Anschlüsse im Knickgelenk

Batterietrennschalter

Zentrifugale Vorreinigung vom Typ Top Spin™ Donaldson®

Ein- und ausklappbarer Kühler

Technische Daten

Motor

Der Stufe IV (Tier 4 Final)-konforme Perkins-Dieselmotor 1204 erfüllt die aktuellsten Abgasnormen. Die Common-Rail-Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung sorgt für einen sehr wirtschaftlichen Kraftstoffverbrauch. Die elektronische Motorsteuerung sorgt für eine optimierte Maschinenleistung und steuert den Katalysatorbetrieb durch einen Dieseloxidationskatalysator (DOC) und selektive katalytische Reduktion (SCR).

	DL200-5
Modell	Perkins 1204
Richtlinienkonformität	Stufe IV
Zylinderzahl	4
Nennleistung - Brutto (SAE J1995)	144 PS (106 kW) bei 2200 U/min
Max. Drehmoment – Brutto	560 Nm bei 1400 U/min
Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)	800 - 2266 U/min
Hubraum	4,4 Liter
Bohrung × Hub	105 mm × 127 mm
Anlasser	24 V - 5,5 kW
Batterien – Lichtmaschine	2 × 12 V, 100 Ah - 24 V, 85 A
Luftfilter	Zentrifugale Vorreinigung vom Typ Top Spin™ Donaldson® mit zweistufigem Trockenfilter.
Kühlung	Kühlaggregat mit automatischem Laufrichtungswechsel des Lüfters für einfache Reinigung. Automatische Drehzahlanpassung je nach den Temperaturverhältnissen.

Nennleistung

Hydrostatikgetriebe zur leistungsstärkeren Beschleunigung, insbesondere bei kurzen Kurvenfahrten. 4 stufenlos arbeitende Bereichsstufen sorgen für leichtgängigen und stoßfreien Bedienkomfort. Der Fahrer kann zwischen 5 Traktionsmodi für verschiedene Bodenbedingungen auswählen. 1 Hydrostatikpumpen und 2 Hydrostatik-Fahrmotoren optimieren den Durchfluss und Druck im Hydrostatikkreis je nach Maschinengeschwindigkeit und erforderlicher Kraft.

	DL200-5
Typ	Hydrostatisch (HST)
Gänge - Vorwärts 1-2-3-4	2 - 13 – 13 - 20 – 38 km/h
Gänge - Rückwärts 1-2-3	2 bis 13 – 13 – 20 km/h
Maximale Traktion	8,3 t
Maximale Steigfähigkeit	55% / 29°

Achsen

Vorder- und Hinterachsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe. Front und Heck sind mit einem drehmomentproportionalem Differenzial (TPD) oder (als Sonderausrüstung erhältlichem) Sperrdifferenzial (LSD) ausgerüstet, d. h. die Maschine verfügt unter allen Bedingungen über optimale Traktion. 8,3 t Zugkraft ermöglichen den Betrieb an Gefällen bis zu 55°.

	DL200-5
Sperrverhältnis des drehmomentproportionalen Differenzials (TPD)	20% (Front und Heck)
Sperrverhältnis des Sperrdifferenzials (LSD)	45% (Front und Heck)
Pendelwinkel	+/- 11°
Reifengröße - Standard	20.5 R25 (L3)

Hydrauliksystem

	DL200-5
Typ	Offenes Hydrauliksystem
Hauptpumpe	Zahnrad-Konstantpumpe
Höchstfluss	184 l/min
Höchstdruck	215 bar
Pilotsystem	Automatische Funktionen zur Positionierung der Schaufel für Grabarbeiten sowie eine Funktion zum Stoppen des Hubarms in der gewünschten Höhe und in niedriger Position durch manuelle Einstellung per Schalter zählen zur Serienausrüstung.
Filtrierung	Der Glasfaserfilter im Ölrücklauf zum Tank hat eine Filterkapazität von 10 µm.

