

DOOSAN

Mobilbagger |
DX250WMH-5



Max. Leistung: 176 PS
Betriebsgewicht: 24,9 t



Doosan Group – Building your tomorrow today

▣ Schließen Sie sich der großen Doosan-Familie an!

Die Doosan Group mit Hauptsitz im südkoreanischen Seoul wurde 1896 gegründet und ist heute eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen weltweit:

- Mit über 37.500 Beschäftigten in 38 Ländern sind wir ein wichtiger Akteur in verschiedenen Branchen weltweit.
- Weltweiter Marktführer im Bereich Infrastrukturunterstützung mit 56 Niederlassungen und weltweit 3.700 Vertragshändlern.
- Enormes Wachstum in den vergangenen zwei Jahrzehnten: der Umsatz der Doosan Group stieg von 2,4 Mrd. EUR im Jahr 1998 auf 12,8 EUR 2016.

▣ Doosan Group – ein weltweit führendes Unternehmen



Doosan Infracore

- Wir gehören zu den weltweit führenden fünf Herstellern von Baumaschinen



Doosan Bobcat

- Ein führendes Unternehmen in Konstruktion, Herstellung, Marketing, Vertrieb und Wartung von Kompaktmaschinen und Anbaugeräten für Bauwesen, Landwirtschaft und Landschaftsbau
- Führende Position auf dem weltweiten Kompaktmaschinenmarkt
- Die Nr.1 in Nordamerika bei Kompaktladern, Kompakt-Raupenladern und Kompaktbagger



Doosan Heavy Industries & Construction

- Weltweit Nr. 1 im Entsalzungsanlagenbau
- Weltweit Nr. 1 bei der Wärmekrafterzeugung
- Weltweit Nr. 1 bei Form- und Werkzeugstahl
- Weltweit Nr. 3 bei Kurbelwellen



Doosan Engineering & Construction

- Vorreiter im Wohnungs-, Hoch-/Tief-, Straßen- und Anlagenbau
- Weltweit Nr. 1 beim Apparatebau für die chemische Industrie



▣ Doosan Infracore Construction Equipment

Über 40 Jahre Herstellererfahrung bei Baumaschinen

Wir haben in den letzten 40 Jahren ein globales Produktions- und Geschäftsnetz aufgebaut und sind heute weltweit einer der führenden Baumaschinenhersteller.

Ein verlässlicher Partner, gleich in Ihrer Nähe

Wir betreiben umfangreiche Fertigungsstätten auf der ganzen Welt und verfügen über Vertriebsgesellschaften und Händler auf der ganzen Welt.



Doosan-Niederlassungen
in Europa

▣ Vom Maschinenhersteller ... zum Anbieter von Komplettlösungen

Zum Sicherstellen höchster Gebrauchtmachines- und Restwerte halten unsere Ersatzteil- und Technikexperten die Leistung, Produktivität und Zuverlässigkeit aufrecht, die Sie von unserer Produkte über die gesamte Nutzungsdauer hinweg erwarten.

▣ Erkundigen Sie sich bei Ihrem Händler nach unseren umfassenden, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Serviceangeboten!

Ihr Händler sorgt als Spezialist vor Ort dafür, dass Sie alle Vorteile unseres integrierten Servicepakets ausschöpfen können. Planen Sie voraus, um den Erfolg Ihrer Maschinen sicherzustellen!



Von Doosan
zugelassene
Anbaugeräte



Original-
ersatzteile



Garantie-
verlängerung



Finanzierung



Wartungsvertrag



Telematik



Überwachungs-
systeme



▣ Erleben Sie das Doosan-Produktangebot!



Knickgelenkte
Muldenkipper



Radlader



Mobilbagger



Kompaktbagger



Kettenbagger

Steigerung von Gewinn, Produktivität und Kraftstoffeffizienz

Hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten

Sorgt für höhere Produktivität und geringeren Kraftstoffverbrauch in einem effizienten und komfortablen Arbeitsumfeld.

☉ **Zuverlässigkeit:** Verstärkte Gussteile, Gelenkpunkte aus geschmiedetem Stahl und ein äußerst widerstandsfähiger Löffelstiel und Ausleger widerstehen selbst heftigsten Einwirkungen. Die großen, robusten Zylinder von Ausleger und Löffelstiel ermöglichen einen geschmeidigen, leistungsstarken Betrieb. Moderne Bolzen- und Buchsentechnologie.

☉ **Produktivität:** Höhere Hub- und Zugkraft.

☉ **Sicherheit:** Heckkamera als Serienausrüstung und Seitenkamera als Sonderausrüstung, große Seitenspiegel, leistungsstarke Beleuchtung sowie rutschfeste Stufen. Sicherheitsgeländer am Oberwagen.

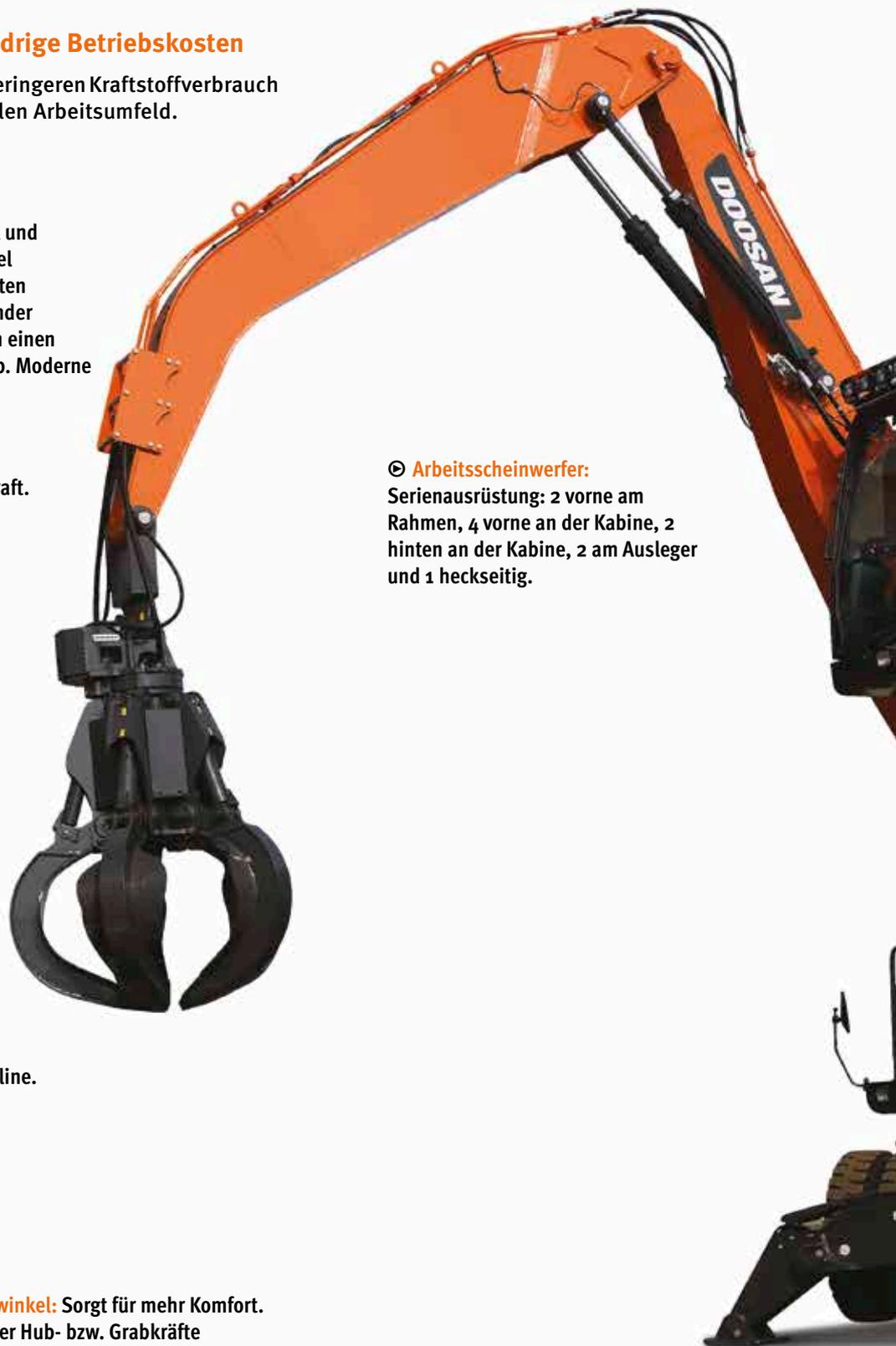
☉ **Unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten:** Löffelstiele in gerader und „Schwanenhals“-Ausführung sind für Ihre unterschiedlichen Einsatzfälle erhältlich.