Hubarm

Z-Kinematik mit einfachem Hubkolbensystem für schwere Betriebsbedingungen. 98 kN (DL200TC: 95 kN) Ausbrechkraft kombiniert mit einem über den gesamten Bewegungsbereich hinweg konstant bleibenden Schaufelwinkel. Die Schaufelwinkel sind in der Fahrposition und am Boden optimiert. Die Hubwerksfederung gehört zur Serienausrüstung und bietet höheren Fahrerkomfort, höhere Produktivität und Lebensdauer der Maschine. Als Sonderausrüstung erhältliche Parallelkinematik (TC) für Gabeln und spezielle hydraulisch betätigte Anbaugeräte sowie optimale Sicht für den Bediener.

Belastungszyklus

	DL200-5	DL200-5 TC
Hubarm - aufwärts	5,7 s	5,1 s
Hubarm - abwärts	3,5 s	4,2 s
Schaufel - schwenken	1,6 s	2,6 s
Schaufel - auskippen	1,3 s	2,4 s

Hydraulikzylinder

	DL200-5	DL200-5 TC	DL200-5	DL200-5 TC
	Stückzahl		Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)	
Lift	2	2	110 × 75 × 790	125 × 75 × 669
Schaufel	1	2	105 × 65 × 843	130 × 75 × 509

Bremsen

Mehrscheiben-Zweikreisbremssystem mit Scheiben aus gesintertem Metall für längere Lebensdauer. Das Bremssystem wird durch eine Pumpe und durch Bremsdruckspeicherkreise aktiviert. Federkraftbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse mit Druckspeicher und elektrischer Ansteuerung. Bremstyp: federkraftbetätigt/hydraulisch gelöst. Die Bremspumpe liefert 31 l/min. Das erstmalige Betätigen des Bremspedals aktiviert die Kriechfunktion, wodurch die Maschine gebremst wird. Das erhöht die Bremsenlebensdauer, ermöglicht schnellere Hydraulikbewegungen und reduziert den Kraftstoffverbrauch.

	DL200-5
Bremsweg	5,7 m bei 32 km/h
Bremsdruckspeicher	0,75 l - 30 bar

Kabine

Einhaltung von Sicherheitsrichtlinien durch Roll Over Protection System (ROPS) und Falling Object Protective Structure (FOPS).
Geräumige Kabine in Modulbauweise mit ausgezeichneter Rundumsicht und viel Stauraum. Breite Fenster bieten gute Sicht auf Schaufel, Reifen und Ladebereich. Tastengesteuerte Klimaanlage und Heizung mit Umluftfunktion. Doppelter Kabinenluftfilter mit zusätzlichem Schutz für den Fahrer in staubiger bzw. verschmutzter Umgebung. Maximaler Komfort durch vibrationsgedämpftes Aufhängungssystem. Einstellbarer hochwertiger Sitz mit Heizung und Luftfederung, Armlehnen und in der Höhe und Neigung einstellbarer Lenksäule. Alle Betriebsdaten werden dem Fahrer gut lesbar angezeigt. Die Steuerfunktionen sind zentral auf einer Konsole auf der rechten Seite angeordnet.

	DL200-5
Sicherheitsstandards	ROPS ISO 3471:2008 FOPS ISO 3449
Tür	1
Notausstiege	2

Geräuschentwicklung

	DL200-5
A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, (ISO 6396)	Angegeben: 71 dB(A) Gemessen: 70 dB(A)
A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Außenposition, (ISO 6395)	Angegeben: 103 dB(A) Gemessen: 102 dB(A)

Füllmengen

	DL200-5
Kraftstofftank	172 l
Harnstofftank (AdBlue®)	19 l
Kühlsystem	30 l
Motoröl	12 l
Vorderachse	15 l
Hinterachse	13 l
Hydrauliköltank	86 l
Hydrauliksystem	129 l

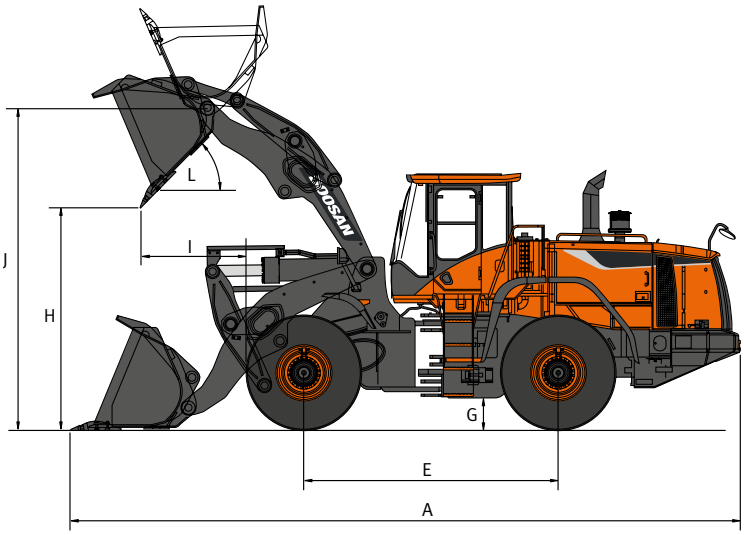
Lenksystem

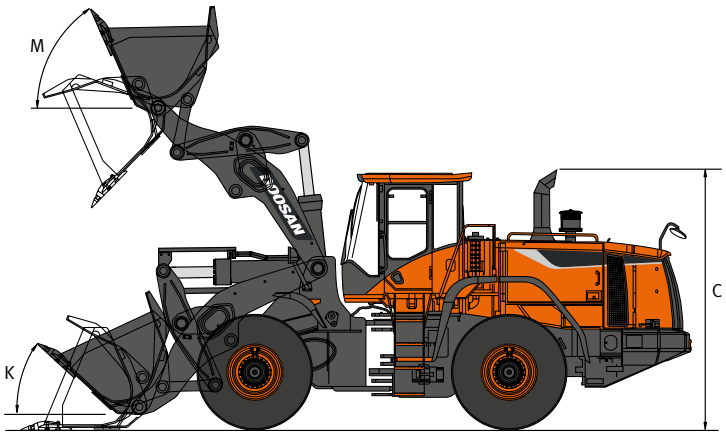
	DL200-5
Typ	Lastabhängige Hydraulik
Lenkwinkel	40°
Ölfluss	92 l/min
Betriebsdruck	215 bar
Lenkzylinder (2)	Notlenkung mit Elektromotor-betriebener Hydraulikpumpe
Bohrung x Kolbenstangen-durchmesser x Hub (mm)	70 × 35 × 366