DOOSAN CONNECT

☉ **Telematik:** Überwachen Sie Ihre Flotte online. Doosan Connect-System mit Dualmodus (Satellit, GSM) als Serienausrüstung. Kontrollieren Sie Produktivität, Kraftstoffverbrauch, Systemwarnungen, Wartungsstatus usw.

☉ **Vorderachsen-Pendelwinkel:** Sorgt für mehr Komfort. Kann zum Erzielen höherer Hub- bzw. Grabkräfte automatisch oder manuell aktiviert werden.

☉ **Widerstandsfähiger Rahmen:** Fahrgestellrahmen und Stabilisatoren wurden verstärkt, um Belastungskräfte zu verringern und die Widerstandsfähigkeit zu verbessern.



☉ **Arbeitscheinwerfer:**
Serienausrüstung: 2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig.

☉ **Komfort:** Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten und hervorragender Rundumsicht. Bequemer Einstieg dank besonders großer Tür. Zur Serienausrüstung gehören ein beheizbarer, voll einstellbarer luftgefederter Sitz sowie eine Automatik-Klimaanlage.

☉ **Manövrierbarkeit:** Exklusiver Jog-Shuttle-Schalter, 4 Arbeits- und 4 Power-Modi, Proportionalsteuerung, fahrerfreundliches 7 Zoll TFT LCD-Farbdisplay. 2 Gänge (hoch, niedrig, Kriechgang) mit Geschwindigkeitsregler und 3 Pendelachssperrmodi für die Vorderachse (Ein/Aus/Automatisch)

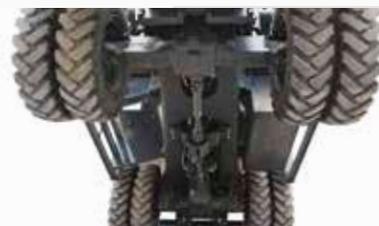
☉ **Außergewöhnlich kraftvoll:** Die Stufe IV-konformen Doosan DLo6-Motoren sind extrem leistungsstark - mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen - und benötigen keinen Dieselpartikelfilter (DPF) und das damit verbundene Regenerationsystem, was diese Maschinen noch wirtschaftlicher macht.

☉ **Effizientes Kraftstoffmanagement:** Das neue Smart Power Control-System (SPC) sorgt in Verbindung mit einer einstellbaren Motorabschaltung und automatischer Drehzahlabenkung für zusätzliche Kraftstoffeinsparungen von bis zu 5 %.

☉ **Elektrische Lüfterkupplung:** Zur optimalen Kühlung wird die Lüfterdrehzahl über eine Lüfterkupplung elektronisch gesteuert, wodurch der Geräuschpegel des Lüfters und der Kraftstoffverbrauch sinken.

☉ **Einfache Wartung:** Alle Fächer sind leicht zugänglich. Wartungsdaten werden direkt auf der Bedienkonsole angezeigt.

☉ **Moderne Filterung:** Filter und Reiniger mit höchster Effizienz entfernen Wasser, Staub und Partikel und schützen so Ihre Investition optimal.



Stabil und komfortabel: Der längste Radstand am Markt sorgt für herausragende Stabilität und einzigartigen Fahrkomfort.

Effizient und sicher: Hervorragende Bodenfreiheit für besseren Schutz in unebenem Gelände.

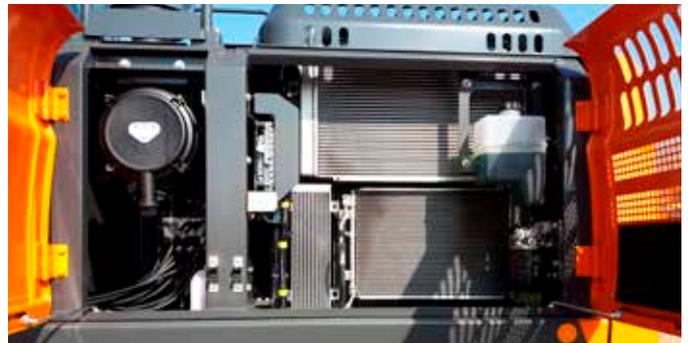
Optimale Leistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch



▣ Produktivitätssteigernde Leistung

Der DX250WMH-5 bewältigt selbst anspruchsvollste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistungsfähigkeit. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld.

- Das optimierte Hydrauliksystem sorgt für eine effizientere Nutzung der Motorleistung, maximalen Pumpendurchsatz sowie komfortableres, feinfühliges und präziseres Arbeiten.
- Höhere Hubkraft und Traktion sorgen für Leistungsstärke, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können.
- Durch den geringeren Kraftstoffverbrauch senken Sie Ihre Kosten und schonen die Umwelt.



OPTIMIERTE LEISTUNGSREGELUNG

Der DX250WMH-5 ist mit einem Doosan-Motor ausgerüstet. Dieser ist nicht nur für seine hervorragende Kraftstoffeffizienz, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer bekannt, sondern auch für seine außergewöhnliche Leistungsentfaltung und sein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen. Der Motor hat eine Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung und einen Turbolader mit Ladedruckregelventil, der die Luftdichte erhöht und dadurch die Motorleistung steigert.

Selektive katalytische Reduktion (SCR) in Verbindung mit einem Dieseloxydationskatalysator (DOC) sorgt für die Einhaltung der Stufe IV-Abgasnormen. Da kein Dieselpartikelfilter erforderlich ist, braucht auch keine Regeneration durchgeführt zu werden.



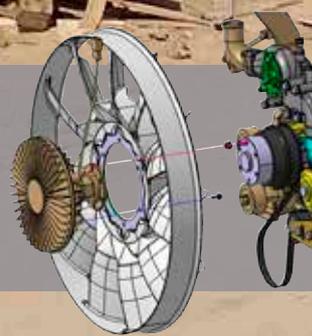
Wenn der Motor das Herz ist, dann ist das e-EPOS sein Gehirn – ein System, das eine perfekt aufeinander abgestimmte Kommunikationsverbindung zwischen dem Motorsteuergerät und der Hydraulik liefert. Ein CAN-System (Controller Area Network) ermöglicht einen ständigen Informationsfluss zwischen Motor und Hydrauliksystem. Dadurch wird gewährleistet, dass nach Bedarf stets die jeweils erforderliche Leistung bereitgestellt wird.

EFFIZIENTES KRAFTSTOFFMANAGEMENT

- 4 Power-Modi und 4 Arbeitsmodi stehen zur Auswahl, die für optimale Leistung unter allen Bedingungen sorgen.
- SPS (Smart Power Control): verringert die Motordrehzahl bei geringer Lastbeanspruchung und sorgt für eine optimale Regelung des Pumpendrehmomentes, was wiederum zu geringen Verbrauchs- und Emissionswerten führt.
- Automatische Motorabschaltung: Mit dieser Option wird nach einer voreingestellten Leerlaufzeit der Maschine der Motor abgestellt.
- Die elektronische Steuerung des Kraftstoffverbrauchs sorgt für eine Effizienzoptimierung.
- Die automatische Drehzahlabenkung spart Kraftstoff.
- Umweltinfos in Echtzeit: das ECO-Instrument informiert in Echtzeit über das von Kraftstoffverbrauch zu Maschinenleistung. Die rechte LED-Leiste sollte nicht zu groß werden; so spart man Kraftstoff und arbeitet effizienter.
- Zur optimalen Kühlung wird die Lüfterdrehzahl über eine Visco-Kupplung gesteuert, wodurch der Geräuschpegel des Lüfters und der Kraftstoffverbrauch sinken.