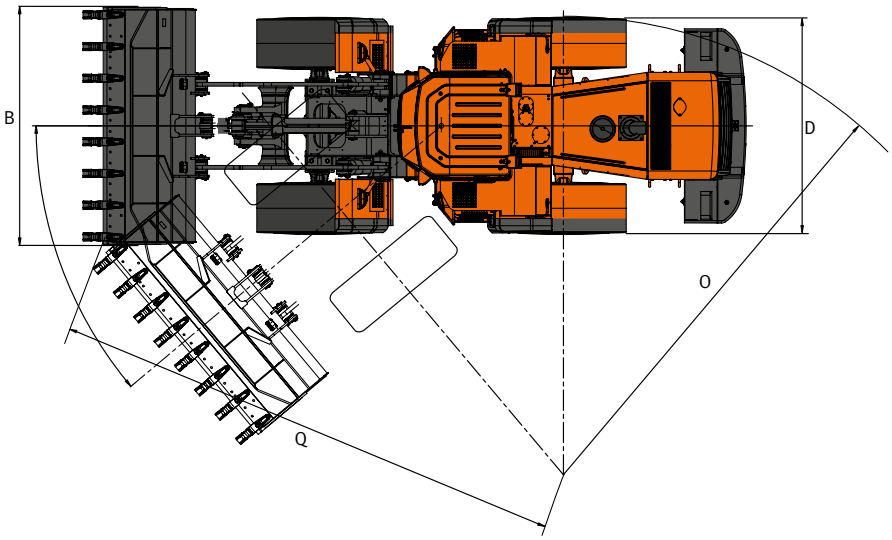
Druckeinstellungen

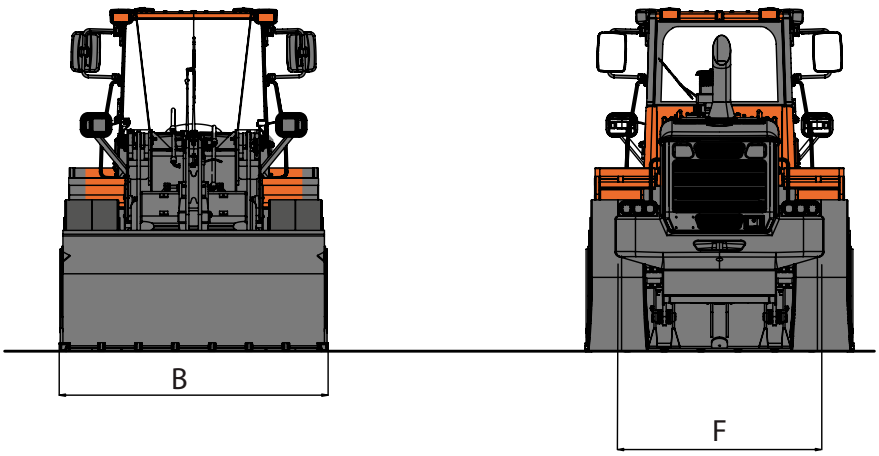
	DL200-5
Betriebsdruck (Pumpenabschaltung)	200 ± 10 bar
Lenkdruck – Lastsensor-Anschlussseite	175 ± 10 bar
Lenkdruck – Lenkungspumpenseite	195 ± 10 bar
Pilotsteuerung	30 ± 5 bar
Ladung der Bremsdruckspeicher	100 bis 160 bar
Betriebsbremse	40 ± 3 bar
Lüftermotor	160 ± 10 bar
Ladedruck des Hydrostatikaggregats	30 ± 5 bar

Technische Daten









Abmessungen und Betriebsdaten

DL200-5 – Bolzenbefestigung		Universal		Hochhub		Parallelkinematik (TC)	
Konfiguration		Zähne	Schneidkante	Zähne	Schneidkante	Zähne	Schneidkante
Fassungsvermögen, gehäuft gem. ISO / SAE	m³	1,9	2,0	1,9	2,0	1,9	2,0
B Schaufelbreite	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Ausbrechkraft	kN	98	98	99	99	95	95
Statische Kipplast (ungeknickt)	kg	9635	9560	8215	8145	8610	8540
Statische Kipplast (voll geknickt)	kg	8510	8445	7255	7190	7600	7540
H Ausschütthöhe (bei 45° - vollständig angehoben)*	mm	2690	2760	3145	3220	2615	2685
I Ausschüttreichweite (bei 45° - vollständig angehoben)*	mm	1080	1015	1045	985	1010	945
Ausschütthöhe (bei max. Ausschüttung) – (bei max. Reichweite)*	mm	805	895	855	940	690	785
Ausschüttreichweite (bei max. Ausschüttung) – (bei max. Reichweite)*	mm	1390	1355	1900	1850	1445	1455
Grabtiefe	mm	60	60	175	175	84	78
J Höhe bis Schaufeldrehpunkt	mm	3730	3730	4200	4200	3810	3810
Max. Kippwinkel in Transportposition	°	49	49	50	50	52	52
M Max. Kippwinkel (vollständig angehoben)	°	60	60	63	63	53	53
K Max. Kippwinkel am Boden	°	43	43	43	43	52	52
Max. Kippwinkel bei max. Reichweite	°	59	59	58	58	44	44
Max. Ausschüttwinkel bei max. Reichweite	°	64	64	56	56	91	91
Max. Ausschüttwinkel am Boden	°	58	58	59	59	67	67
L Max. Ausschüttwinkel (vollständig angehoben)	°	46	46	45	45	47	47
O Außenwenderadius, Reifenseite	mm	5245	5245	5245	5245	5245	5245
Q Außenwenderadius, Schaufelkante	mm	5825	5795	5965	5935	5760	5740
E Radstand	mm	2900	2900	2900	2900	2900	2900
D Breite an den Reifen	mm	2530	2530	2530	2530	2530	2530
F Spurbreite	mm	1930	1930	1930	1930	1930	1930
G Bodenfreiheit	mm	440	440	440	440	435	435
A Gesamtlänge	mm	7230	7135	7675	7580	7410	7315
C Gesamthöhe	mm	3280	3280	3280	3280	3280	3280
Betriebsgewicht	kg	11640	11700	11990	12050	11840	11895

(*) Bis zur Spitze der Schaufelzinken bzw. der Anschraub-Schneidkante gemessen. Reifengröße 20.5 R25 (L3)

Anbaugeräte

Ein Doosan-Anbaugerät für optimale Leistung bei jeder Arbeit

Robuste Konstruktion, ausgezeichnetes Eindringvermögen, für unterschiedlichste Anwendungen geeignet – von ganz leichter bis extremer Beanspruchung. Diese neuen Doosan Laderanbaugeräte wurden in Europa entwickelt und gebaut, so dass sie die hiesigen Anforderungen und Normen erfüllen. Ein umfangreiches Angebot an Anbaugeräten sorgt für Vielseitigkeit und Effizienz für jeden Bedarf. Jede Schaufel wurde für ein bestimmtes Maschinenmodell entwickelt, so dass sie genau auf dessen Kinematikparameter abgestimmt ist. Wichtige Schaufelpositionen wurden optimiert, um Grab- und Auskippvorgänge weiter zu verbessern. Das Doosan Anbaugerätekonzept steht für hohe Qualität, perfekte Abstimmung auf die Maschine und hervorragende Betriebseigenschaften.

Universalschaufel

Universalschaufeln gewährleisten eine gute Gesamtleistung für Aufschüttungs- und Materialumschlagarbeiten. Dank ihres geneigten Bodens, der für eine optimale Schaufelbefüllung und für einen besseren Halt der Ladung sorgt, ist diese Schaufel ideal für alltägliche Materialumschlagarbeiten geeignet. Die Schaufel kann je nach Kundenwunsch mit als Sonderausrüstung erhältlichen Zähnen, Abdeckvorrichtungen und Schneidkanten ausgestattet werden.

Hochleistungsschaufeln

Die Doosan Hochleistungsschaufel eignet sich für unterschiedlichste Aufgaben, die eine besonders robuste Konstruktion erfordern, z. B. für den Umschlag von Sand oder für gelegentliche schwere Beladungsarbeiten. Stark beanspruchte Teile wie die Kante, die Längsträger und die Kantenschützer sind aus gehärtetem Stahl gefertigt. Mit als Sonderausrüstung erhältlichen Zähnen, Abdeckvorrichtungen und umkehrbaren Schneidkanten lässt sich die Schaufel maßgeschneidert an die Kundenanforderungen anpassen.

Leichtgutschaufeln

Zum Transport großer Mengen Leichtgut ist diese Schaufel die wirtschaftlichste und beste Wahl. Die konvexen Seitenwände sorgen für ein hohes Fassungsvermögen und verhindern das Verschütten von Material. Eine umkehrbare Anschraub-Schneidkante ist im Lieferumfang enthalten.

Hochkippschaufel

Die Hochkippschaufel eignet sich für die Handhabung leichter Materialien. Diese Schaufel bietet eine verbesserte Schütthöhe und steigert die Vielseitigkeit des Radladers. Die konvexen Seitenwände sorgen für ein hohes Fassungsvermögen und verhindern das Verschütten von Material. Eine umkehrbare Anschraub-Schneidkante ist im Lieferumfang enthalten.

Palettengabeln

Zum Be- und Entladen verschiedener Palettenarten sowie für den normalen Gabelstaplereinsatz.

Schnellwechsler

Dieser hydraulische Schnellwechsler ist besonders vorteilhaft, wenn die Maschine für unterschiedlichste Arbeiten verwendet wird. Er ermöglicht den schnellen, sicheren Wechsel verschiedener Anbaugeräte.