Turbolader mit Ladedruck-Regelventil: Leitet Abgase vom Turbinenrad weg, um den Ladedruck optimal zu regeln und den Motor zu schützen. So kann der Turbolader schneller das maximale Drehmoment erzeugen und unterliegt bei hohen Drehzahlen und geringer Belastung einem geringeren Verschleiß. Turbolader erhöhen die Luftdichte, so dass der Motor ungeachtet der Standorthöhe (ü. NN.) mehr Leistung erzeugt.



Elektronische Visco-Lüfterkupplung: Zur optimalen Kühlung wird die Lüfterdrehzahl über eine Lüfterkupplung elektronisch gesteuert, wodurch der Geräuschpegel des Lüfters und der Kraftstoffverbrauch sinken.

Komfortable Arbeit

Der ideale Arbeitsplatz – ganz auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

Der DX250WMH-5 bietet Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die luftdicht verschließbare Kabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet Ihnen einen voll einstellbaren, beheizbaren, luftgefederten Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von der hervorragenden Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt, und dank Klimaanlage und automatischer Temperaturregelung lassen sich auch stundenlange Arbeitseinsätze ermüdungsfrei bewältigen.



Erstklassige Arbeitsumgebung

Doosan-Mobilbagger sind mit branchenweit führenden Motoren ausgerüstet, die sich durch einen niedrigen Kraftstoffverbrauch auszeichnen und neben der Einhaltung aller Geräuschpegelvorschriften auch die Bestimmungen der europäischen Abgasnorm der Stufe IV erfüllen.

Nur geringfügige Kabinenvibrationen und -geräusche bieten einen außergewöhnlichen Komfort für den Fahrer. Die Luft in der Kabine wird darüber hinaus gefiltert, damit ein gesundes Arbeitsumfeld gegeben ist.

Komfortabler und sicherer Arbeitsplatz

Doosan bietet eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt. Die Hubkabine bietet eine hervorragende Sicht und hohe Flexibilität.

Vollständig justierbare Lenksäule

Die leicht einstellbare und schmale Lenksäule sorgt für optimale Sicht.

Beheizbarer, luftgefederter Sitz (Serienausrüstung)

Der Sitz ist verstellbar, bietet eine Lendenwirbelstütze und ist mit vibrationsdämpfender Luftfederung ausgestattet. Ferner hat er eine auf Tastendruck einschaltbare Sitzheizung. Ein Staufach unter dem Sitz bietet zusätzlichen Komfort.

Klimaautomatik

Der Fahrer kann unter fünf verschiedenen Belüftungsprogrammen auswählen. Das System regelt Lufttemperatur und Gebläsedrehzahl dann so, dass die vom Fahrer eingestellte Temperatur aufrechterhalten wird. Auch eine Umluftfunktion ist verfügbar.

MP3/USB-Radio

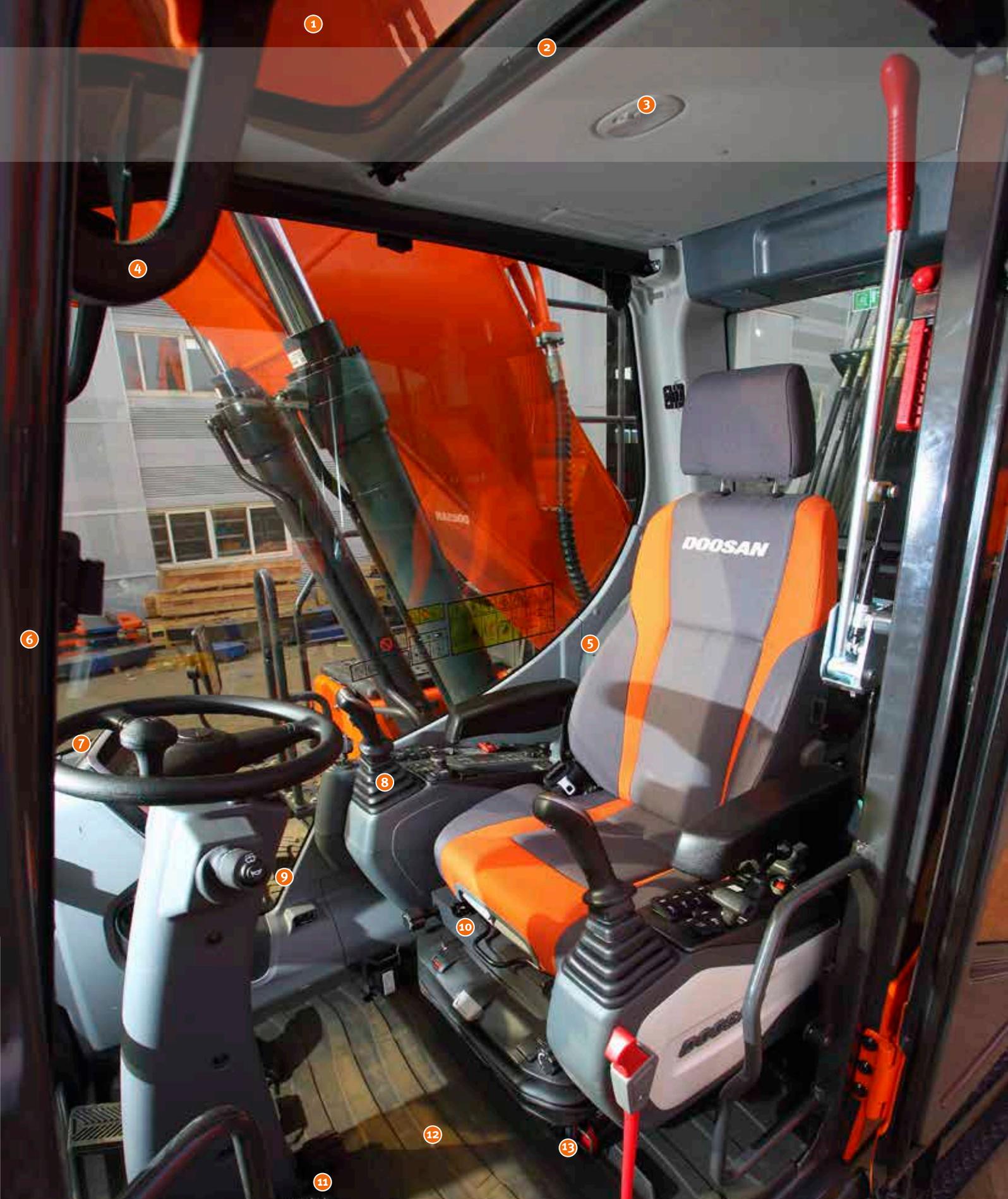
MP3-Player (MP3/USB-Radio mit CD-Player [Sonderausrüstung]).

Staufächer

Die neu gestaltete Kabine hat sieben Staufächer, inkl. Warmhalte-/Kühlbox (mit der Klimaanlage verbunden).

CabSus-Aufhängung

Die Kabine verfügt über ein neuartiges Federungssystem (CabSus-Halterung), das hervorragende Vibrationsdämpfung und ausgezeichneten Schutz gegen Stoßeinwirkungen kombiniert. Unangenehme Erschütterungen werden wesentlich effizienter als bei einer herkömmlichen Viskose-Federung gedämpft.