Schaufelauswahltabelle DL200-5 & DL200-5 TC

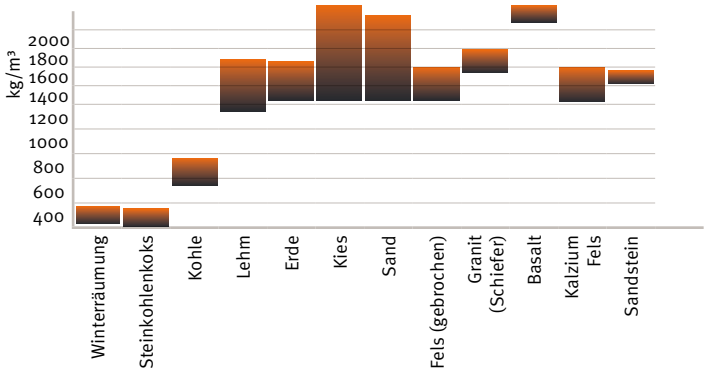
Hubarm	Schaufel	Typ	m³	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
Standard-Hubarm	Universal	Zähne	1,9				2,2 m³					1,8 m³
		Schneid-kante	2,0			2,3 m³					1,9 m³	
Langer Hubarm	Universal	Zähne	1,9		2,2 m³						1,8 m³	
		Schneid-kante	2,0	2,3 m³						1,9 m³		
Anbau-rahmen (TC)	Universal	Zähne	1,9				2,2 m³					1,8 m³
		Schneid-kante	2,0			2,3 m³					1,9 m³	

Zertifiziert nach ISO 14397-1 (2007). Der Befüllungsfaktor ist von der Art des Materials, den Arbeitsbedingungen und der Erfahrung des Fahrers abhängig.

Schaufelbefüllungsfaktor

115 % 100% 95%

Dichte der transportierten Materialien



Das spezifische Gewicht des Materials hängt weitgehend von der Feuchtigkeit, vom Grad der Verdichtung, der Zusammensetzung usw. ab

Serien- und Sonderausrüstung

Leistungsstark

	DL200-5
Doosan, Stufe IV-konform, SCR, EGR	●
Kein DPF	●
Motorleistungswahlschalter (Standard-, Eco- und Power-Modus)	●
Power-Up-Pedalfunktion bei vollständigem Durchtreten des Gaspedals	●
Motor mit automatischer Abschaltung	●
Kraftstoffvorwärmer	●
Bremsen mit Kriechfunktion	●
Hydrostatikgetriebe mit 4 Bereichsstufen	●
Automatische drehmomentproportionales Differenzialsperre an Vorder- und Hinterachse	●
Sperrdifferenziale an Vorder- und Hinterachse	○
Parallelgestänge für Anbaurahmen (TC)	○
Gegengewicht	●
Hochgradig leistungsstarkes Z-Kinematik-Hubsystem	●
Langer Hubarm	○
Schnellkupplung	○
Breite Palette an Schaufeln	○

Komfort

Hubwerksfederung	●
Automatische Hubarmschwimmstellung	●
Automatische Grabwinkeleinstellung	●
Niveauausgleichsfunktion	●
3. Hydraulikfunktion	●
Automatische Klimaanlage mit elektronischer Klimasteuerung	●
Luftgefederter Grammer-Sitz mit 2-Punkte-Sicherheitsgurt	●
Luftgefederter Grammer-Sitz mit 3-Punkte-Sicherheitsgurt	○
Monohebel mit VNR-Schalter	●
Tastenbedienung	○
Einstellbare Lenksäule (kipp- und ausziehbar)	●
Getöntes Sicherheitsglas	●
Schiebefenster links	●
Rechtes Fenster kann geöffnet werden (180°)	●
Bodenmatte	●
Mehrere Staufächer	●
Getränkehalter	●
Lautsprecher und Radioanschlüsse	●
Automatische Hubarmschwimmstellung	●
Lichtmaschine 24 V, 80 A	●
Armaturenbrett zur Überwachung mit LCD-Bildschirm (Messuhren, Anzeigen und Warnlampen)	●
Innenraumbeleuchtung	●
Zigarettenanzünder und 12- und 24-V-Steckdose	●
Wiegeeinrichtung	○