1. Großes Sonnendach
2. Sonnenblende
3. Sonnenbrillenfach
4. Fenstergriff
5. Warmhalte-/Kühlbox
6. Die obere Frontscheibe hat eine integrierte Sonnenblende und lässt sich dank Gasdruckfeder einfach öffnen und zuverlässig fixieren
7. Ein Photosensor passt die Lufttemperatur anhand der festgestellten Sonnenstrahlungsenergie automatisch an

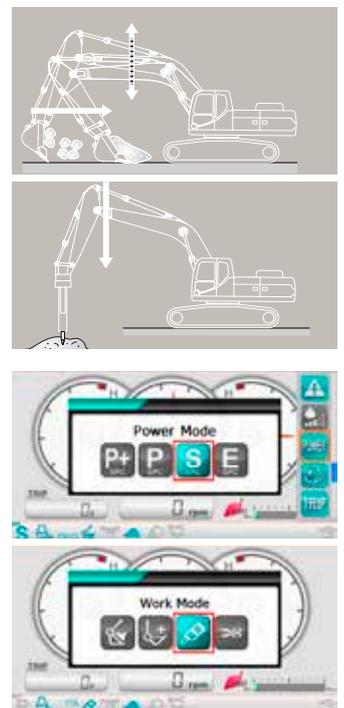
8. Joysticks und Schalter sind in einstellbare Konsolen integriert.
9. Verbesserte Sicht nach rechts unten
10. Separater Hebel für Sitzhöhen- und Sitzflächenneigung
11. Pedal für Zusatzhydrauliksteuerung (uni- und bidirektional)
12. Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
13. Motor-Notabschalter

Umfassende Kontrolle in aller Einfachheit

► Höchste Effizienzstandards

Moderne und anwenderfreundliche Technologien sind nur einige der vielen Vorteile dieser neuen Generation. Ergonomische Bedienelemente und der einfach ablesbare Farbmonitor machen die Bedienung der Maschine zum Kinderspiel.

- Der neue 7 Zoll-TFT-LCD-Multifunktionsmonitor zeigt eine umfassende Auswahl an nützlichen technischen Informationen an, so dass Sie den Zustand der Maschine und die Einstellungen stets im Blick haben.
- Hochgradig empfindliche und leichtgängige Joysticks sowie klare und praktisch angeordnete Bedienelemente ermöglichen Ihnen ein sicheres, problemloses und zuverlässiges Arbeiten mit minimalem Aufwand, was mehr Komfort, Effizienz und Produktivität gewährleistet.
- Der einzigartige Doosan Jog-Shuttle-Schalter gestattet die einfache und präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen.
- Ein proportionaler Zusatzhydraulik-Ölfluss sorgt für Steuerungspräzision, Laufruhe und Effizienz beim Arbeiten mit Anbaugeräten.



Bedienkonsole mit TFT-LCD-Farbdisplay

Das modernisierte 7"-LCD-Display mit Dünnschichttransistortechnologie (TFT, eine Technik zur Verbesserung der Bildqualität) besitzt eine Tag- und Nachtanzeige. Der benutzerfreundliche Monitor bietet vollen Zugriff auf die Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Abweichung wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass der Fahrer sicher und souverän arbeiten kann und jederzeit einen genauen Überblick über alle Betriebszustände hat. Alle Funktionen sind entweder direkt über das Display oder mit dem exklusiven Jog-Shuttle-Schalter steuerbar.

1. Kraftstoffverbrauch: Momentan-, Gesamt- und Tagesdurchschnittsverbrauch
2. Kraftstoffstand
3. AdBlue®-Füllstand
4. Eco-Symbol: Farbwechsel je nach Einsatzbedingung (Leerlauf, Normal- oder Ladebetrieb)
5. ECO-Instrument: zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch an
6. Motorkühlmittel- und Hydrauliköltemperatur
7. Warnsymbole
8. Neues Expressmenü (rechts angezeigt) zum schnellen Aufrufen der wichtigsten Funktionen
9. Passwortgeschütztes Anlassen zum Schutz gegen Diebstahl (Sonderausrüstung)
10. Ölfilterinformationen
11. Anbaugerätemanagement: Speichert bis zu 10 verschiedene Voreinstellungen für Anbaugeräte, so dass der Fahrer den hydraulischen Durchfluss und Druck nach Bedarf einstellen kann

Dynamische Leistungsregelung

- Automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung.
- Durch Aktivierung der Power Boost-Funktion erhöht sich die Grabkraft um 10 %.
- Mit einem per Tastendruck aktivierten Abbremsystem wird der Motor sofort auf eine niedrige Drehzahl bzw. in den Leerlauf zurückgeschaltet.
- Die automatische Drehzahlabenkung beginnt 4 Sekunden nachdem alle Bedienelemente in ihre Neutralstellung geschaltet wurden - dies senkt den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine.

Intelligenter Ausleger mit Schwimmstellung

Mit der intelligenten Schwimmstellung des Auslegers kann sich der Ausleger je nach Einsatzfall frei nach oben und unten bewegen:

- Hydraulikhammermodus: im "Ausleger-unten"-Betrieb bewegt sich der Ausleger allein durch sein Gewicht nach unten; dies reduziert Erschütterungen und die Maschinenbelastung und erhöht die Lebensdauer des Hammers.
- Vollständiger Schwimmstellungsmodus: bei Auswahl der Auslegerbewegung nach unten kann sich der Ausleger wie erforderlich nach oben und unten bewegen, während der Löffel über den Boden gezogen wird.

4 Arbeitsmodi und 4 Power-Modi

Je nach Bedarf wird die erforderliche Leistung bereitgestellt und gleichzeitig der Kraftstoffverbrauch minimiert:

- 1-Weg-Modus, 2-Wege-Modus, Grabmodus und Hubmodus
- Power Plus-Modus, Power-Modus, Standard-Modus, Economy-Modus



Einfache Steuerung: Der exklusive Jog-Shuttle-Schalter von Doosan ermöglicht die einfache und präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen.

1. Schalter für Boosterfunktion und Abbremsen
2. Ein Rändelradschalter ermöglicht die Proportionalsteuerung von Anbaugeräten
3. VNR-Wählschalter
4. Joysticks mit kurzem Hub gestatten die einfache, präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen
5. Achszylinder-Verriegelung
6. Exklusiver Jog-Shuttle-Schalter
7. Schalter für Arbeitsscheinwerfer
8. Smart Power Control
9. Fahrgeschwindigkeitswahlschalter
10. Klimaanlage
11. Radiofernbedienung
12. Feststellbremse
13. Schalter für Ausleger mit Schwimmstellung
14. 12-V-Steckdose



Ihre Sicherheit: Standardkabine und Auslegerscheinwerfer, große Seitenspiegel und Heckkamera verbessern die Rundumsicht und damit die Sicherheit. Weitere Sicherheitsfunktionen in der Serienausstattung: rutschfeste Bleche, automatischer Überhitzungsschutz, Öldrucksensor, Motor-Notaus-Schalter, Zusatzhydraulikschalter (ermöglicht einen sicheren Hydraulikbetrieb bei EPOS-Ausfall), Überlastwarnvorrichtung. Als Sonderausstattung ist außerdem ein Fahr- und Schwenkalarm sowie eine Seitenkamera erhältlich.



Heck- und Seitenkamera



Arbeitsscheinwerfer

Zuverlässigkeit: eine lebenslange Gewohnheit

▣ Für langfristige und hochgradig zuverlässige Leistung

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan verwenden wir hochgradig spezialisierte Entwicklungs- und Analyse-Tools, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen so robust und langlebig wie möglich sind. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

So bauen wir stets die widerstandsfähigsten Maschinen, um für niedrigere Betriebskosten zu sorgen.



Widerstandsfähiger Unterwagen

Ein starrer, geschweißter Rahmen sorgt für ausgezeichnete Stabilität. Effiziente Führung der Hydraulikleitungen, geschützte Unterbringung von Getriebe und Heckdifferenzialen sowie ZF-Hochleistungsachsen machen den Unterwagen ideal für Materialumschlagsarbeiten. Eine Pendelachssperre ist optional erhältlich.

Neues Antriebswellenkonzept

Der neue Fahrmotor und das neue Lastschaltgetriebe im Antriebsstrang gewährleisten mit erhöhter Geschwindigkeit, verbessertem Verzögerungsverhalten der Hydraulik und optimiertem Schaltverhalten eine angenehme Fahrt.

Moderne Scheibenbremsen

Das neue und verbesserte Scheibenbremssystem erhöht die Bremsleistung der Maschine. Es verhindert den beim Arbeiten auf Rädern vorkommenden Aufschaukeleffekt. Die neuen ZF-Achsen sind äußerst wartungsarm, und das Öl muss erst nach ca. 2000 Betriebsstunden gewechselt werden, was die Vorhalte- und Betriebskosten weiter senkt.

Hochleistungsachsen

Die Vorderachse bietet weite Pendel- und Lenkwinkel. Zum Schutz und für eine optimale Bodenfreiheit befindet sich das Getriebe direkt an der Hinterachse.

Komplexe Filterung

- Kraftstofffilter und Wasserabscheider: ein leistungsstarker Wasserabscheider mit Filtereigenschaften fängt Feuchtigkeit im Kraftstofftank effektiv ab, was Verunreinigungen reduziert und Kraftstoffprobleme minimiert. Vorfilter und Doppelhauptfilter als Serienausrüstung minimieren Ausfälle des Kraftstoffsystems.
- Luftfilter: Der hochleistungsfähige Luftfilter entfernt über 99 % der Luftpartikel. Dies verhindert Verschmutzungen des Motors und verlängert die Reinigungs- und Austauschintervalle der Filterpatronen.

Moderne Bolzen- und Buchsentechnologie

Der extrem gleitfähige Auslegerdrehbolzen erhöht die Lebensdauer der Komponenten und verlängert die Schmierintervalle. Der Löffeldrehbolzen hat Buchsen mit einer verstärkten Makrostruktur, deren spezielle Oberflächenmuster und selbstschmierende Beschichtung die Reibung verringert und den Abtransport von Schmutzablagerungen verbessert. Extrem harte, abriebfeste Scheiben und Löffeldrehbolzen-Polymerscheiben erhöhen die Widerstandsfähigkeit noch mehr.

Verstärkter Ausleger und Löffelstiel

Für die Berechnung der optimalen Lastenverteilung entlang der Auslegerstruktur wurde die Finite-Elemente-Analyse verwendet. In Verbindung mit stärkerem Material bedeutet dies, dass die Ermüdung der Elemente geringer und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Bauteile höher sind. Zum besseren Schutz der Unterseite des Löffelstiels wurden zusätzliche Verstärkungsstreben hinzugefügt. Löffelstielmitte und Anschlussstutzen wurden verstärkt.



Exklusive unabhängige Pratzkonstruktion

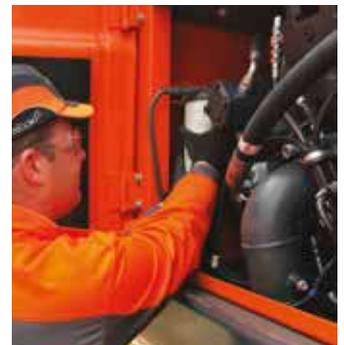
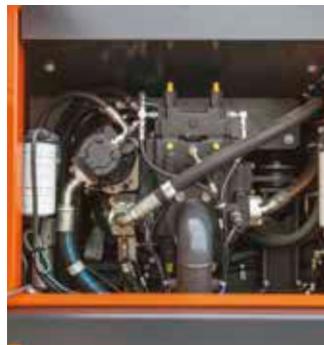
1. Große verstärkte Abdeckungen schützen die Pratzenzylinder
2. Die Pratz liegen innerhalb der Maschinenkontur und die Bolzen sind so hoch angeordnet, dass sie beim Fahren über unebenes Gelände nirgends anschlagen.
3. Mit dem Boden in Kontakt kommende Teile sind so gestaltet, dass Oberflächenschäden vermieden werden.
4. Breite Pratz verringern den Bodendruck.

Einfache Wartung – maximale Betriebszeiten

▣ Hervorragender Wartungszugang

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen: So können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Maschine vor Ort immer einsatzbereit ist, wenn Sie sie benötigen. Obwohl sich unsere Maschinen durch ihre hohe Wartungsfreundlichkeit auszeichnen, stehen Ihnen bei Bedarf kompetente Doosan-Techniker für zusätzliche Supportleistungen zur Verfügung. Damit Sie Ihre Maschine möglichst effizient nutzen können, haben Sie ein umfangreiches Angebot an Serviceverträge zur Auswahl. Mit maximalen Betriebszeiten, hoher Produktivität und einem hohen Restwert sind diese Umschlagbagger äußerst wirtschaftlich und rentabel.

Die neuen Stufe IV-konformen Doosan DLo6P-Motoren bauen auf dem Erfolg der Stufe IIIB-konformen Motoren auf und benötigen zur Einhaltung der Abgasnorm der Stufe IV keinen Dieselpartikelfilter. Das bedeutet: keine Wartung erforderlich, also längere Betriebszeiten!



Problemloser Zugang bei Wartungsarbeiten

- Der Bagger verfügt über große Handläufe und rutschfeste Stufen und Bleche. Dies sorgt für einen sicheren, einfachen Zugang zum Oberwagen.
- Der verschließbare Klimaanlagefilter ist seitlich an der Kabine angebracht und damit leicht zugänglich.
- Die Batterie kann über einen Schalter zur langfristigen Lagerung abgeschaltet werden.
- Der Betriebsstundenzähler lässt sich bequem vom Boden aus ablesen.
- Die Vorfilterleitung und die Kraftstoffablassleitung sind mit Absperrventilen ausgestattet. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten und verhindert das Auslaufen umweltgefährdender Substanzen.
- Die Motorteile können einfach über die obere und seitliche Abdeckung erreicht werden.
- Alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoffvorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) befinden sich jetzt im Pumpenfach. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten.

Längere Wartungsintervalle

Mehr als 99,5 % der Fremdpartikel werden im Ölrücklauffilter und im Motorölfilter ausgefiltert - damit wird ein längeres Ölwechsel- und Filterwechselintervall erzielt.

Das globale Doosan-Netzwerk

Ein weltweites Netzwerk von Doosan-Händlern und Ersatzteil-Verteilungszentren gewährleistet, dass Ihr Doosan-Bagger jederzeit und überall gewartet und instandgesetzt werden kann.

Ihr Anbieter von Komplettlösungen

- Das Doosan Telematiksystem ist als Serienausrüstung erhältlich und bietet Ihnen alle Funktionen, die für das Fernauslesen der Betriebs- und Produktionsparameter des Fahrzeugs erforderlich sind, so dass Sie sich keine Sorgen um Ihren Fuhrpark machen müssen.
- Noch mehr Schutz: verlängerte Gewährleistung für Ersatzteile, Fahrt- und Servicekosten (nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Händler).
- **Wartungsvertrag:** Ihr Händler unterstützt Sie bei routinemäßigen Service- und Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen.
- **Originalersatzteile** werden so hergestellt und geprüft, dass sie stets denselben hohen Qualitätsstandards wie Originalkomponenten entsprechen.

SCR-Tank

Ist mit dem Motorsteuergerät (ECU) verbunden; Sensoren im Tank erkennen einen niedrigen AdBlue®-Füllstand sowie Fehlfunktionen des Systems.

Zentrale Schmierpunkte

Zur einfacheren Wartung sind die Schmierpunkte zentral angeordnet.



Batterietrennschalter



Sicherheitsgeländer



SCR-Tank



**Betriebsstundenzähler
(vom Boden aus ablesbar)**

Technische Daten

Motor

Stufe IV-konforme Doosan-Dieselmotoren liefern überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit und erfüllen in vollem Umfang die neuesten Emissionsvorschriften. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Ladedruckregelventil, Abgasrückführung (EGR) und selektive katalytische Reduktion (SCR), kein Dieselerußpartikelfilter (DPF).