Sicherheit

Elektromotorbetriebene Notlenkpumpe	●
Vollkotflügel	●
ROPS-Kabine (SAE J 394, SAE 1040, ISO 3471)	●
FOPS-Kabine (SAE J 231, ISO 3449)	●
Doppelter Kabinenluftfilter	●
Rechtes Fenster kann geöffnet werden (Notausgang)	●
Scheibenwisch-/-waschanlage vorn/hinten	●
Sonnenrollo	●
Fahrscheinwerfer: Abblend- und Fernlicht, Heckblinker, Rückfahrscheinwerfer	●
Arbeitsscheinwerfer: 2 Halogenscheinwerfer vorne und 4 hinten (6 x 70 W)	○
Arbeitsscheinwerfer: 2 LED-Scheinwerfer vorn und 4 hinten (6 x 70 W)	●
Rückfahralarm	●
Rundum-Kennleuchte	●
Hupe	●
Beheizbare Außenspiegel	●
Rückspiegel	●
Rutschfeste Stufen und Trittflächen	●
Anlasser-Sicherheitssystem	●
Motorabgasbremse	●
Zweikreisbremssystem mit Bremsdruckspeicher	●
Doppeltes Betriebsbremspedal	●
Elektrisch betätigte Feststellbremse, federkraftbetätigte Hydraulikfreigabe	●
Unterlegkeile	●

Sonstiges

Unterbodenschutzplatten	●
Lasthaken	●
Knicksperre in Transportstellung	●
Anhängerkupplung	●
Reifen 20.5 R25 (L3)	●
Reifen 20.5 R25 (L2)	○
Reifen 20.5 R25 (L5)	○

Wartung

	DL200-5
Automatisches Schmiersystem	○
Hydraulischer Lüfter mit Laufrichtungswechsel	●
Telematiksystem Doosan Connect	●
Selbstdiagnosesystem & Armaturenbrett-Kontrollanzeige sowie elektronischer Anschluss zur Schnelleinstellung	●
Mini-Messanschlüsse für Hydrauliktests	●
Externe Ablassöffnungen für Motoröl- und Kühlmittelwechsel	●
Biologisch abbaubares Öl	○
3 Jahre Garantie	○
5 Jahre Garantie	○
Protection+ Garantie	○

Serienausrüstung: ●
Sonderausrüstung: ○

Joystick mit 3. Hydraulikkreis und Vor-/Rückwärtsgang

Tastenbedienung

Langer Hubarm

Parallelkinematik – Anbaurahmen (TC)

Achsen-Sperrdifferenzial

Protection+ Garantie

Schnellkupplung

Anbaugeräte

Einige dieser Sonderausrüstungen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Serienausrüstung. Einige dieser Sonderausrüstungen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

DOOSAN CONNECT

BETRIEBSTENDENZ
Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ*
Kraftstoffpegel und -verbrauch

ORT
GPS und Geo-Fence

BERICHTE
Einsatzbericht und Nutzung

WARNUNG UND ALARM
Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung und Geo/Time-Fence

FILTER- UND ÖLMANAGEMENT
Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechselzyklen aufgeschlüsselt

TELEMATIKANSCHLUSS

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

TELEKOMMUNIKATION

Doosan bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

DOOSANCONNECT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DoosanCONNECT Web überwachen.

*Funktionen gelten eventuell nicht für alle Modelle. Für weitergehende Informationen zu dieser Funktion wenden Sie sich bitte an den Vertriebsmitarbeiter.

Jetzt unter: products.doosanequipment.eu

www.doosanequipment.eu

DOOSAN

Änderungen der technischen Daten und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Bilder von Doosan-Produkten zeigen nicht unbedingt die Standardausrüstung.

©2019 DOOSAN D 4600210-DE (05-19)

Doosan Infracore Europe B.V., IBC - Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8-Karlín, Czech Republic