DX250WMH-5	
Modell	Doosan DLo6
Zylinderzahl	6
Nennleistung bei 1900 U/min (SAE J1995)	129,4 kW (176 PS)
(SAE J1349)	123,2 kW (167,6 PS)
Max. Drehmoment bei 1400 U/min	82 kgfm (804 Nm)
Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)	800 [±10] - 2000 [±25] U/min
Kolbenhub	5890 cm ³
Bohrung x Hub	100 mm x 125 mm
Anlasser	24 V x 6 kW
Batterien – Lichtmaschine	2 x 12 V, 150 Ah - 24 V, 80 A
Luftfilter	Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Turbo-Staubabscheider

Unterwagen

Extrem robuste Bauweise - aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung. Wärmebehandelte Verbindungsbolzen. 10.00-20-16PR (OTR) Zwillingsbereifung mit Distanzstück. Hochleistungsvorderachse mit automatischer oder fahrergesteuerter (ein/aus/automat.) Pendelachssperre.

> Vorderachsen-Pendelwinkel

DX250WMH-5	
	+ /- 8° mit automatischer Zylindersperre

Bremsen

Mehrscheiben-Zweikreisbremssystem mit Scheiben aus gesintertem Metall für längere Lebensdauer. Das Bremssystem wird durch eine Pumpe und durch Bremsdruckspeicherkreise aktiviert. Auf der Antriebswelle montierte, federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse.

Gewicht der Komponenten

Artikel	Einheit	Gewicht	Anmerkungen
Oberwagen ohne Frontausrüstung	kg	12065	einschl. Gegengewicht
Unterwagen	kg	7600	
Frontausrüstung	kg	4010	
Gegengewicht	kg	5200	
Ausleger 6,5 m	kg	2.000	einschl. Buchsen
Löffelstiel 4,5 m, Schwanenhals	kg	1200	einschl. Buchsen
Löffelstiel 4 m, gerade	kg	1380	einschl. Buchsen
Hydraulische Hubkabine	kg	1190	
Pratze	kg	1221	
Pratzenzylinder (pro Zylinder)	kg	113	

Hydrauliksystem

e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers. Es minimiert den Kraftstoffverbrauch und damit die Effizienz des Hydrauliksystems zur Optimierung für alle Arbeitsbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

> Maximal zulässiger Betriebsdruck

DX250WMH-5	
Umsetzung	38 MPa
Fahrt/Arbeit	35 / 35 MPa

Pumpen

Pumpe	Typ	Max. Förderstrom bei 2000 U/min	Entlastungsventildruck
Hauptkreislauf (2)	Parallel, Schrägachse, Axialkolben	2x 236 l/min	-
Pilotkreislauf	Fahrstufe	27,4 l/min	4 MPa
Lenkung	Fahrstufe	69 l/min	18 MPa
Bremse	Fahrstufe	22,4 l/min	15,4 MPa

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Stückzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Einteiliger Ausleger	2	120 x 85 x 1240
Löffelstiel	2	115 x 80 x 1068
Anbaugerät	1	120 x 80 x 1060
Pratzen	2/4	130 x 80 x 391

➤ Schwenkmechanismus

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad
- Geringere Schwenkzeit durch höheres Schwenkmoment
- Die Schwenkbremse für das Parken wird durch Federkraft aktiviert und hydraulisch gelöst

► Schwenkgeschwindigkeit und Drehmoment

	DX250WMH-5
Max. Schwenkgeschwindigkeit	9,8 U/min
Max. Schwenkmoment	6387 kgf·m

➤ Antrieb

Die Räder werden durch einen Axialkolbenmotor über ein zweistufiges Lastschaltgetriebe angetrieben. Zusätzlich zum zweistufigen Lastschaltgetriebe gibt es noch einen

Economy-Modus und einen Schalter für den Kriechgang. Im Arbeitsmodus kann durch Betätigen einer Taste vom hohen in den niedrigen Gang geschaltet werden. Zwei Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit.

► Geschwindigkeit und Traktion

	DX250WMH-5
Fahrgeschwindigkeit (Kriechgang - niedriger/hoher Bereich)	4 - 9 - 20 km/h
Maximale Traktion	12 t
Minimaler Wenderadius	7,2 m
Steigfähigkeit	65% (33°)

➤ Füllmengen

	DX250WMH-5
Kraftstofftank	300 l
Kühlsystem (Kühler)	24 l
Hydraulikölsystem	205 l
Motoröl	25 l
Schwenkmotor	5 l
Vorderachsnaßen	2 × 2,5 l
Hinterachsnaßen	2 × 2,5 l
Vorderachsgehäuse	11 l
Hinterachsgehäuse	14,5 l
Nennleistung	2,5 l
Harnstofftank	31,5 l

➤ Kabine

ROPS-Kabine, großes und geräumiges Interieur. Unidirektionales Fahrpedal mit VNR-Schalter auf dem rechten Joystick. Audio-System mit Fernbedienung, unabhängig voneinander einstellbare Joystick-Konsolen. Ausgezeichnete Rundumsicht, durchsichtige Dachluke, 2-teiliges Schiebetürfenster, schmale und leicht verstellbare Lenksäule. Die abnehmbare untere Frontscheibe kann hinter dem Sitz verstaut werden. Innenbeleuchtung. Gefilterte Luft wird durch zahlreiche Öffnungen in die luftdicht verschließbare Kabine eingeleitet. Die Klimaautomatik beseitigt beschlagene Scheiben schnell und kühlt/heizt zügig. Hydraulisch gedämpfte/abgefederte Aufhängung reduziert Vibrationen. Beheizbarer luftgefederter Sitz; Federung, Höhe, Neigung, Lehne und Position nach vorn/zurück einstellbar. Ein verstellbarer, leicht abzulesender, 7 Zoll-LCD-Farbmonitor liefert in Echtzeit Daten zu Maschinenfunktionen sowie Diagnoseinformationen; dessen Anzeige ist auf die Rückfahrkamera (Serienausrüstung) oder Seitenkamera (Sonderausrüstung) umschaltbar.

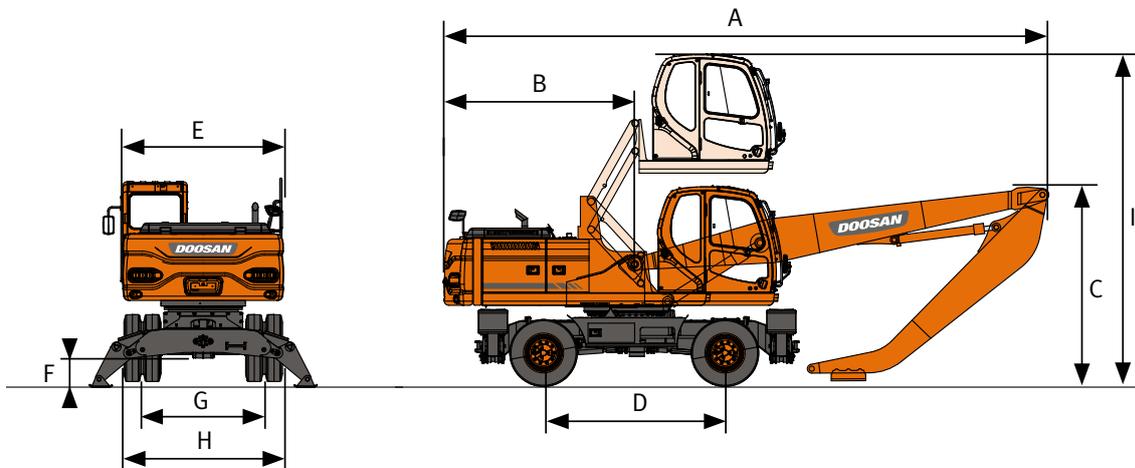
► Geräusentwicklung

	DX250WMH-5
A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, LpAd (ISO 6396:2008)	Angegeben: 63 dB(A)
A-gewichteter Schalldruckpegel, LWAd (2000/14/EC)	Garantiert: 103 dB(A) Gemessen: 101,5 dB(A)

Hinweis – Die Werte für die angegebene Geräuschemission sind die Summe aus gemessenen Werten und der damit verbundenen Unsicherheit; sie stellen die obere Grenze des bei Messungen zu erwartenden Wertebereichs dar.

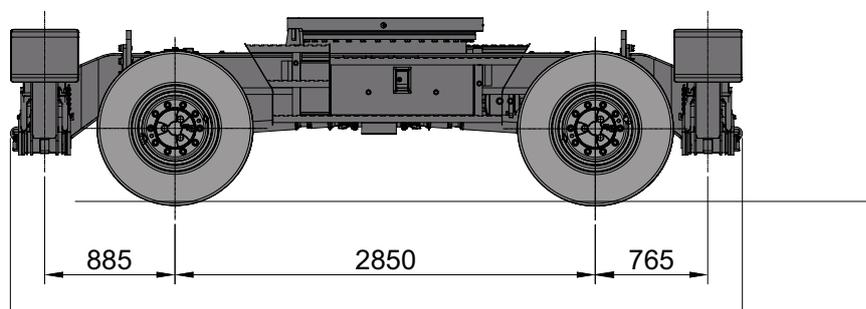
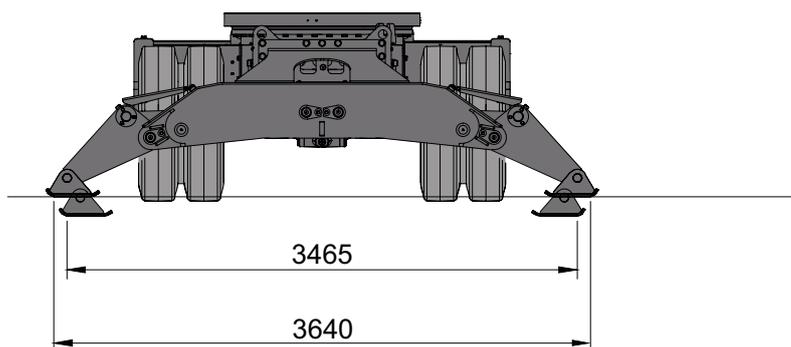


Abmessungen

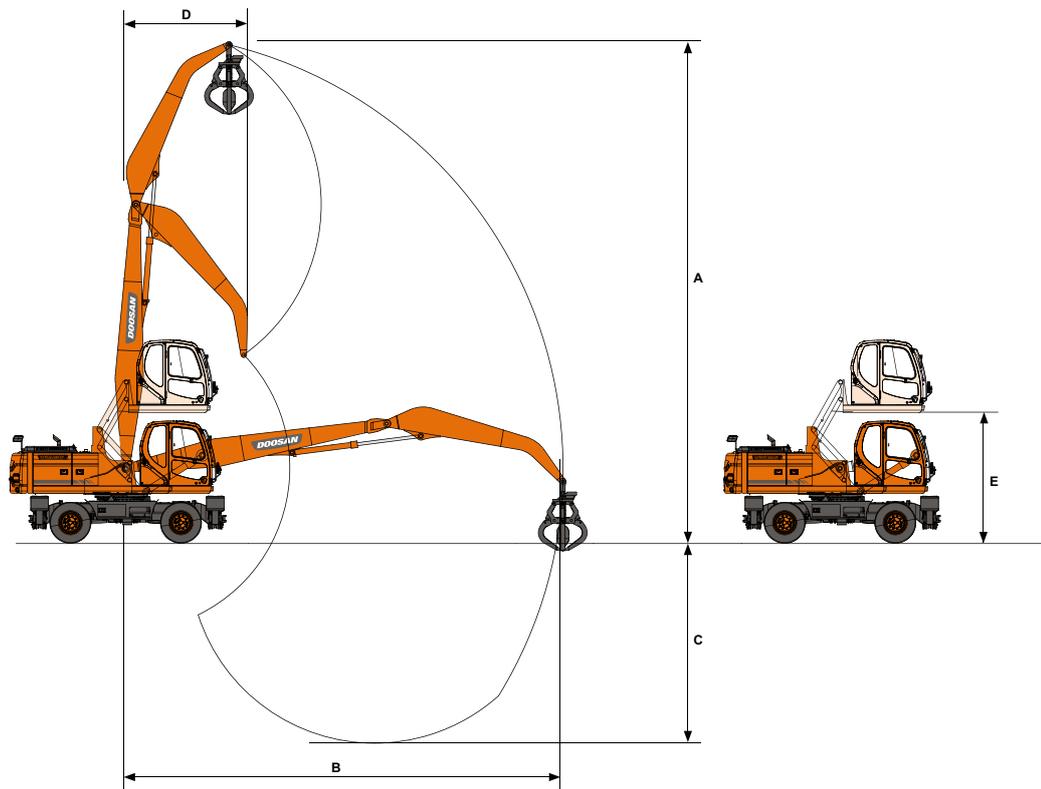


Abmessungen

	Auslegerlänge - mm	
	4500, Schwanenhals	6500
A Transportlänge - mm	9685	9750
B Heckschwenkradius - mm	2860	2860
C Transporthöhe (Ausleger) - mm	3310	3360
D Radstand - mm	2850	2850
E Oberwagenbreite - mm	2700	2700
F Bodenfreiheit - mm	350	350
G Spurbreite - mm	2114	2114
H Transportbreite - mm	2750	2750
I Höhe über Kabine - mm	5450	5450



Arbeitsbereich



Arbeitsbereich

	Auslegerlänge - mm Löffelstiellänge - mm	6500	
		4500, Schwanenhals	4000 gerade
A	Max. Löffelbolzenhöhe - mm	12000	12000
B	Max. Arbeitsbereich - mm	10700	10400
C	Max. Arbeitstiefe - mm	4700	4200
D	Min. Schwenkradius - mm	2600	2600
E	Hubhöhe - mm	2500	2500



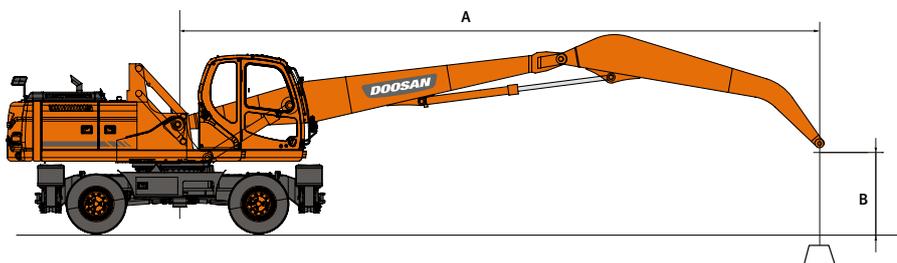
Hubkräfte

DX250WMH-5

Ohne Löffel

Einheit: kg	A	Chassisrahmen Anbaugerät	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Max. Reichweite		
			☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	A
Ausleger 6,5 m Löffelstiel 4,5 m Gegengewicht 5,2 t	12,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten					6128 *	6128 *							9625 *	9625 *	3,47
	10,5 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten					6128 *	6128 *							5978 *	5978 *	6,40
	9,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten					5742 *	5742 *	5212 *	5212 *					5064 *	5064 *	8,06
	7,5 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten					5731 *	5731 *	5123 *	5123 *	4651 *	4651 *			4601 *	4601 *	9,18
	6,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			7097 *	7097 *	6004 *	6004 *	5232 *	5232 *	4640 *	4640 *			4302 *	4019	9,95
	4,5 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten	11131 *	11131 *	8120 *	8120 *	6498 *	6498 *	5461 *	5461 *	4711 *	4673			4078 *	3676	10,44
	3,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			9381 *	9381 *	7067 *	7067 *	5717 *	5717 *	4789 *	4562	4002 *	3597	3882 *	3492	10,70
	1,5 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			10230 *	10230 *	7462 *	7462 *	5872 *	5812	4790 *	4448	3861 *	3546	3683 *	3429	10,74
	0,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten	14608 *	14608 *	10125 *	10125 *	7456 *	7456 *	5799 *	5648	4620 *	4358	3515 *	3511	3449 *	3449 *	10,57
	-1,5 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten	12109 *	12109 *	9128 *	9128 *	6930 *	6930 *	5381 *	5381 *	4164 *	4164 *			3138 *	3138 *	10,17

Einheit: kg	A	Chassisrahmen Anbaugerät	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Max. Reichweite		
			☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	A
Ausleger 6,5 m Löffelstiel 4,0 m Gegengewicht 5,2 t	12,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten													*14764	*14764	2,28
	11,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*7821	*7821									*7423	*7423	5,03
	10,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*7192	*7192	*6223	*6223							*6019	*6019	6,55
	9,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*6927	*6927	*5963	*5963	*5370	*5370					*5333	*5333	7,64
	8,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*6910	*6910	*5911	*5911	*5232	*5232					*4904	4697	8,47
	7,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*7124	*7124	*6005	*6005	*5232	*5232	*4641	4254			*4598	4150	9,12
	6,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*7569	*7569	*6220	*6220	*5313	*5313	*4628	4265			*4360	3786	9,61
	5,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten	*11445	*11445	*8230	*8230	*6524	*6524	*5443	*5443	*4653	4236			*4159	3538	9,98
	4,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*9018	*9018	*6873	*6873	*5591	*5591	*4688	4187			*3978	3373	10,24
	3,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*9764	*9764	*7199	*7199	*5724	5477	*4706	4128			*3802	3272	10,39
	2,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*10220	*10220	*7417	*7417	*5796	5357	*4678	4067			*3622	3227	10,44
	1,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*10222	*10222	*7452	*7452	*5771	5253	*4575	4013			*3424	3234	10,4
	0,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten			*9765	*9765	*7267	*7267	*5607	5172	*4362	3974			*3195	*3195	10,26
	-1,0 m	Frontpratzen + Heckpratzen unten	*11032	*11032	*8940	*8940	*6833	*6833	*5275	5124	*3993	3953			*2919	*2919	10,01
	-2,0	Frontpratzen + Heckpratzen unten	*9133	*9133	*7820	*7820	*6150	*6150	*4737	*4737	*3398	*3398			*2570	*2570	9,65



☺ : Angabe über die Front.
☹ : Angabe über die Seite bzw. 360°.

- Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
- Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
- * = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
- Die angegebenen Nennlasten überschreiten 75 % der Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft nicht.
- Zur Berechnung der Hubkraft mit Löffel wird das tatsächliche Gewicht des Löffels von den Werten subtrahiert.
- Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.



Serien- und Sonderausrüstung

Motor

Doosan DLo6, Stufe IV-konform, SCR, EGR, DOC, wassergekühlter Dieselmotor mit Turbolader mit Ladedruckregelventil und Luft-Luft-Ladeluftkühler	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Abschaltung	●
Kein DPF	●

Hydrauliksystem

Ölrückführung für Ausleger und Löffelstiel	●
Schockabsorber-Ventile für Schwenkmechanismus	●
Freie Anschlüsse (Ventil)	●
Boosterfunktion auf Tastendruck	●
Smart Power Control (SPC)	●
Bidirektionale Zusatzhydraulik und PERO-Verschlauchung	●
Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen	●
Steuerung von Ölfluss und Druck der Zusatzhydraulik von der Instrumentenkonsole aus	●

Kabine und Innenraum

Schallsolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung	●
Beheizbarer, verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne	●
Klimaautomatik	●
Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe	●
Schiebefenster links	●
Scheibenwischer mit Intervallschaltung	●
Regenschutzblende	●
Auftauschalter für Heckfenster	●
Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor	●
Joysticks und Pedale gestatten die Proportionalsteuerung der Zusatzhydraulik für Anbaugeräte	●
Verstell- und kippbare Lenksäule	●
Pedal für Zusatzhydrauliksteuerung (uni- und bidirektional)	●
Jog-Shuttle-Schalter	●
TFT-LCD-Farbdisplay (7 Zoll / 18 cm)	●
Anbaugeräte-Managementsystem mit 10 Voreinstellungen	●
Motordrehzahlregler	●
Automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung	●
4 Betriebsarten und 4 Arbeitsmodi	●
Elektrische Hupe	●
Zigarettenanzünder	●
Deckenleuchte	●
Getränkehalter	●
Verschiedene Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)	●
Staufächer (Werkzeuge usw.)	●
Warmhalte-/Kühlbox	●
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden	●
Hauptschlüssel	●
Diebstahlschutz	●
Zusätzliche 12-V-Steckdose	●
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook	●
Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter	●
Lautsprecher und Radioanschlüsse	●
MP3/USB-Radio oder MP3/USB-Radio mit CD-Player	○

Sicherheit

Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder	●
Überlastmelder	●
Große Sicherheitsgelenke am Oberwagen and an Tritten	●
Rundum-Kennleuchte	●
Heck- und Seitenkamera	●
Rutschfeste Lochbleche	●
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel	●
Sicherheitsglas	●
Hammer für Notausstieg	●
Rechter und linker Rückspiegel	●
Tankdeckel und Abdeckungen verschließbar	●
Batterietrennschalter	●
Motor-Wiederstartverhinderung	●
Feststellbremse	●
Arbeitsscheinwerfer (2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)	●
Motor-Notabschalter und Steuerschalter für die Hydraulikpumpen	●
FOGS-Kabine - Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)	○
Schutzvorrichtungen oben und unten an der Frontscheibe	○

Sonstiges

Ausleger: 6500 mm – Löffelstiel: 4500 mm – Gegengewicht: 5200 kg	●
Telematiksystem Doosan Connect	●
Automatische Abschaltung der Betankungspumpe	●
Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Turbo-Staubabscheider	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor	●
Staubfilter für Kühler/Ölkühler	●
Selbstdiagnosefunktion	●
Lichtmaschine (24 V, 80 A) - Batterie (2 x 12 V, 150 Ah)	●

2-stufiges Lastschaltgetriebe mit Kriechgang	●
Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe	●
Schutzvorrichtungen für Arbeitsscheinwerfer	●
Ausleger mit Schwimmstellung	●
Luftkompressor	●
Löffelstiel 4000 mm, gerade	○
Greifer und Magnet	○
Schnellkupplungsverschlauchung für geraden Löffelstiel	○
Zusätzlicher Filter für Hammerleitung	○
Doppelter Pumpendurchsatz	○
Fahr- und Schwenkalarm	○

Unterwagen

Doppelbereifung 10.00-20-16PR	●
3 Pendelachssperrmodi für die Vorderachse (Ein/Aus/Automatisch)	●
Kolbenstangenschutz für die Stabilisatorzylinder	●
Abschließbarer Werkzeugkasten (linke Seite)	●
Kettenspannösen vorn und hinten	●
Breitachse 2750 mm	●
2 oder 4 unabhängige Stabilisatoren mit Zylinderschutz	●
Abschließbarer Werkzeugkasten (rechte Seite)	○
Vollgummireifen 10.00-20	○

Serienausrüstung: ●
Sonderausrüstung: ○



Orangefarbener Greifer



Holzgreifer



Doppelter Pumpenförderstrom (für Anbaugeräte, die eine hohe Hydraulikleistung erfordern)



Seitenkamera



Doosan Anbaugeräte



Werkzeugkasten

Einige dieser Sonderausrüstungen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Serienausrüstung. Einige dieser Sonderausrüstungen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

VERWALTUNG DER
ARBEITSEFFIZIENZ

BAUSTELLEN-
VERWALTUNG

PROAKTIVER
SERVICE

VORBEUGENDE
WARTUNG

BETRIEBSTENDENZ

Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ*

Kraftstoffpegel und -verbrauch

ORT

GPS und Geo-Fence

BERICHTE

Einsatzbericht und Nutzung

WARNUNG UND ALARM

Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung und Geo/Time-Fence

FILTER- UND ÖLMANAGEMENT

Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechselzyklen aufgeschlüsselt

TELEMATIKANSCHLUSS

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

TELEKOMMUNIKATION

Doosan bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

DOOSANCONNECT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DoosanCONNECT Web überwachen.

